

# ENERGIEKARTE

<b>HERSTELLER</b>		Fronius
<b>TYP</b>		Schweißstromquelle
<b>BEZEICHNUNG</b>		TPS 320i /600V/nc TPS 320i PULSE /600V/nc
<b>SCHWEISSPROZESS</b>		MIG/MAG
<b>NETZSPANNUNG</b>	3x	575 V
<b>LEERLAUFSPANNUNG</b>		68 V
<b>LEERLAUFLEISTUNG</b>		37 W
<b>DATEN 40% ED</b>	Schweißstrom ( $I_2$ )	320 A
	Arbeitsspannung ( $U_2$ )	30.0 V
	Primärleistung ( $S_1$ ) <sup>1)</sup>	16,93 kVA
<b>DATEN 100% ED</b>	Schweißstrom ( $I_2$ )	240 A
	Arbeitsspannung ( $U_2$ )	26.0 V
	Primärleistung ( $S_1$ ) <sup>1)</sup>	10,96 kVA
<b>WIRKUNGSGRAD <math>\eta</math></b>		89 %

<sup>1)</sup> Die Scheinleistung  $S_1$  ist von der Impedanz des Anschlusspunktes abhängig und kann daher von der Angabe abweichen.

Ermittlung der Werte gemäß Norm EN 60974-1. Werte können abhängig vom Schweißprozess variieren. Fronius übernimmt keine Haftung für Druck- und Schreibfehler, Irrtümer sowie für eventuelle Netzschwankungswerte bei den Produkten.