

KALIBRACE

ZÁRUKA
KONSTANTNÍ
KVALITY



SPLNĚNÉ NORMY

/ EN 1090
/ EN ISO 3834-2
/ Řada ISO 9000



DODRŽENÍ SPECIFIKACE POSTUPU SVAŘOVÁNÍ

/ Kalibrované přístroje splňují hodnoty požadované specifikací postupu svařování.



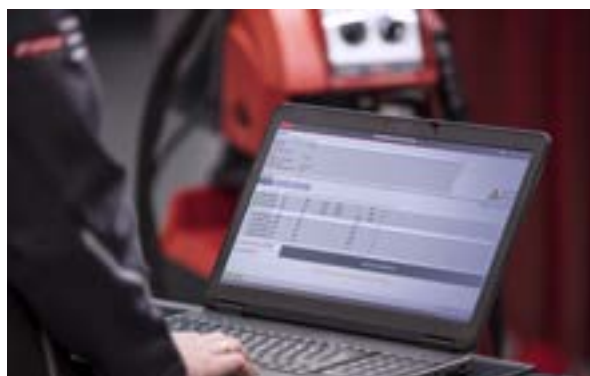
BEZPEČNOST

/ V případě následné škody může doklad o kalibraci vyloučit zodpovědnost.



REPRODUKOVATELNOST

/ Kalibrovaný svařovací systém je základem konstantní kvality.



	Rozsah výkonů při kalibraci
Podrobná kontrola systému	✓
Kalibrace podle normy EN 50504	✓
Kontrola proudu, napětí a podavače drátu + volitelně průtoku plynu	✓
Vyhotovení zkušebního protokolu	✓
Vystavení potvrzení o kalibraci	✓
Přípevnění kalibračního štítku	✓
Kalibrace přístrojů jiných výrobců	✓
Kalibrace provedená výrobcem	✓
Kalibrace v rámci přesné nebo standardní třídy	✓

Výrobce doporučuje provádět kalibraci jednou ročně.



TIP: Kombinace bezpečnostního přezkoušení (SIT) a kalibrace šetří náklady a čas!