

CMT CYCLE STEP

REGULIERT DEN
EINZELNEN
SCHWEISSTROPFEN



HÖCHSTE REPRODUZIERBARKEIT

/ Das Einstellen von der Anzahl der Schweißtropfen pro Schweißpunkt ermöglicht eine einzigartige Reproduzierbarkeit.



DEFINIERTE PUNKTGRÖSSE

/ Exakt reproduzierbare Schweißpunktgröße
/ Keine Nahtüberhöhung



MINIMALE WÄRMEEINBRINGUNG

/ Durch die einfach kontrollierbare Wärmeeinbringung können dünnste Bleche verschweißt werden.



PERFEKTE NAHTOPTIK

/ Definierte Schweißzyklen ermöglichen hochwertige Sichtnähte – spritzerfrei



Haltepunkt
1 mm elo verzinkt
Vd: 11,5 m/min

Zusatzdraht: CuSi3 1 mm
Anzahl CMT-Zyklen: 8



Überlappnaht
3 mm Aluminium
Vd: 7,7 m/min
Vs: 50 cm/min

Zusatzdraht: AlSi5 1,2 mm
Anzahl CMT-Zyklen: 18
Pausenzeit: 0,16 s

	Anwendungen Cycle Step
Sichtnähte mit definierter Schuppung	✓
Schweißen von dünnen Blechen mit Toleranzen	✓
Feine Auftragsschweißungen	✓
Additive Schweißanwendungen	✓
Unterstützung bei Klebverfahren durch definierte Abstände (Distanzpunkte)	✓
Haltepunkte für Klebverbindungen	✓
Schweißen in Position	✓