

TransSteel 2700c MP Paket

MIG/MAG, WIG-DC, E-Hand

ArtNr: 49,0100,0019



Im Paket enthalten

- Stromquelle
TransSteel 2700c
- MIG/MAG-Schweißbrenner
MTG 320i 3,5 m UD
- WIG ML Schweißbrenner
THP 220d / TTB220 A
- Elektrodenkabel 4 m
- Fahrwagen
- Erstausrüstungsset
Basic Kit
- Massekabel 5 m
- Druckminderer
- Stahldraht 15 kg, 0,8 mm
- Kontaktrohre (10 Stk.)



MADE IN  AUSTRIA

Mehr Infos dazu finden Sie hier



3 Jahre
Garantie

www.fronius.com/pw/product-registration

Gültig bei Fronius
in Österreich

Zentrale

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
T +43 7242 241-0
www.fronius.at
sales.austria@fronius.com

Teams

Vertrieb/Service in Kundennähe
www.fronius.at/pw/teams



Stores

Schweißtechnischer Fachmarkt
www.fronius.at/pw/stores



Onlineshop

24/7 für Sie erreichbar
www.fronius-schweissshop.at



TransSteel 2700c MP

kompaktes multiprozess Schweißgerät

fronius.at

TransSteel 2700c

MIG/MAG, WIG-DC, E-Hand



TransSteel 2700c

- Multiprozessfähig
MIG/MAG, WIG-DC, E-Hand
- Robuste Ausführung für
hohe Zuverlässigkeit
- Ausgezeichnetes Industriedesign
- Einfache und intuitive Bedienung
- Energieeffizient dank PFC-Regelung
- Volle Leistung auch bei langen
Netzzuleitungen oder Generatorbetrieb
- optimierte Gerätekühlung für hohe
Einschaltdauer
- 5 Easy Job Speicherplätze
- Quick Start Guide und Kurzanleitung
- 3 Jahre volle Garantie bei
Online-Produktregistrierung



Robustes, intelligentes
Gerätedesign



Schweißbereit
in drei Schritten



Multiprozess
MIG/MAG, WIG, E-Hand

Sonderausstattung und Zubehör

- ToolBox Werkzeuglade
- Schweißhelm & Schutzausrüstung



MIG/MAG

- optimierte Kennlinien
- Steel Transfer
Technologie
- Punktier- und
Intervallschweißen



WIG-DC

- WIG-Pulsen
- TAC-Funktion
- schonende
Kontaktzündung
- nicht für Aluminium



E-Hand

- optimierter
Zündvorgang
- Hot- und Softstart
- AntiStick
- regelbare Dynamik

TransSteel 2700c technische Daten

Prozesse	MIG/MAG, WIG-DC, E-Hand		
Leerlauf-Spannung	85 V		
Abmessungen (l-b-h)	687 x 276 x 445 mm		
Gewicht Stromquelle	30 kg		
Sicherheitskennzeichnung	S, CE		
Schutzart	IP 23		
Netzspannung	3 x 400 V (-20% / +15%)		
Schweißstrom MIG/MAG	10 - 270 A		
Schweißstrom WIG-DC	10 - 270 A		
Schweißstrom E-Hand	10 - 270 A		
Einschaltdauer MIG/MAG 40°C	30%	60%	100%
	270 A	200 A	170 A

Besondere Synergic-Eigenschaften

Nach nur 3 einfachen Schritten ist Ihre TransSteel schweißbereit. Bei Veränderung der Einstellungen passt die Anlage alle anderen Parameter automatisch an.

Das intuitive Bedienkonzept ermöglicht dem Schweißer eine rasche Inbetriebnahme - auch ohne Gerätevorkenntnisse.

Einfach Zusatzwerkstoff, Drahtdurchmesser, Gas, Materialstärke oder Schweißleistung auswählen und schweißen!

Dank automatischer Kennlinien-Auswahl und Synergic-Betrieb erzielen Sie rasch präzise Schweißergebnisse. Im MIG/MAG Betrieb neben Stahl und CrNi auch für Aluminium und CuSi (MIG-Löten) geeignet.

