

TRANSPOCKET 4000 CEL / 5000 CEL

/ Сварка покрытым электродом и сварка TIG



ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

/ Цифровая революция (Digital Revolution) приобретает широкие масштабы. Новый этап представлен двумя аппаратами с полностью цифровым управлением и функциями многозадачности: TransPocket 4000 Cel и 5000 Cel. Как видно из самого их названия, обе сварочные системы полностью пригодны для работы с целлюлозными электродами, даже при выполнении вертикального шва, накладываемого сверху вниз. Таким образом, компании Fronius вновь удалось превзойти производителей традиционных сварочных систем.

ЭФФЕКТИВНОСТЬ

/ Новые источники питания Fronius демонстрируют чудеса экономичности! Интеллектуальные цифровые функции — это возможность использовать множество дополнительных процессов и работать со всеми типами электродов. Кроме того, полный переход на цифровое управление обеспечивает отличное качество сварки, то есть незначительное количество или полное отсутствие брызг, что минимизирует или полностью исключает необходимость в дополнительной обработке. Кроме того, используемая инверторная технология обеспечивает неизменно высокий КПД на уровне 90 %. Малый вес, максимальная производительность и возможность работы от генератора — идеальное сочетание характеристик для выполнения полевых работ.

ПРИМЕНЕНИЕ

/ Эти аппараты исполнения Cel — новое слово в сварочной технике. Благодаря возможности мультипроцессного использования они могут применяться практически в любых условиях. ТР 4000 Cel и 5000 Cel поддерживают все типы электродов: основные, рутиловые, с целлюлозным покрытием; подходят для сварки наиболее распространенных материалов: низкоуглеродистой и нержавающей стали, алюминия; могут использоваться для дополнительных операций: строжка, разделка кромок, сварка TIG. Основные сферы применения: строительные площадки, судостроительные заводы, мастерские и строительство трубопроводов.



/ Для удобной и безопасной транспортировки (в том числе, с помощью крана) можно дополнительно использовать тележку.



/ Отличные результаты при сварке трубопроводов электродами с целлюлозным покрытием. Оптимизированные свойства дуги предотвращают ее разрыв и прилипание электрода. Результат — совершенно однородный корень шва.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | TP 4000 CEL | TP 4000 CELL MV | TP 5000 CEL | TP 5000 CEL MV |
|--|--|--|--|--|
| Напряжение сети 50/60 Гц | 3 x 400 B | 3 x 200–240 B 3 x 380–460 B | 3 x 400 B | 3 x 200–240 B 3 x 380–460 B |
| Допуск по напряжению сети | ± 15 % | ± 10 % | ± 15 % | ± 10 % |
| Сетевой предохранитель (инерционный) | 35 A | 3 x 200–240 B: 63 A 3 x 380–460 B: 35 A | 35 A | 3 x 200–240 B: 63 A 3 x 380–460 B: 35 A |
| Первичная эксплуатационная мощность (100% ПВ) | 12,9 кВА | 12,9 кВА | 16,3 кВА | 16,3 кВА |
| Cos φ | 0,99 | 0,99 | 0,99 | 0,99 |
| кпд | 90 % | 90 % | 90% | 90% |
| Диапазон сварочного тока Электрод TIG | 10–380 A 10–380 A | 10–380 A 10–380 A | 10–480 A 10–480 A | 10-480 A 10-480 A |
| Сварочный ток при 10 мин / 40 °C 40 % ПВ 10 мин / 40 °C 60 % ПВ 10 мин / 40 °C 100 % ПВ | 380 A 360 A 320 A | 380 A 360 A 320 A | 480 A 420 A 360 A | 480 A 420 A 360 A |
| Напряжение холостого хода | 95 B | 95 B | 95 B | 95 B |
| Нормированное рабочее напряжение Электрод TIG | 20,4-35,2 B 14,5-33 B | 20,4-35,2 B 14,5-33 B | 20,4-39,2 B 14,5-38 B | 20,4–39,2 B 14,5–38 B |
| Максимальное рабочее напряжение Электрод | 53 B (380 A) | 53 B (380 A) | 48 B (480 A) | 48 B (480 A) |
| Класс защиты | IP 23 | IP 23 | IP 23 | |
| Вид охлаждения / класс изоляции | AF/F | AF/F | AF/F | AF/F |
| Размеры (Д x Ш x B), мм дюймы | 625 x 290 x 475 24,63 x 11,43 x 18,72 | 625 x 290 x 475 24,63 x 11,43 x 18,72 | 625 x 290 x 475 24,63 x 11,43 x 18,72 | 625 x 290 x 475 24,63 x 11,43 x 18,73 |
| Macca | 36,1 кг 79,4 фунта | 40 кг 88 фунтов | 37 кг 81,4 фунта | 40,5 кг 89,1 фунта |

C€ S

контрольный список

| ОБЩИЕ СВОЙСТВА | | | | |
|--|---|---|---|---|
| Функция "Anti-Stick" | • | • | • | • |
| Контактный поджиг | | • | • | |
| Цифровое управление процессом сварки | • | • | • | • |
| Энергосберегающая инверторная технология | • | • | • | • |
| Мониторинг утечек на землю | • | • | • | • |
| Пригодность для выполнения | | | | |
| вертикального шва сверху-вниз с | • | • | • | • |
| помощью целлюлозных электродов | | | | |
| Дистанционное управление | • | • | • | • |
| Возможность работы от генератора | | | • | |
| Функция "Hot Start" | • | • | • | • |
| Микропроцессорное управление | | • | | |
| Вентилятор с термодатчиком | • | • | • | • |
| Функция "TIG Comfort Stop" | | • | | |
| Защита от перегрева | • | • | • | • |

| индикация | | | | |
|--|---|---|---|---|
| Режим работы | • | • | • | • |
| Коды ошибки | • | | • | |
| Функция "Hold" | • | • | • | • |
| Контроль напряжения сети | • | • | • | • |
| Сварочное напряжение (фактическое/справочное значение) | • | • | • | • |
| Сварочный ток (фактическое/ справочное значение) | • | • | • | • |
| Перегрев | • | • | • | • |

| РЕГУЛИРУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ | | | | |
|------------------------|---|---|---|---|
| Сварочный ток | • | • | • | • |
| Arc Force | • | • | • | • |
| Hot Start | • | • | • | • |

— TP 4000 CEL

— TP 4000 CEL MV

— TP 5000 CEL

— TP 5000 CEL MV

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

У НАС ЕСТЬ ТРИ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ И ЕДИНОЕ СТРЕМЛЕНИЕ: РАСШИРЯТЬ ГРАНИЦЫ ВОЗМОЖНОГО.

/ Где бы мы ни работали — в секторе сварочного оборудования, фотовольтаики или технологий заряда аккумуляторных батарей — наша цель четко определена: быть лидером в сфере инноваций. Наша компания, штат которой насчитывает около 3 000 сотрудников по всему миру, расширяет границы возможного, и более 1000 патентов — наглядное тому свидетельство. Там, где другие продвигаются постепенно, мы совершаем скачки в развитии. И так было всегда. Ответственное использование ресурсов — основа нашей корпоративной политики.

Более подробную информацию обо всех продуктах компании Fronius, о наших партнерах по сбыту и представителях во многих странах мира вы найдете на нашем веб-сайте: www.fronius.com

v04 Nov 2014 RU

сварочная компания» ул. Гусовского, 2-А, к. 4/1, г. Минск, Беларусь, 220073 телефон +375 17 2562846 телефакс +375 17 2562847 info@welder.by

ЗАО «Объединенная

ООО «Технологический Центр ТЕНА» Окружной проезд, 5, г. Москва, Россия, 107553 телефон +7 495 7873316 телефакс +7 495 7873317 fronius@tctena.ru

ООО «Фрониус Украина» ул. Славы, 24, с. Княжичи, Броварской район, Киевская обл., Украина, 07455 телефон +380 44 2772141 телефакс +380 44 2772144 sales.ukraine@fronius.com www.fronius.ua

Fronius International GmbH Froniusplatz 1 4600 Wels Austria телефон +43 7242 241-0 телефакс +43 7242 241-953940 sales@fronius.com www.fronius.com