

Ignis

150/180

Ein stabiler Lichtbogen auch bei langen Netzzuleitungen oder Spannungsschwankungen – mit der Ignis 150/180 ist dies Realität. Das robuste Schweißgerät liefert stets ein perfektes Ergebnis, ob bei instabilen Netzverhältnissen, im Generatorbetrieb oder über einen weiten Aktionsradius hinweg.

Dies macht die Ignis zur idealen Begleitung – insbesondere auf Baustellen, bei Reparatur- und Instandhaltungsarbeiten in Industrie und Landwirtschaft sowie in der privaten Heimwerkstatt.

Zuverlässig in allen Lagen

- Mobil und widerstandsfähig
- Volle Leistung auch bei langen Netzzuleitungen
- Einfache und anwenderfreundliche Bedienung

Überzeugende Funktionen

- HotStart/SoftStart/AntiStick
- MMA Pulse
- Multilock
- TrackingArc
- Fernreglerbedienung
- WIG-Funktion
- TIG Comfort Stop
- WIG Pulse (Bei WIG-Variante)
- TAC-Heftfunktion (Bei WIG-Variante)
- TIG Multi Connector (Bei WIG-Variante)
- Time Shutdown (300 s/900 s/off)

XT-Variante (nur bei Ignis 180)

- 120–230 V -20 %/+15 %
- Einfaches Wechseln des Netzkabels/-steckers durch Fronius Power Plug





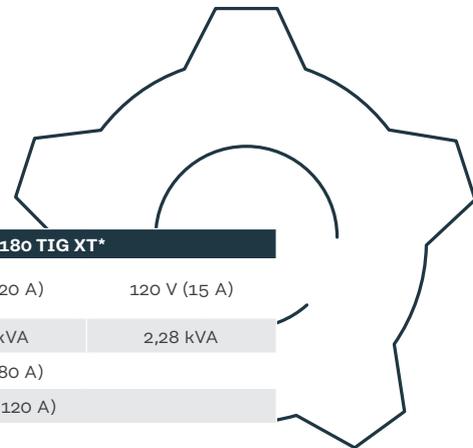
Intuitive Steuerung, vielfältige Einstellungen

- Dreh-Drückknopf
(auch mit Handschuhen bedienbar)
- Verschiedene Schweißverfahren:
MMA, CEL, WIG
- Einstellwerte: Dynamik, Schweißstrom, HotStart/SoftStart, Pulse



Technische Daten

Mit nur 6,5 kg (Ignis 150) bzw. 8,8 kg (Ignis 180) sind beide Modelle wahre Leichtgewichte und somit auch für mobile Einsätze optimal geeignet. Die robuste Bauweise der Geräte sowie der integrierte Edelstahlfilter sorgen auch bei anspruchsvollen Outdoor-Einsätzen oder unbeständigen Wetterbedingungen für zuverlässigen Schutz.



	Ignis 150/150 TIG	Ignis 180/180 TIG	Ignis 180 XT*/180 TIG XT*		
Netzspannung -20 %/+15 %, 50/60 Hz	230 V		230 V	120 V (20 A)	120 V (15 A)
Leistungsaufnahme	5,52 kVA	5,75 kVA	5,75 kVA	3,48 kVA	2,28 kVA
Cos phi	0,99 (150 A)	0,99 (180 A)	0,99 (180 A)		
Wirkungsgrad	88 % (at 90 A)	89 % (at 120 A)	89 % (at 120 A)		
Schweißstrom-Bereich Elektrode WIG	10–150 A	10–180 A 10–220 A	10–180 A 10–220 A	10–120 A 10–170 A	10–85 A 10–140 A
Elektrode/Schweißstrom-Bereich bei 10 min/40 °C (104 °F)	150 A (35 % ED) 110 A (60 % ED) 90 A (100 % ED)	180 A (40 % ED) 150 A (60 % ED) 120 A (100 % ED)	180 A (40 % ED) 150 A (60 % ED) 120 A (100 % ED)	120 A (40 % ED) 100 A (60 % ED) 90 A (100 % ED)	120 A (40 % ED) 100 A (60 % ED) 90 A (100 % ED)
WIG/Schweißstrom-Bereich bei 10 min/40 °C (104 °F)	150 A (35 % ED) 110 A (60 % ED) 90 A (100 % ED)	220 A (40 % ED) 150 A (60 % ED) 120 A (100 % ED)	220 A (40 % ED) 160 A (60 % ED) 130 A (100 % ED)	170 A (40 % ED) 130 A (60 % ED) 100 A (100 % ED)	140 A (40 % ED) 110 A (60 % ED) 100 A (100 % ED)
Leerlauf-Spannung	96 V	101 V			
Arbeitsspannung Elektrode WIG	20,4–26,0 V 10,4–16,0 V		20,4–27,2 V 10,4–18,8 V		
Schutzart	IP 23				
Maße l/b/h	365/130/285 mm 14,4/5,1/11,2 in.		435/160/310 mm 17,1/6,3/12,2 in.		
Gewicht	6,5 kg 14,33 lb.	8,8 kg 19,4 lb.			

*XT früher MV
(Multivoltage)