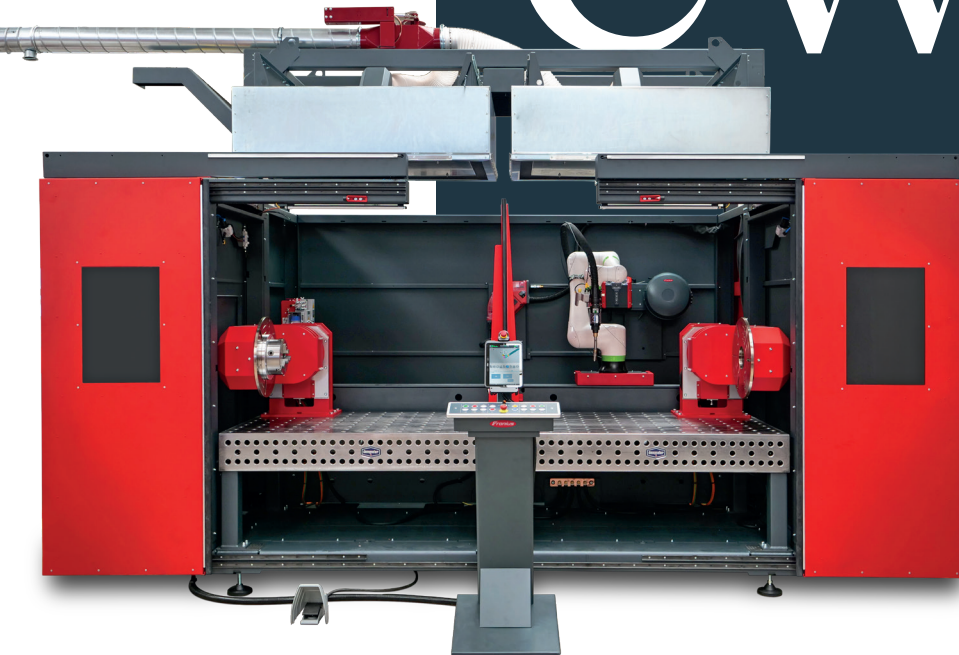




Cobot Schweißzelle

CWC-D



Die Fronius CWC-D Cobot Schweißzelle steht für wirtschaftliches Schweißen – von kleinen Losgrößen bis hin zur Serienproduktion. Die Schweißzelle bietet höchste Flexibilität durch den 1-Stationsbetrieb für große Werkstücke oder den 2-Stationenbetrieb für paralleles Rüsten und Schweißen. Die Programmierung erfolgt einfach per Drag & Drop, sodass keine Vorkenntnisse in der Roboterprogrammierung erforderlich sind.

Merkmale

- Maximale Produktivität durch 2-Stationenbetrieb
- Beide Stationen unabhängig programmier- und bedienbar
- Erweiterter Arbeitsbereich durch entfernbare Trennwand
- Roboterfahrbahn zur individuellen Roboterpositionierung, oder als zusätzliche Schweißachse
- Erweiterbar mit Dreh-Kipp-Positionierer
- Schnelle Zykluszeiten durch Umschaltung von Cobot- auf Robotermodus (bis zu 8-fache Bewegungsgeschwindigkeit)

CE-geprüfte Sicherheit

- Einhausung mit automatischen Sicherheitstüren als Blendschutz und zum Schutz vor hoher UV-Strahlung
- Integrierte Rauchabsaughauben - schienengeführt verschiebbar für Kranbeladung

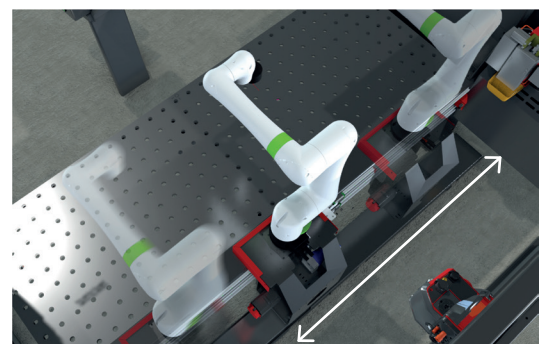
Steuern und Programmieren einfach und intuitiv

Das innovative Tablet Teach-Pendant ermöglicht raschen und einfachen Einstieg in die Roboterprogrammierung. Die Programmierung erfolgt dabei einfach per Drag&Drop.

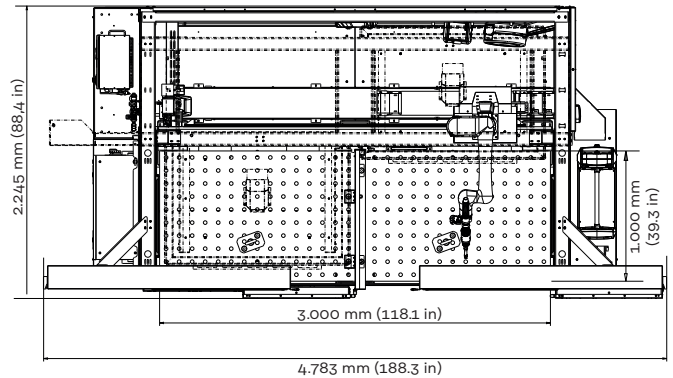
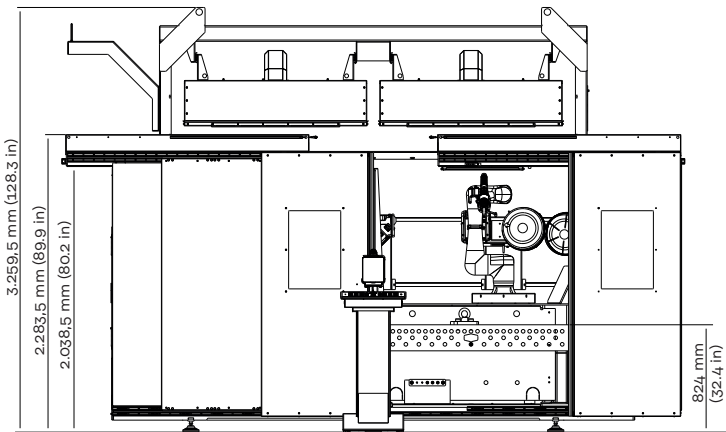
Das Control-Panel ermöglicht die individuelle Steuerung der einzelnen Schweißstationen.



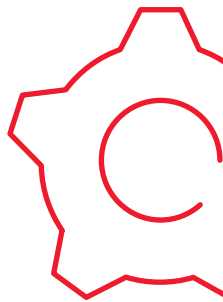
Manuell entfernbare Trennwand für 1-Stationenbetrieb



Roboter auf Fahrbahn individuell positionierbar



Technische Daten



	CWC-D
Schweißprozess	MIG/MAG
Netzspannung	400V / N / PE 50–60 Hz
Anschlussleistung	14,2 kVA
Druckluft	6–7 bar
Abmessungen l/b/h	4783 x 2245 x 3259,5 mm
Arbeitshöhe (D)	824 mm
Max. Bauteilgröße (2-Stationen)	2 x 1500 x 1000 x 600 mm
Max. Bauteilgröße (1 Station)	3000 x 1500 x 600 mm
Gewicht (ohne Dreheinheit)	~ 4000 kg
Roboter Wiederholgenauigkeit	+/- 0,04 mm