

CMT TWIN

/ Kaynak yapmanın en ekonomik yolu



/ CMT Twin güvenilir TimeTwin kaynak yöntemi ile aynı yapıya, yani iki güç kaynağı, bir torç ve birbirinden bağımsız iki kontak memeye („Lead“ ve „Trail“) sahiptir. CMT'nin mükemmel kaynak özellikleri ile donatılmıştır. CMT Twin özellikle yüksek kaynak hızı ile ön plana çıkmaktadır. Bunun yanı sıra kullanımı kolay bir proses kumandasına sahiptir.

İKİ TEKNOLOJİNİN MÜKEMMEL BİRLEŞİMİ VE DAHA FAZLASI...

/ Senkronize edilmiş sistem ve proses teknolojisinin sektörde benzeri olmamakla birlikte kaynak işleminin başlangıcından son kraterin doldurulmasına kadar yüksek kararlı bir ark sunmaktadır. Sistemin avantajları çok açık; daha derin kaynak nüfuziyeti, mükemmel kaynak dikişleri ve daha az çapak. Mükemmel dikiş karakteristikleri Lead ve Trail konsepti ile CMT Twin'in kolay bir biçimde kumanda edilebilmesine fırsat vermektedir. Lead elektrodu ayarlandığı takdirde, bir sonraki Trail elektrodu otomatik olarak buna adapte olur. Bugüne kadar bir kaynak prosesinin daha iyi kontrol edilebilme imkanı yoktu. CMT ve Pulse proseslerinin kombinasyonu her türlü uygulama için en iyi sonucu verir.



/ CMT Twin ile en yüksek verimlilik ve ekonomiklik. İki güç kaynağı, bir torç ve birbirinden bağımsız iki kontak meme CMT'nin mükemmel kaynak özellikleriyle birbirini tamamlar.

CMT TWIN SİZE HANGİ AVANTAJLARI SUNUYOR?

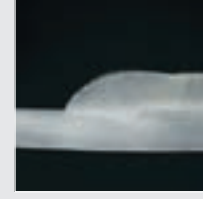
/ CMT Twin CO₂ gazı ile kaynak için oldukça yüksek bir potansiyel sunuyor. CMT prosesindeki mükemmel damlacık transferi sayesinde çapaksız kaynak sonuçları, bunun yanı sıra iki kat daha fazla kaynak hızı yani iki kat daha fazla ergime gücü (talebe göre) elde ediliyor.

/ Buna ilaveten CMT Twin sistemi, her türlü uygulama için mükemmel karakteristik özellikler sunuyor. Çok kalın malzemelerin kaynağı için Heavy Duty karakteristik özelliği mevcuttur. CMT Twin Speed, ince ve çok ince saclar ve/veya çok yüksek kaynak hızları için mükemmel bir seçenek oluşturuyor.

/ Oldukça sağlam yeni yüksek performans torcu Twin Compact Pro, kaynak bileşenlerine kolay erişim sağlıyor. Bunun yanı sıra her türlü uygulama için ideal torç paketleri bulunuyor.

/ Güç, hız ve verimlilik sunan CMT Twin ile çapaksız ve hızlı tandem yöntemi.

Tandem yöntemi

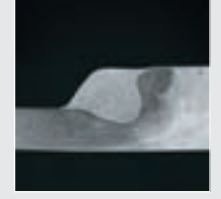


/ 3 mm'lik bindirmeli kaynak dikişi

Vs 200 cm/dk.

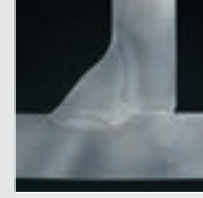
Vd toplam 24 m/dk.

CMT Twin



Vs 300 cm/dk.

Vd toplam 23 m/dk.



/ 10 mm'lik çelik köşe kaynağı

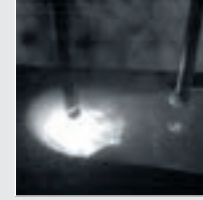
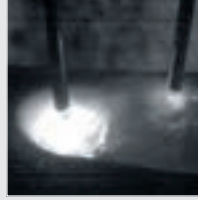
Vs 120 cm/dk.

Vd toplam 24 m/dk.



Vs 150 cm/dk.

Vd toplam 26 m/dk.



/ Lead elektrodu puls modunda bulunurken Trail elektrodu CMT modunda eriyen malzemenin bulunduğu havuzu istenen ölçüsüne kadar dolduruyor. Arkların birbirini karşılıklı olarak en az miktarda etkilemesi ve eriyen malzemenin bulunduğu istikrarlı bir havuz, bu prosesi mükemmel hale getiriyor.

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

ÜÇ BÖLÜMÜMÜZ, YALNIZCA BİR TUTKUMUZ VAR: SINIRLARI DEĞİŞTİRMEK.

/ Kaynak teknolojisi, solar enerji ve akü şarj teknolojisi alanlarında tek bir amacımız var: Yeniliklerin lideri olmak. Bugün dünya çapında yaklaşık 3.000 kadar çalışanımızla mümkün olan sınırları değiştiriyor, sahibi olduğumuz 1.000'den fazla patent hakkı ile bu iddiamızı kanıtıyoruz. Diğerleri adım adım ilerlerken, biz sıçrayarak ilerliyoruz. Her zaman olduğu gibi. Kaynaklarımızın sorumluluk bilinciyle kullanımı firma vizyonumuzun temelini oluşturuyor.

Tüm Fronius ürünlerimiz, global satış partnerlerimiz ve temsilcilerimiz hakkında daha fazla bilgiyi www.fronius.com adresinden temin edebilirsiniz.

v04 Nov 2014 TR

Fronius İstanbul
Elektronik Ticaret ve Servis Ltd. Şti.
Aydınlı Mahallesi, BOSB
Batı Caddesi, 3. Sokak, No:1
34953 Tuzla – İstanbul
Türkiye
Telefon +90 216 581 59 00
Telefaks +90 216 581 59 99
office.turkey@fronius.com
www.fronius.com.tr

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
Telefon +43 7242 241-0
Telefaks +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com