

# ENERGIEKARTE

<b>HERSTELLER</b>		Fronius		
<b>TYP</b>		Schweißstromquelle		
<b>BEZEICHNUNG</b>		TPS 320i C PULSE /4R/FSC TPS 320i C PULSE /4R/FSC/nc TPS 320i C PULSE /4R/FSC/MV/nc TPS 320i C /4R/FSC TPS 320i C /4R/FSC/nc		
<b>SCHWEISSPROZESS</b>		MIG/MAG		
<b>NETZSPANNUNG</b>	3x	230 V	400 V	460 V
<b>LEERLAUFSPANNUNG</b>		81 V	71 V	82 V
<b>LEERLAUFLEISTUNG</b>		35 W	36 W	40 W
<b>DATEN 40% ED</b>	Schweißstrom ( $I_2$ )	320 A		
	Arbeitsspannung ( $U_2$ )	30.0 V		
	Primärleistung ( $S_1$ ) <sup>1)</sup>	13,15 kVA	13,86 kVA	14,34 kVA
<b>DATEN 100% ED</b>	Schweißstrom ( $I_2$ )	220 A		
	Arbeitsspannung ( $U_2$ )	25.0 V		
	Primärleistung ( $S_1$ ) <sup>1)</sup>	8,37 kVA	9,01 kVA	8,76 kVA
<b>WIRKUNGSGRAD <math>\eta</math></b>		87 %	88 %	88 %
<sup>1)</sup> Die Scheinleistung $S_1$ ist von der Impedanz des Anschlusspunktes abhängig und kann daher von der Angabe abweichen.				

Ermittlung der Werte gemäß Norm EN 60974-1. Werte können abhängig vom Schweißprozess variieren. Fronius übernimmt keine Haftung für Druck- und Schreibfehler, Irrtümer sowie für eventuelle Netzschwankungswerte bei den Produkten.