

TRANSPOCKET 4000 CEL / 5000 CEL

/ Electrode enrobée et TIG



GÉNÉRALITÉS

/ La révolution digitale touche des domaines de plus en plus larges. Maintenant, nous vous proposons deux appareils de soudage à la fois multiprocédés et 100 % numériques: les TransPocket 4000 Cel et 5000 Cel. Comme leur nom l'indique, ces deux installations sont optimisées pour l'utilisation des électrodes celluloseuses et, pour le soudage en vertical descendant. Là encore, Fronius a réussi à distancer les systèmes conventionnels.



/ Pour la sécurité du transport (y compris par grue), le chariot «Everywhere» est proposé en option.

ECONOMIE

/ Les nouvelles sources de soudage Fronius sont de petites merveilles d'économie. L'intelligence numérique qu'elles renferment les rend performantes avec tous les types d'électrodes pour une multitude de procédés. L'emploi d'une technique intégralement numérique garantit les meilleures caractéristiques de soudage; donc peu de projections et moins de travaux de finition. De plus, la technologie «Onduleur» garantie dans tous les cas un rendement de 90 %. Les performances maximales pour un poids minimal, le fonctionnement possible sur groupe électrogène ainsi que l'auto-adaptativité à la tension d'alimentation (en version multivoltagés) donnent en outre à ces nouveaux appareils une mobilité exceptionnelle.



/ Un résultat extraordinaire aussi lors du soudage de pipelines avec des électrodes celluloseuses. Les caractéristiques optimales de l'arc électrique empêchent rupture et collage de l'électrode. Le résultat: une passe de fond impeccablement homogène.

APPLICATIONS

/ Ces deux appareils Cel apportent un vent nouveau dans le paysage du soudage traditionnel et ils sont partout. Et cela grâce au confort du concept multiprocédé. Les TP 4000 Cel / 5000 Cel sont adaptés à tous les types d'électrodes - basique, rutile, celluloseuse -, au métaux les plus courants - acier, alu, inox -, aux plus importants procédés - gougeage arc-air, chanfreinage, TIG. Les principaux domaines d'utilisation sont: chantiers, ateliers, construction navale et soudage de tuyauteries et pipelines.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		TP 4000 CEL	TP 4000 CELL MV	TP 5000 CEL	TP 5000 CEL MV
tension d'alimentation, 50/60 Hz		3 x 400 V	3 x 200 - 240 V 3 x 380 - 460 V	3 x 400 V	3 x 200 - 240 V 3 x 380 - 460 V
tolérance tension d'alimentation		± 15 %	± 10 %	± 15 %	± 10 %
fusible retardé		35 A	3 x 200 - 240 V: 63 A 3 x 380 - 460 V: 35 A	35 A	3 x 200 - 240 V: 63 A 3 x 380 - 460 V: 35 A
puissance absorbée au primaire (facteur de marche 100 %)		12,9 kVA	12,9 kVA	16,3 kVA	16,3 kVA
Cos phi		0,99	0,99	0,99	0,99
rendement		90%	90%	90%	90%
plage de courant	électrode enrobée	10 - 380 A	10 - 380 A	10 - 480 A	10 - 480 A
	TIG	10 - 380 A	10 - 380 A	10 - 480 A	10 - 480 A
courant de soudage					
	10 min / 40°C	40 % ED	380 A	380 A	480 A
	10 min / 40°C	60 % ED	360 A	360 A	420 A
	10 min / 40°C	100 % ED	320 A	320 A	360 A
tension à vide		95 V	95 V	95 V	95 V
tension en charge normalisée	électrode enrobée	20,4 - 35,2 V	20,4 - 35,2 V	20,4 - 39,2 V	20,4 - 39,2 V
	TIG	14,5 - 33 V	14,5 - 33 V	14,5 - 38 V	14,5 - 38 V
tension en charge maximale	électrode enrobée	53 V (380 A)	53 V (380 A)	48 V (480 A)	48 V (480 A)
protection		IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
refroidissement / isolement		AF / F	AF / F	AF / F	AF / F
dimensions (p/l/h, mm)		625 / 290 / 475	625 / 290 / 475	625 / 290 / 475	625 / 290 / 475
poids		36,1 kg	40 kg	37 kg	40,5 kg



FICHE TECHNIQUE

GENERALITES				
fonction anti-collage	●	●	●	●
amorçage par contact (mode TIG)	●	●	●	●
régulation numérique de processus	●	●	●	●
technologie «onduleur» à consommation réduite	●	●	●	●
surveillance de fuite à la terre	●	●	●	●
soudage en vertical descendant en électrodes Cel	●	●	●	●
commande à distance	●	●	●	●
fonctionne sur groupe électrogène	●	●	●	●
fonction «Hot-Start»	●	●	●	●
pilotage par microprocesseur	●	●	●	●
ventilateur commandé par thermostat	●	●	●	●
TIG-Comfort-Stop	●	●	●	●
protection de surchauffe	●	●	●	●

AFFICHAGE DE				
mode de fonctionnement	●	●	●	●
codes d'erreur	●	●	●	●
fonction «Hold» (mémorisation des derniers paramètres de soudage)	●	●	●	●
contrôle de la tension d'alimentation	●	●	●	●
tension de soudage (valeur réelle / nominale)	●	●	●	●
courant de soudage (valeur réelle / nominale)	●	●	●	●
surchauffe	●	●	●	●

PARAMÈTRES RÉGLABLES				
courant de soudage	●	●	●	●
dynamique d'arc	●	●	●	●
hot start	●	●	●	●

- TP 4000 CEL
- TP 4000 CEL MV
- TP 5000 CEL
- TP 5000 CEL MV

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

NOUS AVONS TROIS DIVISIONS ET UNE PASSION : REPOUSSER LES LIMITES DU POSSIBLE.

/ Qu'il s'agisse des techniques de soudage, du photovoltaïque ou des techniques de charge de batterie, notre exigence est clairement définie : être le leader de l'innovation. Avec près de 3 000 collaborateurs dans le monde entier, nous repoussons les limites du possible, et plus de 1 000 brevets délivrés viennent le confirmer. Alors que les autres avancent lentement, nous progressons à pas de géant. Comme toujours. L'utilisation responsable de nos ressources constitue la base de l'action de notre entreprise.

Vous trouverez d'autres informations relatives à tous les produits Fronius ainsi qu'à nos partenaires commerciaux et représentants sur le site www.fronius.com

v04 Nov 2014 FR

Fronius Canada Ltd.
2875 Argentia Road, Units 4,5 & 6
Mississauga, ON L5N 8G6
Canada
Téléphone +1 905 288-2100
Télécopie +1 905 288-2101
sales.canada@fronius.com
www.fronius.ca

Fronius Suisse SA
Oberglatterstrasse 11
8153 Rümlang
Suisse
Téléphone 0848 FRONIUS (3766487)
Télécopie gratuit 0800 FRONIUS (3766487)
sales.switzerland@fronius.com
www.fronius.ch

Fronius France
ZAC du Moulin
8 rue du Meunier – BP 14061
95723 Roissy CDG Cedex
France
Téléphone +33 (0)1 39 33 12 12
Télécopie +33 (0)1 39 33 12 34
contact.france@fronius.com
www.fronius.fr

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
Téléphone +43 7242 241-0
Télécopie +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com