

# ENERGIEKARTE

<b>HERSTELLER</b>		Fronius	
<b>TYP</b>		Schweißstromquelle	
<b>BEZEICHNUNG</b>		TPS 320i /MV/nc TPS 320i PULSE /MV/nc	
<b>SCHWEISSPROZESS</b>		MIG/MAG	
<b>NETZSPANNUNG</b>	3x	230 V	460 V
<b>LEERLAUFSPANNUNG</b>		68 V	68 V
<b>LEERLAUFLEISTUNG</b>		65 W	45 W
<b>DATEN 40% ED</b>	Schweißstrom ( $I_2$ )	320 A	
	Arbeitsspannung ( $U_2$ )	30.0 V	
	Primärleistung ( $S_1$ ) <sup>1)</sup>	12,35 kVA	13,55 kVA
<b>DATEN 100% ED</b>	Schweißstrom ( $I_2$ )	240 A	
	Arbeitsspannung ( $U_2$ )	26.0 V	
	Primärleistung ( $S_1$ ) <sup>1)</sup>	7,57 kVA	8,76 kVA
<b>WIRKUNGSGRAD <math>\eta</math></b>		85 %	87 %

<sup>1)</sup>Die Scheinleistung  $S_1$  ist von der Impedanz des Anschlusspunktes abhängig und kann daher von der Angabe abweichen.

Ermittlung der Werte gemäß Norm EN 60974-1. Werte können abhängig vom Schweißprozess variieren.  
Fronius übernimmt keine Haftung für Druck- und Schreibfehler, Irrtümer sowie für eventuelle  
Netzschwankungswerte bei den Produkten.