

ENERGIEKARTE

HERSTELLER		Fronius
TYP		Schweißstromquelle
BEZEICHNUNG		TPS 400i /600V/nc TPS 400i PULSE /600V/nc
SCHWEISSPROZESS		MIG/MAG
NETZSPANNUNG	3x	575 V
LEERLAUFSPANNUNG		68 V
LEERLAUFLEISTUNG		37 W
DATEN 40% ED	Schweißstrom (I_2)	400 A
	Arbeitsspannung (U_2)	34.0 V
	Primärleistung (S_1) ¹⁾	20,92 kVA
DATEN 100% ED	Schweißstrom (I_2)	320 A
	Arbeitsspannung (U_2)	30.0 V
	Primärleistung (S_1) ¹⁾	14,94 kVA
WIRKUNGSGRAD η		90 %
<p>¹⁾ Die Scheinleistung S_1 ist von der Impedanz des Anschlusspunktes abhängig und kann daher von der Angabe abweichen.</p>		

Ermittlung der Werte gemäß Norm EN 60974-1. Werte können abhängig vom Schweißprozess variieren. Fronius übernimmt keine Haftung für Druck- und Schreibfehler, Irrtümer sowie für eventuelle Netzschwankungswerte bei den Produkten.