

ENERGIEKARTE

HERSTELLER		Fronius	
TYP		Schweißstromquelle	
BEZEICHNUNG		TPS 320i C PULSE /4R/FSC/S/nc	
SCHWEISSPROZESS		MIG/MAG	
NETZSPANNUNG	3x	460 V	575 V
LEERLAUFSPANNUNG		68 V	85 V
LEERLAUFLEISTUNG		33 W	38 W
DATEN 40% ED	Schweißstrom (I_2)	320 A	
	Arbeitsspannung (U_2)	30.0 V	
	Primärleistung (S_1) ¹⁾	15,13 kVA	15,94 kVA
DATEN 100% ED	Schweißstrom (I_2)	220 A	
	Arbeitsspannung (U_2)	25.0 V	
	Primärleistung (S_1) ¹⁾	9,56 kVA	10,96 kVA
WIRKUNGSGRAD η		90 %	90 %

¹⁾ Die Scheinleistung S_1 ist von der Impedanz des Anschlusspunktes abhängig und kann daher von der Angabe abweichen.

Ermittlung der Werte gemäß Norm EN 60974-1. Werte können abhängig vom Schweißprozess variieren. Fronius übernimmt keine Haftung für Druck- und Schreibfehler, Irrtümer sowie für eventuelle Netzschwankungswerte bei den Produkten.