



Compact Cladding Cell

HMI-T21

High-End Cladding System vereint auf einer extrem kompakten Plattform. Hochpräzise Bewegungsachsen und die herausragenden Features der HMI-T21 Systemsteuerung ermöglichen das Plattieren einer Vielzahl von Bohrgeometrien mit perfekten Schweißergebnissen.

MERKMALE

- Geeignet für Bauteile ab einem Bohrungsdurchmesser von 25 mm
- **SpeedClad 2.0 kompatibel** - bis zu 3x höhere Cladding-Performance im Vergleich zu konventionellen WIG HD Schweißprozessen
- Hochpräzise Brenner- und Bauteilpositionierung für absolut perfekte Schweißergebnisse
- Eine Stromversorgung für das gesamte System
- Optional mit Sichtschutzvorhang



HMI-T21 – DIE NEUE STEUERUNGSGENERATION

- **21" Touch-Screen** Bedienoberfläche
- **Multi-User Accounts** mit individuellen Berechtigungen
- **Intelligente Funktionen** wie „X-Ray View“, 3D Component Editor, Weld Editor, Bore-to-Bore Advanced, Echtzeit Istwert-Monitoring, uvm.

Bauteildaten	
Max. Bauteilhöhe bei einer Brenner-Arbeitslänge = 1m	1400 mm
(* mit optionaler Höhererweiterung)	(* 1900 mm)
Min. Bohrungsdurchmesser	25 mm
Max. Bauteildurchmesser (außen)	1000 mm
Max. Bauteilgewicht	2500 kg

Technische Daten

Technische Daten	
Spannungsversorgung	400V (L1/L2/L3/N/PE), 50/60 Hz
Anschlussleistung max.	48 kVA
Vorsicherung	3x 63 A
Umgebungstemperatur	5 - 40 °C (41 - 104 °F)
Luftfeuchtigkeit	max. 50% (40 °C / 104 °F)

	Abmessungen									
	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (min/max) (mm)	H (min/max) (mm)	I (max*) (mm)	Gesamtgewicht (kg)
Standard Stativhöhe	3000	1922	4098	2554	4223	4636	2064,5 / 3564,5	467 / 1767	1497	3615
Mit Höhen- erweiterung	3000	1922	4098	2554	4723	5136	2564,5 / 4064,5	467 / 1767	1997	3705

1



OPTION HÖHENERWEITERUNG

Bei Verwendung der optionalen Höhererweiterung verändern sich die Werte **E, F, G, I**, als auch die maximale Bauteilhöhe um **+500 mm**.

