

KALIBRACE

ZÁRUKA
KONSTANTNÍ
KVALITY



SPLNĚNÉ NORMY

/ EN 1090
/ EN ISO 3834-2
/ Řada ISO 9000



DODRŽENÍ SPECIFIKACE POSTUPU SVAŘOVÁNÍ

/ Kalibrované přístroje splňují hodnoty požadované specifikací postupu svařování.



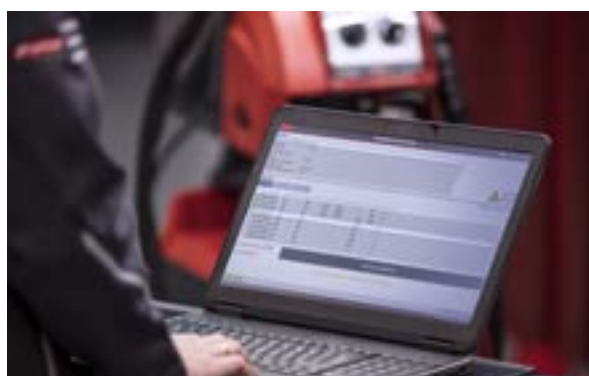
BEZPEČNOST

/ V případě následné škody může doklad o kalibraci vyloučit zodpovědnost.



REPRODUKOVATELNOST

/ Kalibrovaný svařovací systém je základem konstantní kvality.



| | Rozsah výkonů při kalibraci |
|---|--------------------------------|
| Podrobná kontrola systému | ✓ |
| Kalibrace podle normy EN 50504 | ✓ |
| Kontrola proudu, napětí a podavače drátu + volitelně průtoku plynu | ✓ |
| Vyhotovení zkušebního protokolu | ✓ |
| Vystavení potvrzení o kalibraci | ✓ |
| Přípevnění kalibračního štítku | ✓ |
| Kalibrace přístrojů jiných výrobců | ✓ |
| Kalibrace provedená výrobcem | ✓ |
| Kalibrace v rámci přesné nebo standardní třídy | ✓ |

Výrobce doporučuje provádět kalibraci jednou ročně.



TIP: Kombinace bezpečnostního přezkoušení (SIT) a kalibrace šetří náklady a čas!