



# Ignis

150/180

En stabil lysbue selv med lange nettleddninger eller spenningsvingninger er en realitet med Ignis 150/180. Det robuste sveisesystemet gir alltid et perfekt resultat, selv med ustabil nettdrift eller over en stor arbeidsradius.

Dette gjør Ignis til den perfekte følgesvenn, spesielt på byggeplasser, for reparasjons- og vedlikeholdsarbeid i industri og vedlikeholdsarbeid i industri og landbruk, samt i private verksteder.



## Pålitelig i alle situasjoner

- Mobil og robust
- Full effekt selv med lange nettleddninger
- Enkel og brukervennlig betjening

## Imponerende funksjoner

- HotStart / SoftStart / Anti-stick
- MMA-puls
- Multilock
- Springsbue
- Betjening med fjernkontroll
- TIG-funksjon
- TIG Comfort Stop
- TIG Pulse (med TIG-variant)
- TAC-heftefunksjon (med TIG-variant)
- TIG Multi Connector (med TIG-variant)
- Tidsavstengning (300s / 900s / av)

## XT-variant (kun for Ignis 180)

- 120-230 V -20%/+15%
- Enkel utskifting av nettkabel/plugg gjennom Fronius Power Plug



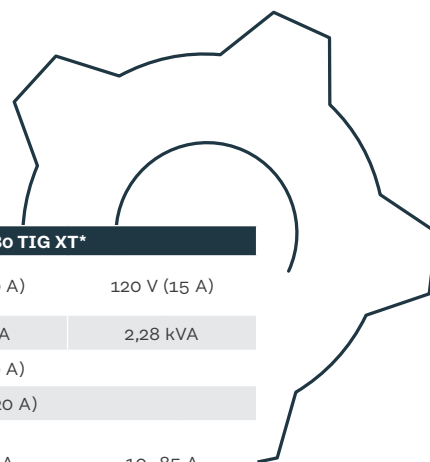
### Intuitive kontroller, bredt utvalg av innstillinger

- Trykk-og-dreie-knapp (kan også brukes brukes også med hansker)
- Ulike sveiseprosesser: MMA, CEL, TIG
- Innstilte verdier:  
Dynamisk lysbuekraft, sveisestrøm, HotStart/SoftStart, Puls



# Tekniske data

Med en vekt på bare 6,5 kg (Ignis 150) og 8,8 kg (Ignis 180) er begge modellene lette og dermed også egnet for mobil bruk. Den robuste konstruksjonen og det integrerte filteret i rustfritt stål gir pålitelig beskyttelse selv ved krevende utendørs bruk eller ustabile værforhold.



	Ignis 150/150 TIG	Ignis 180/180 TIG	Ignis 180 XT*/180 TIG XT*		
<b>Sveisestrøm</b> –20 %/+15 %, 50/60 Hz	230 V		230 V	120 V (20 A)	120 V (15 A)
<b>Strømforbruk</b>	5,52 kVA	5,75 kVA	5,75 kVA	3,48 kVA	2,28 kVA
<b>Cos phi</b>	0,99 (150 A)	0,99 (180 A)	0,99 (180 A)		
<b>Effekt</b>	88 % (at 90 A)	89 % (at 120 A)	89 % (at 120 A)		
<b>Sveisestrømområde</b> <b>Elektrode</b> <b>TIG</b>	10–150 A	10–180 A 10–220 A	10–180 A 10–220 A	10–120 A 10–170 A	10–85 A 10–140 A
<b>Elektrode/sveising</b> <b>strømområde ved</b> <b>10 min/40 °C (104 °F)</b>	150 A (35 % ED) 110 A (60 % ED) 90 A (100 % ED)	180 A (40 % ED) 150 A (60 % ED) 120 A (100 % ED)	180 A (40 % ED) 150 A (60 % ED) 120 A (100 % ED)	120 A (40 % ED) 100 A (60 % ED) 90 A (100 % ED)	120 A (40 % ED) 100 A (60 % ED) 90 A (100 % ED)
<b>TIG/sveisestrøm</b> <b>område ved 10 min/40 °C</b> <b>(104 °F)</b>	150 A (35 % ED) 110 A (60 % ED) 90 A (100 % ED)	220 A (40 % ED) 150 A (60 % ED) 120 A (100 % ED)	220 A (40 % ED) 160 A (60 % ED) 130 A (100 % ED)	170 A (40 % ED) 130 A (60 % ED) 100 A (100 % ED)	140 A (40 % ED) 110 A (60 % ED) 100 A (100 % ED)
<b>Spenning ved åpen krets</b>	96 V		101 V		
<b>Arbeidsspenning</b> <b>Elektrode</b> <b>TIG</b>	20,4–26,0 V 10,4–16,0 V		20,4–27,2 V 10,4–18,8 V		
<b>Grad av beskyttelse</b>	IP 23				
<b>Dimensjoner l/b/h</b>	365/130/285 mm 14,4/5,1/11,2 in.		435/160/310 mm 17,1/6,3/12,2 in.		
<b>Vekt</b>	6,5 kg 14,33 lb.	8,8 kg 19,4 lb.			

\*XT tidligere MV  
(Multivoltage)