

# TRANSPORT 4000 CEL / 5000 CEL

/ Svařování obalenou elektrodou a TIG DC



## VŠEOBECNĚ

/ Digitální revoluce se šíří dál a dál. Již existují dva systémy, které jsou plně digitalizované a navíc schopné multiprocesního provozu: TransPocket 4000 Cel a 5000 Cel. Jak už název napovídá, oba svařovací systémy jsou vhodné pro práci s celulóзовými elektrodami, a to i v poloze klesavého svaru. Společnosti Fronius se tak opět podařilo dosáhnout cíle a odsunout konvenční svařovací systémy do pozadí.

## HOSPODÁRNOST

/ Nové svařovací zdroje Fronius jsou malým zázrakem hospodárnosti. Díky své digitální inteligenci jsou tato zařízení – schopná multiprocesního provozu – vhodná pro všechny druhy elektrod a celou řadu svařovacích postupů. Kromě toho plná digitalizace zaručuje nejlepší svařovací vlastnosti, tzn. malý rozstřík a málo dokončovacích prací. Invertorová technologie dále zajišťuje bez výjimky vysokou účinnost 90 %. Maximální výkonnost při minimální hmotnosti a možnost připojení na elektrocentrálu umožňují navíc i mimořádnou mobilitu nových přístrojů.

## POUŽITÍ

/ Oba tyto svařovací přístroje ve verzi CEL představují nový trend současné svařovací techniky a můžete se s nimi setkat všude. Důvodem je jejich komfortní schopnost multiprocesního provozu. TP 4000 Cel / 5000 Cel jsou vhodné pro všechny typy elektrod: bazické, rutilové i celulóзовové; pro všechny běžné materiály: ocel, hliník, CrNi; pro nejdůležitější svařovací postupy: drážkování, svařování TIG. Hlavní oblasti použití: stavby, loděnice, dílny a stavba potrubí.



*/ Pro bezpečnou přepravu (také pomocí jeřábu) je dostupný volitelný podvozek Everywhere.*



*/ Také při svařování potrubí celulóзовými elektrodami se dosahuje vynikajících výsledků. Díky optimálním vlastnostem oblouku se zabrání jeho odtržení a přilepení elektrody. Výsledkem je dokonale homogenní kořenová vrstva.*



## TECHNICKÉ ÚDAJE

	TP 4000 CEL	TP 4000 CEL MV	TP 5000 CEL	TP 5000 CEL MV
Síťové napětí 50/60 Hz	3 x 400 V	3 x 200 - 240 V 3 x 380 - 460 V	3 x 400 V	3 x 200 - 240 V 3 x 380 - 460 V
Tolerance síťového napětí	± 15 %	± 10 %	± 15 %	± 10 %
Síťové jištění, zpožděný typ	35 A	3 x 200 - 240 V: 63 A 3 x 380 - 460 V: 35 A	35 A	3 x 200 - 240 V: 63 A 3 x 380 - 460 V: 35 A
Primární trvalý proud (100% DZ)	12,9 kVA	12,9 kVA	16,3 kVA	16,3 kVA
Účinnost	0,99	0,99	0,99	0,99
Účinnost	90 %	90 %	90 %	90 %
Rozsah svař. proudu	obalená elektroda TIG	10 - 380 A 10 - 380 A	10 - 480 A 10 - 480 A	10 - 480 A 10 - 480 A
Svařovací proud při				
10 min / 40 °C	40 % DZ	380 A	480 A	480 A
10 min / 40 °C	60 % DZ	360 A	420 A	420 A
10 min / 40 °C	100 % DZ	320 A	360 A	360 A
Napětí naprázdno	95 V	95 V	95 V	95 V
Jmenovité prac. napětí	obalená elektroda TIG	20,4 - 35,2 V 14,5 - 33 V	20,4 - 35,2 V 14,5 - 33 V	20,4 - 39,2 V 14,5 - 38 V
Maximální prac. napětí	obalená elektroda			
Krytí	IP 23	IP 23	IP 23	
Druh chlazení / izolační třída	AF / F	AF / F	AF / F	AF / F
Rozměry: d/š/v mm	625 / 290 / 475	625 / 290 / 475	625 / 290 / 475	625 / 290 / 475
Hmotnost	36,1 kg	40 kg	37 kg	40,5 kg



## KONTROLNÍ SEZNAM

VŠEOBECNĚ	TP 4000 CEL	TP 4000 CEL MV	TP 5000 CEL	TP 5000 CEL MV
Funkce Anti-Stick	●	●	●	●
Dotykové zapálení	●	●	●	●
Digitální řízení svařovacího procesu	●	●	●	●
Energeticky úsporná invertorová technologie	●	●	●	●
Monitoring uzemnění	●	●	●	●
Zabezpečení při svařování celulózy- mi elektrodami shora dolů	●	●	●	●
Možnost dálkového ovládání	●	●	●	●
Možnost použití s elektrocentrálou	●	●	●	●
Funkce HotStart	●	●	●	●
Řízení mikroprocesorem	●	●	●	●
Ventilátor řízený termostatem	●	●	●	●
TIG-Comfort-Stop	●	●	●	●
Ochrana proti přehřátí	●	●	●	●

ZOBRAZENÍ	TP 4000 CEL	TP 4000 CEL MV	TP 5000 CEL	TP 5000 CEL MV
Provozní režim	●	●	●	●
Chybové kódy	●	●	●	●
Funkce Hold	●	●	●	●
Monitorování síťového napětí	●	●	●	●
Svařovací napětí (aktuální/směrná hodnota)	●	●	●	●
Svařovací proud (aktuální/směrná hodnota)	●	●	●	●
Přehřátí	●	●	●	●

NASTAVITELNÉ PARAMETRY	TP 4000 CEL	TP 4000 CEL MV	TP 5000 CEL	TP 5000 CEL MV
Svařovací proud	●	●	●	●
Dynamika	●	●	●	●
HotStart	●	●	●	●

- TP 4000 CEL
- TP 4000 CEL MV
- TP 5000 CEL
- TP 5000 CEL MV

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

### MÁME TŘI DIVIZE A JEDNU SPOLEČNOU VÁŠEŇ: POSOUVAT HRANICE MOŽNÉHO.

/ Ať už se jedná o svařovací techniku, fotovoltaiku nebo techniku nabíjení akumulátorů – náš požadavek je jasně definován: Být inovační jedničkou. Se zhruba 3 000 zaměstnanci na celém světě posouváme hranice možného. Důkazem je více než 1 000 udělených patentů. Zatímco ostatní se vyvíjejí krok za krokem, my děláme vývojové skoky. Již od začátku. Základem naší firemní strategie je zodpovědné využití našich zdrojů.

Další informace ke každému výrobku Fronius a o našich prodejních partnerech a reprezentantech po celém světě naleznete na adrese [www.fronius.com](http://www.fronius.com)

v04 Nov 2014 CS

Váš prodejce:

Fronius Česká republika s.r.o.  
Dolnoměcholupská 1535/14  
102 00 Praha 10  
Česká republika  
Telefon +420 272 111 011  
Fax +420 272 738 145  
[sales.cz@fronius.com](mailto:sales.cz@fronius.com)  
[www.fronius.cz](http://www.fronius.cz)

Fronius International GmbH  
Froniusplatz 1  
4600 Wels  
Austrija  
Telefon +43 7242 241-0  
Fax +43 7242 241-953940  
[sales@fronius.com](mailto:sales@fronius.com)  
[www.fronius.com](http://www.fronius.com)