

TransSteel 3500 split H2O Paket

MIG/MAG

ArtNr: 49,0100,0022

Fronius

Im Paket enthalten

- Stromquelle
TransSteel 3500 SYN
- MIG/MAG-Schweißbrenner
MTW 400i 4,5 m UD
- Kühlgerät
- Drahtvorschub
- Fahrwagen
- Verbindungsschlauch-
paket 1,2 m
- Erstausrüstungsset
Basic Kit
- Massekabel 4 m
- Druckminderer
- Stahldraht 15 kg, 1,0 mm
- Drehzapfenaufnahme
- Kontaktrohre (10 Stk.)



MADE IN  AUSTRIA

Mehr Infos dazu finden Sie hier



3 Jahre
Garantie

www.fronius.com/pw/product-registration

Gültig bei Fronius
in Österreich

TransSteel 3500 split H2O

Zentrale

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
T +43 7242 241-0
www.fronius.at
sales.austria@fronius.com

Teams

Vertrieb/Service in Kundennähe
www.fronius.at/pw/teams



Stores

Schweißtechnischer Fachmarkt
www.fronius.at/pw/stores



Onlineshop

24/7 für Sie erreichbar
www.fronius-schweissshop.at



geteiltes, wassergekühltes MIG/MAG Schweißgerät

fronius.at

TransSteel 3500 SYN

MIG/MAG 



TransSteel 3500 SYN

- Robuste Ausführung für hohe Zuverlässigkeit
- Ausgezeichnetes Industriedesign
- Einfache und intuitive Bedienung
- Energieeffizient dank PFC-Regelung
- Volle Leistung auch bei langen Netzuleitungen oder Generatorbetrieb
- optimierte Gerätekühlung für hohe Einschaltdauer
- 5 Easy Job Speicherplätze
- Quick Start Guide und Kurzanleitung
- 3 Jahre volle Garantie bei Online-Produktregistrierung



Robustes, intelligentes Gerätedesign



Schweißbereit in drei Schritten



Fertig montiert & probegeschweißt

Sonderausstattung und Zubehör

- ToolBox Werkzeuglade
- Schweißhelm & Schutzausrüstung



MIG/MAG-Schweißen



Perfekte Schweißergebnisse durch optimierte Kennlinien bei Stahl, CrNi und Alu, Synergic-Mode erleichtert die Parametereinstellungen, 4-Rollen Antrieb, Steel Transfer Technologie (Steel, Steel Root, Steel Dynamic), Punktier- und Intervallschweißen, Easy Jobs, 2- und 4 Takt Betrieb, uvm.



TransSteel 3500 SYN technische Daten

Prozesse	MIG/MAG
Leerlauf-Spannung	60 V
Abmessungen (l-b-h)	747 x 300 x 497 mm
Gewicht Stromquelle	29 kg
Sicherheitskennzeichnung	S, CE
Schutzart	IP 23
Netzspannung	380 - 460 V (-10% / +15%)
Schweißstrom MIG/MAG	10 - 350 A
Einschaltdauer MIG/MAG	40% 100%
40°C	350 A 250 A

Das intuitive Bedienkonzept ermöglicht dem Schweißer eine rasche Inbetriebnahme - auch ohne Gerätevorkenntnisse. Einfach Zusatzwerkstoff, Drahtdurchmesser, Gas, Materialstärke oder Schweißleistung auswählen und schweißen!

