

ENERGIEKARTE

HERSTELLER	Fronius	
TYP	Schweißstromquelle	
BEZEICHNUNG	TPS 500i /600V/nc TPS 500i PULSE /600V/nc	
SCHWEISSPROZESS	MIG/MAG	
NETZSPANNUNG	3x	575 V
LEERLAUFSPANNUNG	68 V	
LEERLAUFLEISTUNG	39 W	
DATEN 40% ED	Schweißstrom (I_2)	500 A
	Arbeitsspannung (U_2)	39.0 V
	Primärleistung (S_1) ¹⁾	31,87 kVA
DATEN 100% ED	Schweißstrom (I_2)	360 A
	Arbeitsspannung (U_2)	32.0 V
	Primärleistung (S_1) ¹⁾	19,92 kVA
WIRKUNGSGRAD η	90 %	

¹⁾ Die Scheinleistung S_1 ist von der Impedanz des Anschlusspunktes abhängig und kann daher von der Angabe abweichen.

Ermittlung der Werte gemäß Norm EN 60974-1. Werte können abhängig vom Schweißprozess variieren. Fronius übernimmt keine Haftung für Druck- und Schreibfehler, Irrtümer sowie für eventuelle Netzschwankungswerte bei den Produkten.