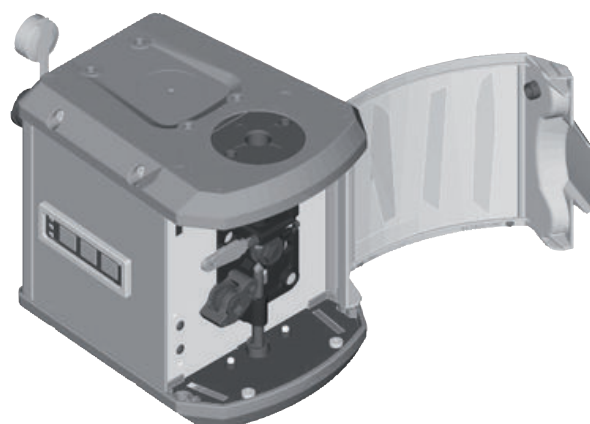


Operating Instructions

WF 25i REEL R /SA/2R/G/W



NO | Bruksanvisning



42,0426,0160,NO

018-08102024

Innholdsfortegnelse

Sikkerhetsforskrifter.....	5
Forklaring sikkerhetsanvisninger.....	5
Generelt.....	5
Forskriftsmessig bruk.....	6
Omgivelsesbetingelser.....	6
Operatørens forpliktelser.....	6
Personalets forpliktelser.....	6
Strømnettilkobling.....	7
Verneutstyr.....	7
Fare på grunn av skadelige gasser og damper.....	7
Fare på grunn av gnistsprut.....	8
Fare på grunn av nett- og sveisestrøm.....	9
Vagabonderende sveisestrømmer.....	10
Klassifisering av EMV-apparater.....	10
EMC-tiltak.....	10
EMF-tiltak.....	11
Spesielle faresteder.....	11
Krav til beskyttelsesgassen.....	12
Fare på grunn av beskyttelsesgassflasker.....	12
Fare på grunn av beskyttelsesgass som strømmer ut.....	13
Sikkerhetstiltak på oppstillingsplassen og under transport.....	13
Sikkerhetstiltak ved normal drift.....	14
Idriftsetting, vedlikehold og reparasjon.....	14
Sikkerhetsteknisk kontroll.....	15
Avhending.....	15
Sikkerhetsmerking.....	15
Datasikkerhet.....	16
Opphavsrett.....	16
Generelt.....	17
Sikkerhet.....	17
Apparatkonsept.....	17
Innsatsområde.....	17
Forskriftsmessig bruk.....	17
Eksempel på bruk.....	18
Advarsler på apparatet.....	19
Beskrivelse av advarslene på apparatet.....	21
Betjeningselementer, tilkoblinger og mekaniske komponenter.....	23
Sikkerhet.....	23
Betjeningselementer, tilkoblinger og mekaniske komponenter.....	23
Betjeningspanel.....	24
Montere trådmater.....	26
Montere mateverk.....	26
Sett i / bytte materull.....	27
Sikkerhet.....	27
Generelt.....	27
WF 30i Reel 2R: Bruke/bytte materuller ved 2-ruledrift.....	27
Spole inn trådelektrode.....	30
Isolert føring av trådelektroden til mateverket.....	30
Sikkerhet.....	30
Spole inn trådelektrode.....	30
2-ruledrift – stille inn arbeidstrykket.....	32
Idriftsetting.....	33
Idriftsetting.....	33
Anvisninger for innstilling av trådmaterens dreiemoment.....	33
LED-indikatorer ved normal drift.....	34
Pleie, vedlikehold og avhending.....	36
Generelt.....	36
Sikkerhet.....	36
Ved hver bruk.....	36
Hvert halvår.....	36

Avhending.....	36
Feildiagnose, feilutbedring.....	37
Generelt.....	37
Sikkerhet.....	37
LED-indikatorer ved feil.....	37
Feildiagnose.....	38
Tekniske data.....	40
WF 25i REEL R /SA/2R/G/W.....	40

Sikkerhetsforskrifter

Forklaring sikkerhetsanvisninger

ADVARSEL!

Betegner en umiddelbart truende fare.

- ▶ Hvis den ikke unngås, fører den til død eller alvorlige skader.
-

FARE!

Betegner en situasjon som kan være farlig.

- ▶ Hvis den ikke unngås, kan den føre til død eller alvorlige skader.
-

FORSIKTIG!

Betegner en situasjon som kan være skadelig.

- ▶ Hvis den ikke unngås, kan den føre til lette eller begrensede skader samt materielle skader.
-

MERKNAD!

Betegner muligheten for reduserte arbeidsresultater og mulige skader på utstyret.

Generelt

Apparatet er produsert i henhold til dagens standard og kjente sikkerhetstekniske regler. Likevel er det ved feilbetjening eller misbruk fare for

- operatør eller tredje persons liv og helse
 - materielle skader på apparat og andre gjenstander hos operatøren
 - apparatets effektivitet i arbeid
-

Alle personer som jobber med idriftsetting, betjening, vedlikehold og reparasjon av apparatet, skal

- være tilsvarende kvalifisert
 - ha kjennskap til sveising
 - ha lest hele bruksanvisningen og følge denne
-

Bruksanvisningen skal alltid oppbevares der apparatet er i bruk. I tillegg til bruksanvisningen skal også generelle og lokale regler om ulykkesforebygging og miljø følges.

Alle sikkerhets- og fareanvisninger på apparatet skal

- holdes i lesbar stand
 - ikke skades
 - ikke fjernes
 - ikke tildekkes, males over eller gjøres usynlige
-

Du finner informasjon om plasseringen av sikkerhets- og fareanvisninger på apparatet i kapittelet "Generelt" i bruksanvisningen til apparatet.

Feil som kan redusere sikkerheten, må utbedres før apparatet slås på.

Det gjelder sikkerheten din!

Forskriftsmessig bruk

Apparatet skal utelukkende brukes til arbeider i henhold til forskriftsmessig bruk.

Apparatet er utelukkende beregnet for sveiseprosessene som er angitt på effekt-skiltet.

Annen bruk eller bruk som går ut over dette, gjelder som ikke-forskriftsmessig. Produsentens garanti gjelder ikke for skader som oppstår ved ikke-forskriftsmessig bruk.

Med til forskriftsmessig bruk regnes også

- at hele bruksanvisningen leses og at alle henvisninger i den følges
- at alle sikkerhets- og fareanvisninger leses og følges
- at kontrollarbeid og vedlikeholdsarbeid overholdes

Bruk aldri apparatet til følgende bruk:

- opptining av rør
- lading av batterier / akkumulatorer
- starting av motorer

Apparatet er konstruert for bruk innen industri og anlegg. Produsenten tar ikke noe ansvar for skader som har oppstått som følge av bruk i bebodde rom.

Produsenten tar heller intet ansvar for mangelfulle eller feil arbeidsresultater.

Omgivelsesbetingelser

Bruk eller oppbevaring av apparatet utenfor angitt område gjelder som ikke-forskriftsmessig. Produsentens garanti gjelder ikke for skader som oppstår ved ikke-forskriftsmessig bruk.

Lufttemperatur i omgivelsen:

- ved bruk: -10 °C til + 40 °C (14 °F til 104 °F)
- ved transport og oppbevaring: -20 °C til + 55 °C (-4 °F til 131 °F)

Relativ luftfuktighet:

- inntil 50 % ved 40 °C (104 °F)
- inntil 90 % ved 20 °C (68 °F)

Omgivelsesluft: fri for støv, syrer, korrosive gasser eller substanser osv.
Høyde over havet: inntil 2000 m (6561 ft. 8.16 in.)

Operatørens forpliktelser

- Operatøren er forpliktet til å sørge for at apparatet bare brukes av personer som
- er fortrolige med de grunnleggende forskriftene om arbeidssikkerhet og ulykkesforbygging og har fått opplæring i håndteringen av apparatet
 - har lest og forstått denne bruksanvisningen, spesielt kapittelet "Sikkerhetsforskrifter", og har underskrevet på dette
 - er utdannet i henhold til kravene til arbeidsresultatet

Kontroller jevnlig at personalet arbeider sikkerhetsbevist.

Personalets forpliktelser

- Alle personer som har fått i oppgave å utføre arbeider på apparatet, er før arbeidet påbegynnes forpliktet til å
- følge de grunnleggende forskriftene om arbeidssikkerhet og ulykkesforebygging
 - lese denne bruksanvisningen, spesielt kapittelet "Sikkerhetsforskrifter" og skrive under på at de har forstått og følger denne
-

Før arbeidsplassen forlates, må personalet forsikre seg om at det ikke kan oppstå skader på personer eller materiell.

Strømnettilkobling

Apparater med høy effekt kan påvirke energikvaliteten til strømnettet på grunn av sitt strømopptak.

Det kan påvirke noen apparattyper i form av:

- tilkoblingsbegrensninger
- krav med hensyn til maksimal tillatt nettimpedans *)
- krav med hensyn til minimalt nødvendig kortslutningseffekt *)

*) alltid ved grensesnittet til det offentlige strømnettet
, se tekniske data

I tilfelle må driftsansvarlig eller bruker av apparatet forsikre seg om at apparatet kan kobles til, eventuelt ved å ta kontakt med strømleverandøren.

VIKTIG! Pass på at strømnettilkoblingen er sikkert jordet.

Verneutstyr

Ved håndtering av apparatet er du utsatt for mange farer, som for eksempel:

- sprutende gnister, varme, flyvende metalleder
- øye- og hudskadelig lysbuestråling
- skadelige elektromagnetiske felt som er livsfarlige for personer med pacemaker
- elektrisk fare på grunn av nett- og sveisestrøm
- økt støybelastning
- skadelige sveiserøyk og gasser

Bruk egnet verneutstyr ved håndtering av apparatet. Verneutstyret må ha følgende egenskaper:

- vanskelig antenkelig
- isolerende og tørt
- heldekkende, uskadd og i god stand
- vernehjelm
- bukse uten oppbrett

Som verneutstyr regnes blant annet:

- Beskyttelse av øyne og ansikt med beskyttelsesvisir med forskriftsmessig filterinnsats mot UV-stråling, varme og gnister.
- Bak visiret brukes forskriftsmessige vernebriller med sidebeskyttelse.
- Faste sko som isolerer også ved fuktighet.
- Vernehansker (elektrisk isolering, varmebeskyttelse).
- Bruk hørselvern for å redusere støybelastningen og beskytte ørene.

Personer, spesielt barn, skal holdes unna under bruk av apparatene og sveiseprosessen. Hvis det likevel oppholder seg personer i nærheten

- må disse informeres om alle farene (blendingsfare fra lysbuen, fare for skade på grunn av sprutende gnister, helsefarlig sveiserøyk, støybelastning, mulig fare pga. nett- og sveisestrøm)
- må egnet beskyttelsesutstyr stilles til rådighet eller
- egnet beskyttelsesvegg eller -forheng monteres

Fare på grunn av skadelige gasser og damper

Røyken som oppstår under sveising inneholder helseskadelige gasser og damper.

Sveiserøyk inneholder substanser som kan virke kreftfremkallende i henhold til monografi 118 fra International Agency for Research on Cancer.

Bruk punktvis oppsuging og romluftsoppsuging.
Bruk en sveisepistol med integrert avgassuger hvis mulig.

Hold hodet unna sveiserøyk og gasser.

Røyken og de skadelige gassene

- skal ikke pustes inn
 - suges ut av arbeidsområdet med egnede midler
-

Sørg for tilstrekkelig tilførsel av frisk luft. Sørg for en ventilasjonshastighet på minst 20 m³/time til enhver tid.

Bruk sveisehjelm med lufttilførsel ved manglende lufting.

Hvis du er usikker på om oppsugingseffekten er god nok, sammenligner du de målte skadestoff-utslippsverdiene med tillatte grenseverdier.

Følgende komponenter er blant annet avgjørende for hvor skadelig sveiserøyken er:

- metallene som brukes til arbeidsemnet
 - elektrodene
 - beleggingene
 - rengjøringsmidler, fettfjerner og lignende
 - sveiseprosessen som brukes
-

Ta derfor hensyn til databladene om materialsikkerhet og produsentopplysningene for de nevnte komponentene.

Du finner anbefalinger for eksponeringsscenarier, risikostyringstiltak og identifi-
sering av arbeidsforhold på nettstedet til European Welding Association i
området Health & Safety (<https://european-welding.org>).

Hold antennelige damper (f.eks. løsemiddeldamp) unna strålingsområdet til lys-
buen.

Steng ventilen på beskyttelsesgassflasken eller hovedgasstilførselen når du ikke
sveiser.

Fare på grunn av gnistsprut

Gnistsprut kan forårsake brann og eksplosjon.

Sveis aldri i nærheten av brennbart materiale.

Det må være en avstand på minst 11 meter (36 ft. 1.07 in.) mellom brennbart ma-
teriale og lysbuen, eller brennbart materiale må tildekkes med et godkjent dek-
sel.

Ha en egnet, testet brannslukker tilgjengelig.

Gnister og varme metalleder kan også komme ut i området rundt gjennom små
sprekker og åpninger. Iverksett treffende tiltak for å unngå fare for skader og
brann.

Sveis ikke på ild- og eksplosjonsfarlige områder og på lukkede tanker, beholdere
eller rør, dersom disse ikke er klargjort i henhold til gjeldende nasjonale og inter-
nasjonale standarder.

Det er ikke tillatt å sveise på beholdere som inneholder/har inneholdt gass, driv-
stoff, mineralolje og lignende. Det er eksplosjonsfare på grunn av restforekoms-
ter.

**Fare på grunn av
nett- og
sveisestrøm**

Elektrisk støt kan være dødelig.

Ta ikke på spenningsførende deler inni og utenpå apparatet.

Ved MIG/MAG- og TIG-sveising er også sveisetråden, trådspolen, materullene samt alle metalleder som står i forbindelse med sveisetråden, spenningsførende.

Sett alltid opp mateverket på et tilstrekkelig isolert underlag eller bruk en egnet, isolerende trådmaterfatning.

Sørg for tilstrekkelig isolerende, tørt underlag eller deksel for jordpotensiale for å oppnå egnet selv- eller personbeskyttelse. Underlaget eller dekselet må dekke hele området mellom kropp og jordpotensiale fullstendig.

Alle kabler og ledninger må være sikkert tilkoblet, uskadd, isolert og tilstrekkelig dimensjonert. Skift ut løse tilkoblinger samt forbrante, skadde eller underdimensjonerte kabler og ledninger.

Før hver bruk må du kontrollere for hånd om strømtilførselen sitter ordentlig. Ved strømkabler med bajonettkontakt må du dreie kablet med min. 180° i lengderetningen og stramme den.

Slyng ikke kabler eller ledninger rundt kroppen eller kroppsdeler.

Elektroden (stavelektrode, wolframelektrode, sveisetråd ...)

- må aldri dykkes i væske
 - må aldri berøres når sveisesystemet er slått på
-

Mellom elektrodene fra to sveisesystemer kan det for eksempel oppstå dobbel tomgangsspenning på et sveisesystem. Hvis potensialene til begge elektrodene berøres samtidig, kan det medføre livsfare.

Få funksjonen til jordledningen i strømledningen kontrollert regelmessig av elektriker.

Enheter i beskyttelsesklasse I krever et nettverk med jordledning og et pluggsystem med jordledningskontakt for forskriftsmessig bruk.

Bruk av enheten i et nettverk uten jordledning og med en stikkontakt uten jordledningskontakt er bare tillatt dersom alle nasjonale forskrifter for galvanisk skille overholdes.

Ellers regnes dette som grov uaktsomhet. Produsentens garanti gjelder ikke for skader som oppstår ved ikke-forskriftsmessig bruk.

Sørg om nødvendig for tilstrekkelig jording av arbeidsemnet med et egnet middel.

Slå av apparater som ikke er i bruk.

Bruk sikkerhetsutstyr for fallsikring ved arbeid i store høyder.

Slå av apparatet og trekk ut strømledningen før du utfører arbeidet på apparatet.

Sikre apparatet med et godt lesbart og forståelig varselskilt mot innsetting av støpsel og gjeninnkobling.

Etter at du har åpnet apparatet:

- lad ut den elektriske ladingen på alle komponenter
 - forsikre deg om at alle komponenter i apparatet er strømløse
-

Dersom det er nødvendig med arbeid på strømførende deler, må du få hjelp av en person som kan slå av hovedbryteren i tide.

Vagabonderende sveisestrømmer

Hvis de følgende anvisningene ikke følges, kan det oppstå vagabonderende sveisestrømmer som kan forårsake følgende:

- brannfare
- overoppheting av komponenter som er i kontakt med arbeidsemnet
- skader på jordledere
- skader på apparatet og andre elektriske innretninger

Sørg for en fast forbindelse mellom arbeidsemnet og festeklemmen.

Fest festeklemmen så nærme stedet som skal sveises som mulig.

Sett opp apparatet med tilstrekkelig isolering mot elektrisk ledende omgivelser, for eksempel isolering mot elektrisk ledende gulv eller isolering mot elektrisk ledende stativ.

Ta hensyn til følgende ved bruk av strømfordelere, dobbelthode-opptak osv: Også elektroden til sveisepistolen / elektrodeholderen som ikke er i bruk, er potensialledende. Sørg for en tilstrekkelig isolerende oppbevaring av sveisepistolen / elektrodeholderen som ikke er i bruk.

Ved automatisert MIG/MAG-bruk må trådelektroden ledes til trådmateren bare isolert av sveisetrådspole, storspole eller trådspole.

Klassifisering av EMV-apparater

Apparater i utslippsklasse A:

- er bare konstruert for bruk innen industri
- kan forårsake ledningsbundede feil og strålefeil i andre områder

Apparater i utslippsklasse B:

- oppfyller utslippskravene for bolig- og industriområder. Dette gjelder også for boligområder, der energitilførselen stammer fra det offentlige lavspenningsnett.

Klassifisering av EMV-apparater i henhold til effektskilt eller tekniske data.

EMC-tiltak

I spesielle tilfeller kan bruksområdet påvirkes selv om de standardiserte utslipps-grenseverdiene overholdes (f.eks. hvis det finnes ømfintlige apparater eller oppstillingsplassen er i nærheten av radio- eller fjernsynsmottakere).

I slike tilfeller er operatøren forpliktet til å iverksette tilpassede tiltak for å oppheve feilen.

Kontroller og vurder interferensstabiliteten til innretninger i apparatets omgivelser i henhold til nasjonale og internasjonale bestemmelser. Eksempler på innretninger som kan bli påvirket av apparatet:

- sikkerhetsinnretninger
 - nett-, signal- og dataoverføringsledninger
 - IKT-innretninger
 - innretninger for måling og kalibrering
-

Støttende tiltak for å unngå EMC-problemer:

1. Nettforsyning
 - Dersom det oppstår elektromagnetisk interferens tross forskriftsmessig strømnnetttilkobling, må det iverksettes ekstra tiltak (f.eks. bruk av egnet nettfiler).
2. Sveiseledninger
 - må holdes så korte som mulig
 - må legges så tett sammen som mulig (også for å unngå EMI-problemer)
 - må forlegges langt borte fra andre ledninger
3. Potensialutligning
4. Jording av arbeidsemnet
 - Hvis nødvendig må det opprettes jordforbindelse ved hjelp av egnede kondensatorer.
5. Avskjerming, hvis nødvendig
 - andre innretninger i omgivelsene avskjermes
 - hele sveiseinstallasjonen avskjermes

EMF-tiltak

Elektromagnetiske felt kan forårsake helseskader som ennå ikke er kjent:

- påvirkning på helsen til personer i nærheten, f.eks. bærere av pacemakere og høreapparat
- bærere av pacemaker må rådføre seg med legen sin før de oppholder seg i nærheten av apparatet og sveiseprosessen
- av sikkerhetsgrunner må avstanden mellom sveisekabler og sveiserens hode/kropp holdes så stor som mulig
- ikke bær sveisekabel og slangepakke over skulderen og ikke vikle dem rundt kroppen eller kroppsdeler

Spesielle faresteder

Hold hender, hår, klær og verktøy unna bevegelige deler som for eksempel:

- vifter
- tannhjul
- ruller
- aksler
- trådspoler og sveisetråder

Grip ikke inn i roterende tannhjul i tråddriften eller i roterende drivdeler.

Deksler og sidedeler skal bare åpnes/demonteres for vedlikehold eller reparasjoner.

Under drift

- Forsikre deg om at alle deksler er lukket og at alle sidedeler er forskriftsmessig montert.
- Hold alle deksler og sidedeler lukket.

Det er økt fare for skader når sveisetråden kommer ut av sveisepistolen (gjen-nomboring av hånden, skader på ansikt og øyne).

Hold derfor alltid sveisepistolen vendt bort fra kroppen (apparat med mateverk).

Ta ikke på arbeidsemnet under og etter sveisingen – fare for forbrenning.

Det kan løsne slagg fra arbeidsemner som avkjøles. Bruk derfor også forskriftsmessig sveiseutstyr ved etterarbeiding av arbeidsemnet og sørg for tilstrekkelig beskyttelse av andre personer.

La sveisepistol og andre utstyrskomponenter med høy driftstemperatur avkjøles før de bearbeides.

I brann- og eksplosjonsfarlige rom gjelder spesielle forskrifter – følg nasjonale og internasjonale bestemmelser.

Sveiseapparater for arbeid i rom med økt elektrisk fare (eksempelvis kjeler) må være merket med tegnet (Safety). Selve sveiseapparatet må likevel ikke befinne seg inne i slike rom.

Fare for skålding på grunn av lekkende kjølemiddel. Slå av kjøleapparatet før kjølemiddeltilførsel eller -retur kobles fra.

Ta hensyn til informasjonen i sikkerhetsdatabladet for kjølemiddel ved håndtering av kjølemiddel. Du får tak i sikkerhetsdatabladet for kjølemiddel ved å ta kontakt med serviceverkstedet eller på produsentens hjemmeside.

Bruk bare egnet last-opptaksmiddel fra produsenten ved krantransport av apparater.

- Hekt inn kjetting eller tau på alle hektepunktene som er beregnet på dette på det egnede last-opptaksmiddelet.
 - Kjetting eller tau må ha minst mulig vinkel fra loddrett.
 - Fjern gassflaske og mateverk (MIG/MAG- og TIG-apparater).
-

Ved kranoppheng av mateverket under sveising må det alltid brukes et egnet, isolerende mateverkoppheng (MIG/MAG- og TIG-apparater).

Det er kun tillatt å sveise med apparatet under krantransport dersom dette er entydig ført opp under apparatets forskriftsmessige bruk.

Hvis apparatet er utstyrt med bæresele eller bærehåndtak, skal disse utelukken- de brukes til transport for hånd. Bæreselen er ikke egnet til transport med kran, gaffeltruck eller annet mekanisk løfteutstyr.

Alle festemidler (stropp, sneller, kjettinger osv.) som brukes sammen med appa- ratet eller dets komponenter, skal kontrolleres regelmessig (eksempelvis for me- kaniske skader, korrosjon eller forandringer forårsaket av andre påvirkninger fra omgivelsene).

Kontrollintervaller og kontrollomfang skal minst tilsvare gjeldende nasjonale standarder og retningslinjer.

Fare for ubemerket lekkasje av farge- og luktløs beskyttelsesgass ved bruk av en adapter for beskyttelsesgasstilkoblingen. Gjengene til adapteren på apparatsiden som er beregnet på tilkobling av beskyttelsesgass, må før montering tettes med teflonbånd.

Krav til beskyttelsesgassen

Spesielt ved ringledninger kan forurenset beskyttelsesgass føre til skader på utstyret og dårligere sveisekvalitet.

Overhold følgende retningslinjer med tanke på kvaliteten til beskyttelsesgassen:

- faststoffpartikkelstørrelse < 40 µm
 - trykk-duggpunkt < -20 °C
 - maks. oljeinnhold < 25 mg/m³
-

Bruk filter ved behov.

Fare på grunn av beskyttelses- gassflasker

Beskyttelsesgassflasker inneholder gass som står under trykk, og kan eksplodere ved skader. Siden beskyttelsesgassflaskene er en del av sveiseutstyret, må de behandles ytterst forsiktig.

Beskyttelsesgassflasker med fortettet gass må beskyttes mot høy varme, meka- niske slag, slagg, åpen ild, gnister og lysbuer.

Beskyttelsesgassflaskene skal monteres loddrett og festes i henhold til anvisningene slik at de ikke kan velte.

Hold beskyttelsesgassflaskene på god avstand fra sveise- eller andre elektriske strømkretser.

Heng aldri en sveisepistol på en beskyttelsesgassflaske.

Berør aldri en beskyttelsesgassflaske med en elektrode.

Eksplisjonsfare – sveis aldri på en beskyttelsesgassflaske som står under trykk.

Bruk bare beskyttelsesgassflasker som egner seg til den tiltenkte bruken og utstyr som passer og er egnet til (regulator, slanger og armatur osv.). Bruk bare beskyttelsesgassflasker og tilbehør som er i feilfri stand.

Hvis ventilen på en beskyttelsesgassflaske åpnes, må du vende ansiktet bort fra utslippet.

Steng ventilen på beskyttelsesgassflasken når du ikke sveiser.

La hetten på ventilen være på beskyttelsesgassflasken når den ikke er tilkoblet.

Følg produsentens anvisninger samt nasjonale og internasjonale bestemmelser for beskyttelsesgassflasker og tilbehørsdeler.

Fare på grunn av beskyttelsesgass som strømmer ut

Fare for kvelning på grunn av beskyttelsesgass som strømmer ukontrollert ut

Beskyttelsesgassen er farge- og luktfri, og kan fortrenge oksygenet i luften i omgivelsene.

- Sørg for tilstrekkelig tilførsel av frisk luft – gjennomstrømningen må være på minst 20 m³/time.
 - Følg retningslinjene for sikkerhet og vedlikehold for beskyttelsesgassflasken eller hovedgasstilførselen.
 - Steng ventilen på beskyttelsesgassflasken eller hovedgasstilførselen når du ikke sveiser.
 - Kontroller beskyttelsesgassflasken eller hovedgasstilførselen for ukontrollert gassutstrømming før hver idriftsetting.
-

Sikkerhetstiltak på oppstillingsplassen og under transport

Et apparat som velter, kan bety livsfare! Sett apparatet på et jevnt, stabilt underlag og sørg for at det ikke kan velte.

- Tillatt helningsvinkel er maks. 10°.
-

Det gjelder spesielle forskrifter for brann- og eksplosjonsfarlige rom,

- følg nasjonale og internasjonale bestemmelser.
-

Sikre at omgivelsene på arbeidsplassen alltid er rene og oversiktlige ved hjelp av interne anvisninger og kontroller.

Sett opp og bruk bare apparatet i henhold til beskyttelsesklassen som er angitt på effektskiltet.

Det må alltid være en avstand på 0,5 m (1 ft. 7.69 in.) rundt apparatet, slik at kjøleluften kan strømme uhindret ut og inn.

Ved transport av apparatet må du sørge for at de gjeldende nasjonale og regionale retningslinjene og ulykkesforebyggende forskriftene overholdes. Dette gjelder spesielt retningslinjer som omhandler farer ved transport og forflytning.

Ikke løft eller transporter aktive apparater. Slå av og koble apparatene fra strømmettet før transport eller løfting.

Før transport av et sveisesystem (f.eks. med vogn, kjøleapparat, sveiseapparat og mateverk) skal kjølemiddelet tappes helt ut og følgende komponenter demonteres:

- mateverk
- trådspole
- beskyttelsesgassflaske

Før apparatet tas i bruk etter transport, må det foretas en visuell kontroll av apparatet for å kontrollere det for skader. Eventuelle skader må utbedres av opplært servicepersonale før apparatet tas i bruk igjen.

Sikkerhetstiltak ved normal drift

Bruk bare apparatet når alle sikkerhetsinnretninger fungerer som de skal. Hvis ikke sikkerhetsinnretningene fungerer ordentlig, er det fare for

- liv og helse til bruker eller tredjemann
- materielle skader på apparat og andre gjenstander hos operatøren
- apparatets effektivitet i arbeid

Reparer sikkerhetsinnretninger som ikke fungerer ordentlig, før apparatet slås på.

Du må aldri ignorere sikkerhetsinnretningene eller sette dem ut av drift.

Forsikre deg om at ingen er i fare før du slår på apparatet.

Kontroller apparatet for synlige skader og sjekk at sikkerhetsinnretningene fungerer minst én gang i uken.

Fest alltid beskyttelsesgassflasken ordentlig og ta den av før krantransport.

Kun originalt kjølemiddel fra produsenten er egnet for bruk med våre apparater på grunn av sine egenskaper (elektrisk ledningsevne, frostbeskyttelse, materialkompatibilitet, brennbarhet osv.).

Bruk kun originalt kjølemiddel fra produsenten.

Bland ikke originalt kjølemiddel fra produsenten med andre kjølemidler.

Koble kun systemkomponenter fra produsenten til kjøleapparatet.

Dersom bruk av andre systemkomponenter eller annet kjølemiddel fører til skader, tar produsenten ikke noe ansvar for dette og alle garantikrav slettes.

Cooling Liquid FCL 10/20 er ikke antennelig. Det etanolbaserte kjølemiddelet kan antenne under bestemte forhold. Kjølemiddelet skal bare transporteres i original beholder og holdes unna tennkilder.

Gammelt kjølemiddel avhendes i henhold til nasjonale og internasjonale forskrifter. Du får tak i sikkerhetsdatabladet for kjølemiddel ved å ta kontakt med serviceverkstedet eller på produsentens hjemmeside.

Kontroller kjølemiddelnivået før du begynner å sveise og mens anlegget fortsatt er kaldt.

Idriftsetting, vedlikehold og reparasjon

Ved bruk av deler fra andre produsenter er det ikke sikkert at de er konstruert og produsert i henhold til kravene og sikkerhetsforskriftene.

- Bruk bare originale reserve- og forbruksdeler (gjelder også for normdeler).
- Foreta ingen endringer, på- eller ombygginger på apparatet uten tillatelse fra produsenten.
- Komponenter som ikke er i teknisk feilfri stand, må byttes ut umiddelbart.
- Oppgi nøyaktig betegnelse og delenummer iht. reservedelslisten, samt serie-nummeret til apparatet.

Skruene på huset fungerer som jordingsforbindelse for delene på huset. Bruk alltid riktig antall originale skruer med det oppgitte dreiemomentet på huset.

Sikkerhetsteknisk kontroll

Produsenten anbefaler å få gjennomført en sikkerhetsteknisk kontroll minst én gang i året.

Innen samme årlige intervall anbefaler produsenten en kalibrering av sveisesystemet.

Det anbefales å få sikkerhetsteknisk kontroll utført av godkjent elektriker

- etter forandringer
- etter på- og ombygging
- etter reparasjon, pleie og vedlikehold
- minst én gang i året

Følg de gjeldende nasjonale og internasjonale standardene og retningslinjene for sikkerhetsteknisk kontroll.

Ta kontakt med serviceverkstedet for nærmere informasjon om sikkerhetsteknisk kontroll og kalibrering. Her kan du på forespørsel få de nødvendige dokumentene.

Avhending

Gamle elektriske apparater leveres inn til miljøvennlig gjenvinning i henhold til EU-forordninger og nasjonal rett. Brukte apparater leveres tilbake til forhandleren eller til en lokal, godkjent gjenvinningsstasjon. Fagmessig avhending av gamle apparater bidrar til bærekraftig gjenvinning av materialressurser og hindrer negativ effekt på helse og miljø.

Emballasjemateriale

- sorteres
- følg lokale forskrifter
- reduser kartongens volum

Sikkerhetsmerking

Apparater med CE-merking oppfyller de grunnleggende kravene i direktivet for lavspenning og elektromagnetisk kompatibilitet (eksempelvis relevante produktstandarder i standard EN 60 974).

Fronius International GmbH erklærer herved at apparatet samsvarer med direktiv 2014/53/EU. Du finner hele EU-samsvarserklæringen på følgende Internett-adresse: <http://www.fronius.com>

Apparater som er merket med CSA-kontrollmerke oppfyller kravene i relevante standarder i Canada og USA.

Datasikkerhet

- Med tanke på datasikkerheten er brukeren ansvarlig for:
- datasikring av endringer i forhold til fabrikkinnstillinger
 - lagring og oppbevaring av personlige innstillinger
-

Opphavsrett

Produsenten har opphavsretten til denne bruksanvisningen.

Tekst og bilder fyller de tekniske kravene på tidspunktet for trykking. Med forbehold om endringer.

Vi er takknemlige for forbedringsforslag og henvisninger til feil i bruksanvisningen.

Generelt

Sikkerhet

FARE!

Fare ved feilbetjening og mangelfullt utført arbeid.

Følgene kan bli alvorlige personskader og materielle skader.

- ▶ Før idriftsetting av avspolingsmateverket skal hele denne bruksanvisningen leses og forstås.
 - ▶ Les og forstå hele bruksanvisningen til sveiseapparatet som brukes.
 - ▶ Les og forstå hele bruksanvisningen til alle andre systemkomponenter som brukes.
 - ▶ Les og følg alle sikkerhetsforskrifter og sikkerhetsanvisninger i de nevnte dokumentene.
-

FORSIKTIG!

Fare på grunn av roterende drivdeler når dekslene er åpne.

Følgene kan bli alvorlige personskader.

- ▶ Ved vedlikeholds- eller monteringsarbeid må du sikre at drivdelene i avspolingsmateverket ikke kan startes via sveiseapparatet, et mateverk eller andre systemkomponenter.
-

Apparatkonsept

Avspolingsmateverket WF 25i REEL sa / 2R er en ekstra drivenhet som ikke er synkronisert med sveiseapparatet i sveisesystemet. Den skal sikre konstant og nøyaktig trådmating ved store avstander mellom sveisetrådholderen og robotmateverket.

Avspolingsmateverket er utstyrt med 2-rulledrift.

Strømtilførselen foregår via en egnet strømledning, og styringen foregår manuelt eller alternativt via robotstyringen.

Innsatsområde

All MIG/MAG-bruk ved innendørsanlegg i automatisk drift.

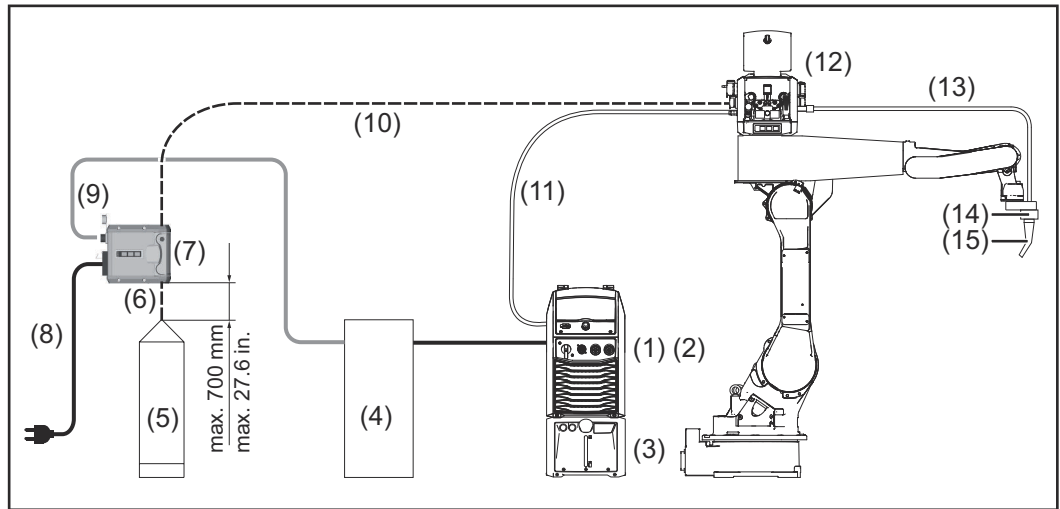
Forskriftsmessig bruk

Apparatet er utelukkende beregnet for trådmating ved automatisert MIG/MAG-sveising i forbindelse med Fronius systemkomponenter. Annen bruk eller bruk som går ut over dette, gjelder som ikke-forskriftsmessig. Produsentens garanti gjelder ikke for skader som oppstår ved ikke-forskriftsmessig bruk.

Med til forskriftsmessig bruk regnes også:

- at bruksanvisningen er lest i sin helhet
- at alle anvisninger og sikkerhetsforskrifter i denne bruksanvisningen følges
- at kontrollarbeid og vedlikeholdsarbeid overholdes

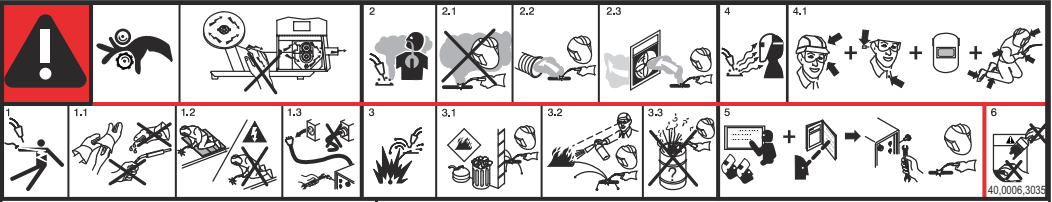
Eksempel på bruk











- | | | | |
|-----|---|------|---|
| (1) | Sveiseapparat | (10) | Trådmaterslange fra avspolingsmateverk til robot-mateverk |
| (2) | Robot-grensesnitt | (11) | Forbindelsesslangepakke |
| (3) | Kjøleapparat | (12) | Robot-mateverk |
| (4) | Robotstyring | (13) | Sveisepistol-slangepakke |
| (5) | Sveistrådbeholder | (14) | CrashBox |
| (6) | Trådmaterslange til avspolingsmateverk | (15) | Robot-sveisepistol |
| (7) | Avspolingsmateverk | | |
| (8) | Strømledning | | |
| (9) | Styreledning for avspolingsmateverk (ekstrauststyr) | | |

Advarsler på apparatet

Apparatet er utstyrt med sikkerhetssymboler og et effektskilt. Sikkerhetssymbolene og effektskiltet må ikke fjernes eller males over. Sikkerhetssymbolene advarer mot feilbetjening som kan føre til alvorlige personskader eller materielle skader.



The top section contains a grid of safety symbols. The first row includes a general warning symbol, a symbol for electrical shock, and symbols for eye protection, ear protection, and hand protection. The second row includes symbols for fire, falling objects, and other specific hazards. A diagram below shows the device with arrows pointing to a yellow warning triangle, a blue eye protection symbol, and a blue ear protection symbol.

Fronius		WF 25i REEL R /sa/2R/G/W	
www.fronius.com		Part No.:	4,049,039,850
		Ser.No.:	24060701
IEC 60 974-5/-10 Cl.A		IP 21	
 1- 50/60 Hz	U ₁	I ₁	 3,15 A
	100 - 240 V	1.7 - 0.7 A	
	1 - 25 m/min	40 - 984 ipm	
	    		

Caution: Parts may be at welding voltage
 Attention: Les pièces peuvent être à la tension de soudage

WF 25i REEL R /SA/2R/G/W



Apparatet tilsvarer beskyttelsesklasse II



Ikke kast gamle apparater i husholdningsavfallet, men kasser dem i henhold til sikkerhetsforskriftene.



Sveising medfører fare. Følgende grunnforutsetninger må være oppfylt for forskriftsmessig bruk av apparatet:

- brukeren må være kvalifisert til automatisert sveising
- det må brukes egnet verneutstyr
- uvedkommende må holdes på avstand fra mateverket og sveiseprosessen



Ikke ta de beskrevne funksjonene i bruk før du har lest og forstått følgende dokumenter:

- denne bruksanvisningen
- alle bruksanvisningene til systemkomponentene, spesielt sikkerhetsforskriftene



Hold hender, hår, klær og verktøy unna bevegelige deler som for eksempel:

- tannhjul
- materuller
- trådspoler og sveisetråder

Grip ikke inn i roterende tannhjul i tråddriften eller i roterende drivde-
ler.

Deksler og sidedeler skal bare åpnes/demonteres for vedlikehold eller
reparasjoner.

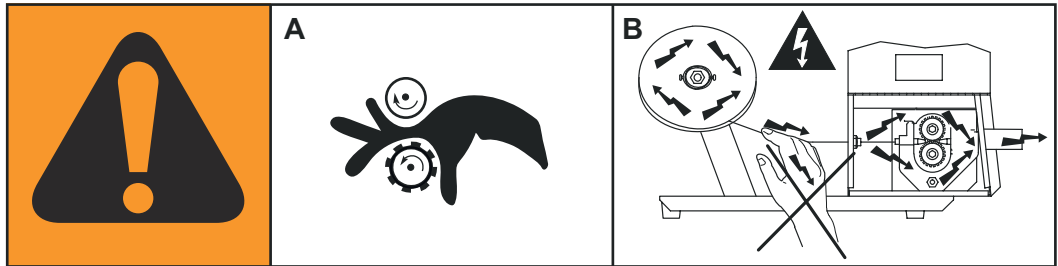


Bruk vernebriller

Beskrivelse av advarslene på apparatet

På bestemte utførelser av apparatene finnes det advarslar.

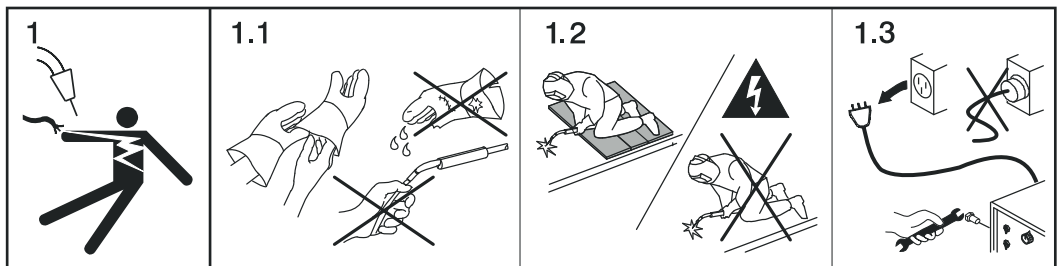
Plasseringen av symbolene kan variere.



! Advarsel Forsiktig!
Symbolene fremstiller mulige farer.

A Materuller kan skade fingre.

B Sveistråden og drivdelene er under sveisespenning under bruk.
Hold hender og metallgjenstander på avstand!

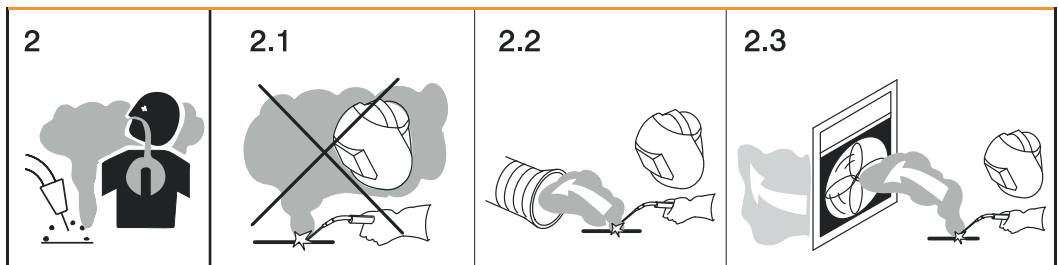


1. Elektrisk støt kan være dødelig.

1.1 Bruk tørre, isolerende hansker. Ikke ta på trådelektroden uten hansker.
Ikke bruk våte eller skadede hansker.

1.2 Bruk et underlag som isolerer arbeidsområdet og gulvet som beskyttelse mot elektriske støt.

1.3 Slå av apparatet og trekk ut strømledningen eller koble fra strømforsyningen før du utfører arbeider på apparatet.

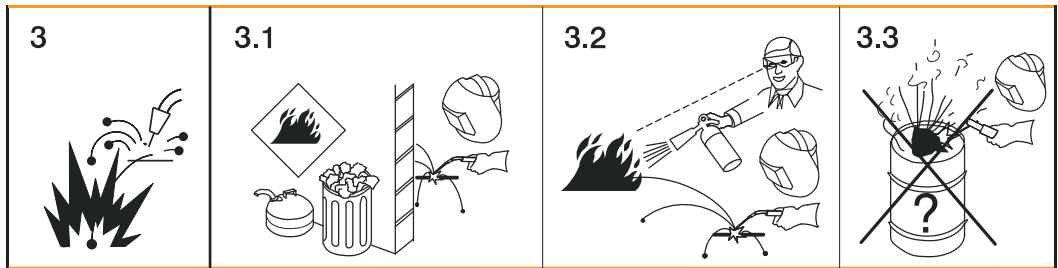


2. Innånding av sveiserøyk kan være helseskadelig.

2.1 Hold hodet unna sveiserøyk.

2.2 Bruk lufting eller en lokal oppsugingsinnretning for å fjerne sveiserøyken.

2.3 Fjern sveiserøyk med en ventilator.

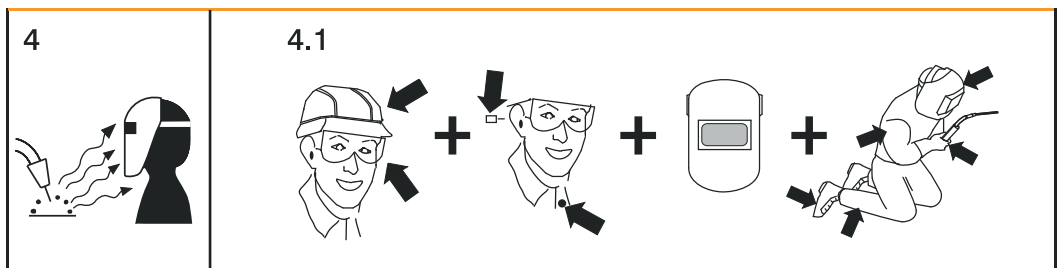


3 Sveiseognist kan forårsake en eksplosjon eller brann.

3.1 Hold brennbart materiale borte fra sveiseprosessen. Ikke sveis i nærheten av brennbart materiale.

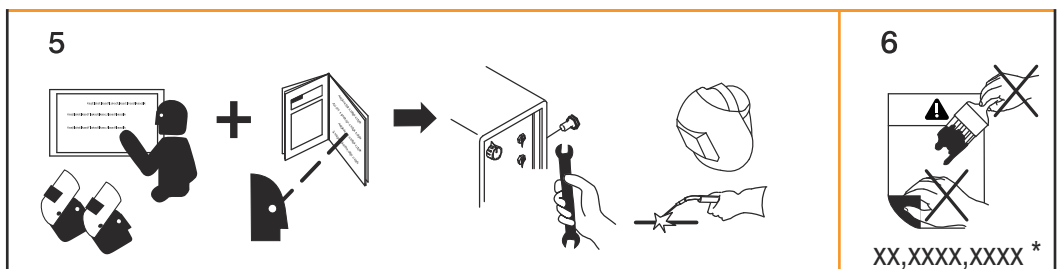
3.2 Sveiseognist kan forårsake brann. Oppbevar et brannslukningsapparat klart til bruk. Sørg for at en tilsynsperson som kan bruke brannslukningsapparatet, er til stede ved behov.

3.3 Ikke utfør sveising på fat eller lukkede beholdere.



4. Lysbuestråler kan brenne øynene og skade huden.

4.1 Bruk et hodeplagg og vernebriller. Bruk hørselsvern og skjortekrage med knapp. Sveisehjelm med riktig fargetone. Bruk egnet verneutstyr på hele kroppen.



5. Ved arbeid på maskinen eller sveising:
Få opplæring i bruk av apparatet og les instruksjonene!

6. Ikke fjern eller mal over klistremerket med advarslene.

* Produsent-/bestillingsnummer på klistremerket

Betjeningselementer, tilkoblinger og mekaniske komponenter

Sikkerhet

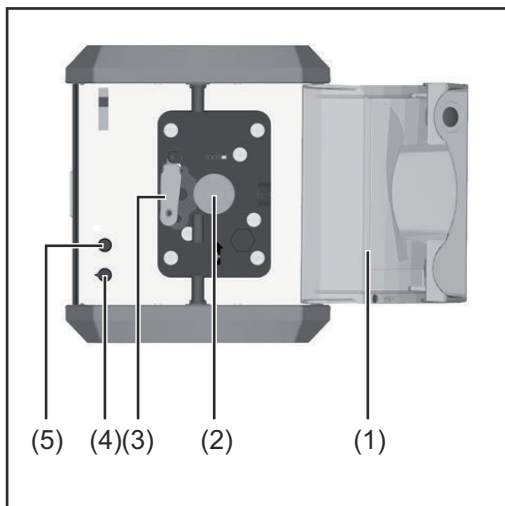
FARE!

Fare på grunn av feilbetjening og mangelfullt utført arbeid.

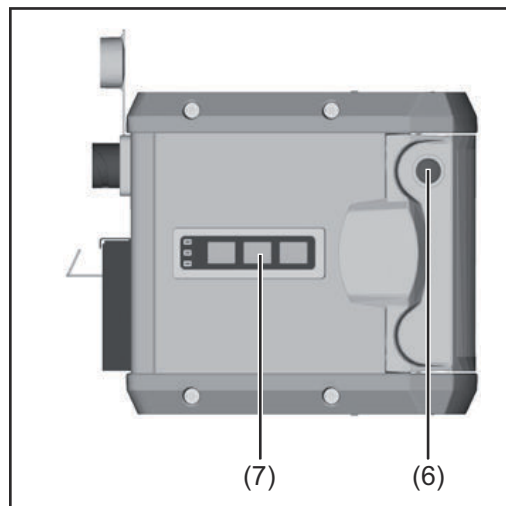
Følgene kan bli alvorlige personskader og materielle skader.

- ▶ Alt arbeid og alle funksjonene som er beskrevet i dette dokumentet, skal utelukkende utføres av teknisk opplært fagpersonale.
- ▶ Les og forstå dette dokumentet fullstendig.
- ▶ Les og forstå alle sikkerhetsforskrifter og all brukerdokumentasjon til dette apparatet og alle systemkomponentene.

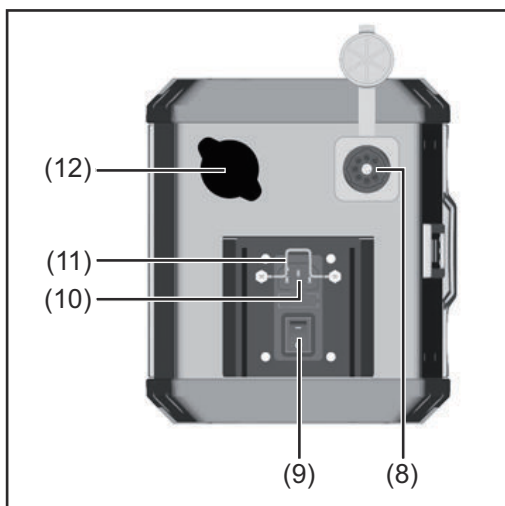
Betjeningselementer, tilkoblinger og mekaniske komponenter



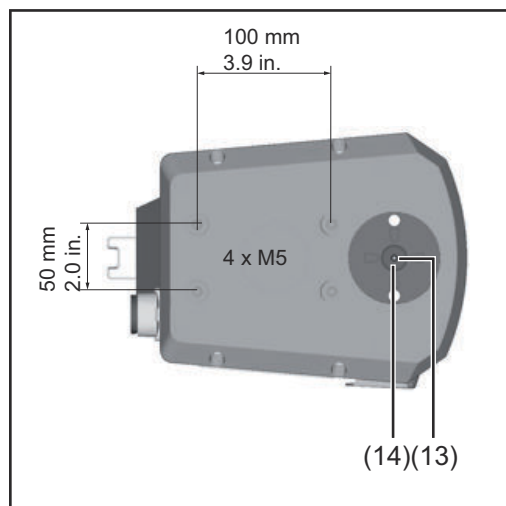
Forside



Venstre side



Bakside



Over-/underside

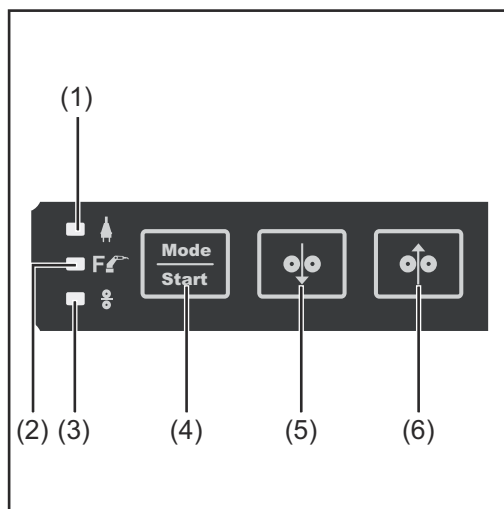
Nr.	Funksjon
-----	----------

(1)	Deksel
-----	--------

(2)	Beskyttelsesdeksel for 2-ruledriften
-----	--------------------------------------

-
- (3) **2-rulledrift**
-
- (4) **Potensiometer trådmatingshastighet**
1 - 15 m/min (39,4 - 590,6 ipm.) ved trådinnspoling og trådretur
-
- (5) **Potensiometer dreiemoment**
10 - 100 % (10 % = 5 N, 100 % = 50 N)
Fabrikkinnstilling: 40 %
-
- (6) **Åpning for ekstrautstyret reilelås**
-
- (7) **Betjeningspanel**
-
- (8) **Tilkobling robotstyring**
(ekstrautstyr)
-
- (9) **Nettbryter**
-
- (10) **Tilkobling nettbryter**
-
- (11) **Trekavslastning for nettbryter**
-
- (12) **Blinddeksel for ekstrautstyr**
-
- (13) **Inn-/utløpsrør for tråd**
Trådinnløp (underside)
Trådutløp (overside)
-
- (14) **Gjenger M20**
for tilkobling av ekstrautstyret Quick Connect
-

Betjeningspanel



Betjeningspanel gasskontroll / trådinnspoling

Nr.	Funksjon
-----	----------

- | | |
|-----|-------------------------------|
| (1) | Lysdiode for strømforsyning |
| (2) | Lysdiode for dreiemomentdrift |
| (3) | Lysdiode for innspolingsdrift |

Lysdiodene er dobbeltdioder som kan lyse eller blinke grønt og rødt.

Funksjonsbeskrivelse av lysdiodene iht. avsnittene "LED-indikatorer" på side [34](#) og "LED-indikatorer ved feil" på side [37](#)

(4) **Mode/Start-tast**

- for å bytte mellom dreiemomentdrift og innspolingsdrift
- for å starte dreiemomentdrift

(5) **Tast for trådretur**

trekker trådelektroden tilbake uten bruk av gass og strøm

- Trykk og hold tasten inne.
- Etter ca. 0,1 sekund oppnår mateverket trådhastigheten som er stilt inn på potensiometeret for trådhastighet som trådtilbaketrekkingen foregår i.

MERKNAD!

Trådelektroden må alltid trekkes tilbake bare litt om gangen, fordi trådelektroden ikke spoles på trådspolen eller sveisetrådholderen under tilbaketrekkingen.

- (6) Tast for trådinnspoling
trær trådelektroden inn i sveisepistol-slangepakken uten bruk av gass og strøm
- Trykk og hold tasten inne.
 - Etter ca. 0,1 sekund oppnår mateverket tråd hastigheten som er stilt inn på potensiometeret og som trådinnspolingen foregår i.
-

Montere trådmater

Montere mate- verk

FARE!

Fare på grunn av elektrisk strøm.

Følgene kan bli alvorlige personskader og materielle skader.

- ▶ Før du starter arbeidet, må du slå av alle involverte enheter og komponenter og koble dem fra strømmettet.
 - ▶ Sikre alle involverte apparater og komponenter mot gjeninnkobling.
 - ▶ Når du har åpnet apparatet, må du forsikre deg om at elektrisk ladede komponenter (f.eks. kondensatorer) er utladet ved hjelp av et egnet måleapparat.
-

Avspolingsmateverket er kun beregnet til loddrett montering på følgende holdere:

- WF Mounting WALL 4,100,846
- WF Mounting Drum 4,100,845

- 1** Monter avspolingsmateverket i samsvar med monteringsanvisningen på veggholderen eller sveistrådholderen.
- 2** Koble trådmaterslangen til avspolingsmateverket ved hjelp av ekstrautstyret Quick Connect.
- 3** Hvis tilgjengelig:
Koble avspolingsmateverket til robotstyringen ved hjelp av ekstrautstyret robotstyring.
- 4** Koble strømledningen til avspolingsmateverket

Sett i / bytte materull

Sikkerhet

FARE!

Fare på grunn av elektrisk strøm.

Følgene kan bli alvorlige personskader og materielle skader.

- ▶ Før du starter arbeidet, må du slå av alle involverte enheter og komponenter og koble dem fra strømmettet.
- ▶ Sikre alle involverte apparater og komponenter mot gjeninnkobling.
- ▶ Når du har åpnet apparatet, må du forsikre deg om at elektrisk ladede komponenter (f.eks. kondensatorer) er utladet ved hjelp av et egnet måleapparat.

Generelt

Materullene er ikke satt inn i apparatet ved levering.

For å sikre optimal mating av trådelektroden, må materullene være tilpasset trådspolediameteren og trådlegeringen som skal sveises.

MERKNAD!

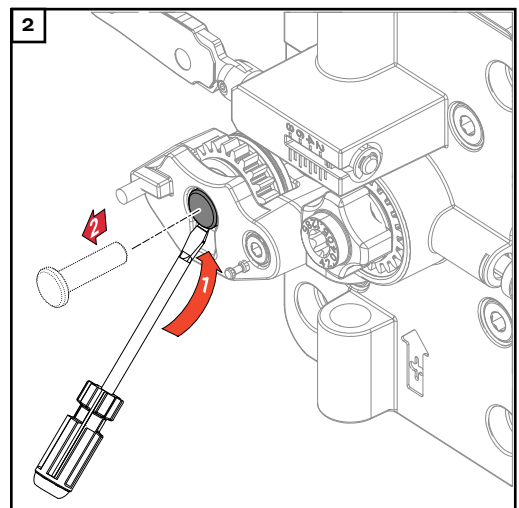
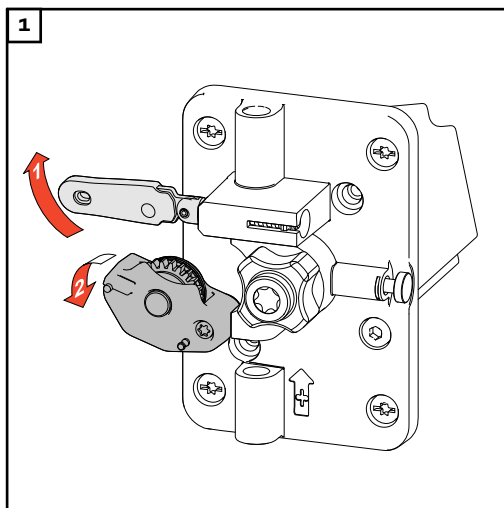
Risiko på grunn av for lite materuller.

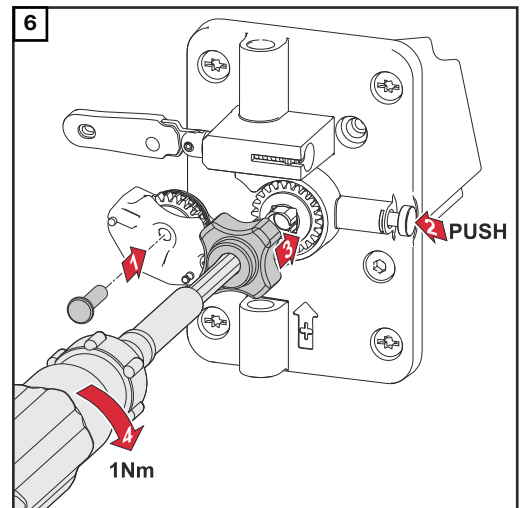
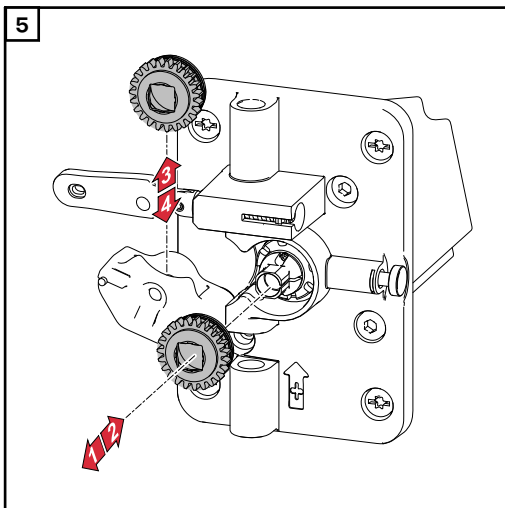
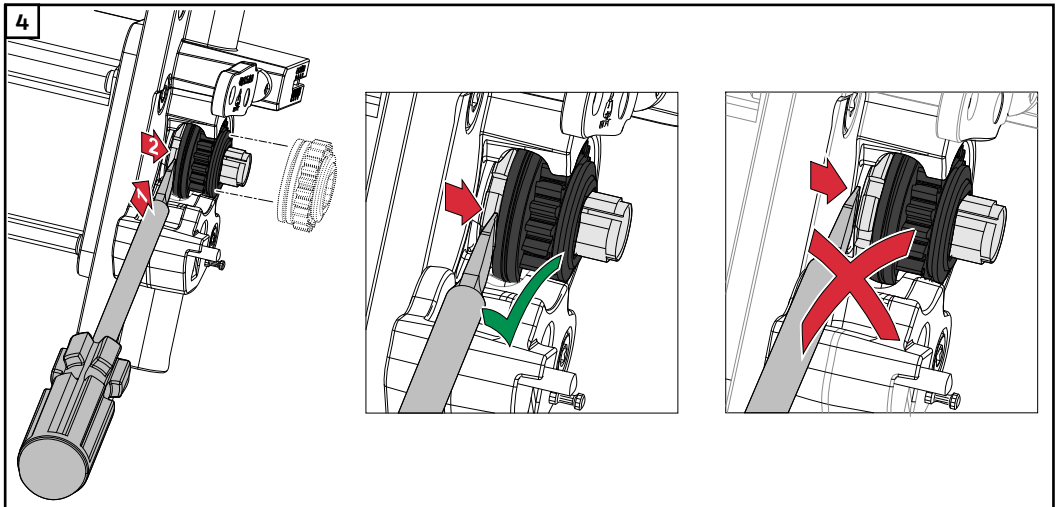
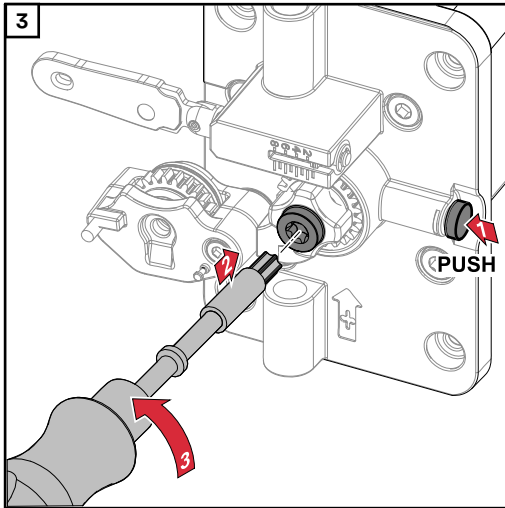
Følgene kan bli dårlige sveiseegenskaper.

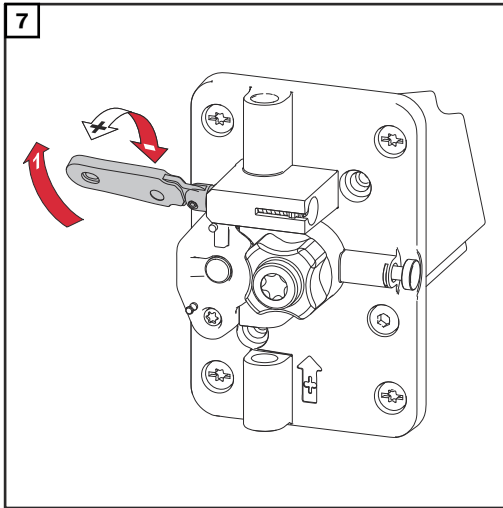
- ▶ Bruk bare materuller som tilsvarer trådelektroden.

Du finner en oversikt over tilgjengelige materuller og bruksmulighetene deres i reservedelslisten.

WF 30i Reel 2R: Bruke/bytte ma- teruller ved 2- rulleddrift







⚠ FORSIKTIG!

Fare på grunn av åpne materuller.

Følgene kan bli klemskader.

- ▶ Monter alltid beskyttelsesdekselet til 2-ruledriften etter bytte av materullene.

Spole inn trådelektrode

Isolert føring av trådelektroden til mateverket

FORSIKTIG!

Fare ved trådelektrode som ikke er isolert.

Følgene kan bli personskader og materielle skader samt reduserte sveiseresultater.

- ▶ Ved automatisert bruk føres trådelektroden bare isolert fra sveisetrådbeholderen, storspolen eller trådspolen til mateverket (eksempelvis ved hjelp av trådmaterslange).

En jordslutning kan fremkalles av:

- en ikke-isolert, frittliggende trådelektrode som kommer i berøring med en elektrisk ledende gjenstand under sveisingen
- en manglende isolasjon mellom trådelektrode og den jordede kabinettbegrensningen i en robotcelle
- oppskrapte trådmaterslanger og dermed blanke trådelektroder

For å unngå jordslutning:

- Bruk trådmaterslanger slik at trådelektroden føres isolert til mateverket.
- Trekk ikke trådmaterslangene over skarpe kanter, ellers kan de slites i stykker.
- Bruk eventuelt slangeholder eller slangebeskyttelse.
- I tillegg anbefales det å bruke koblingsstykker og beholderhette for sveisetrådbeholdere for å sikre trygg transport av trådelektroden.

Sikkerhet

FORSIKTIG!

Fare for personskader på grunn av roterende drivdeler når dekslet er åpnet i forbindelse med vedlikeholds- eller monteringsarbeid.

Følgene kan bli skader og alvorlige personskader.

- ▶ Sikre at drivdelene i avspolingsmateverket ikke kan startes via sveiseapparatet, selve avspolingsmateverket eller andre systemutvidelser.

FORSIKTIG!

Fare på grunn av skarpe kanter på trådelektrodeenden.

Følgene kan være skader på trådmaterslange og sveisepistol.

- ▶ Avgrad enden på trådelektroden nøye før den føres inn.

FORSIKTIG!

Fare på grunn av fjæreffekten i den innspolte trådelektroden.

Følgene kan bli personskader.

- ▶ Bruk vernebriller.
- ▶ Hold godt fast i enden på trådelektroden når du setter i trådspole/kurvspole for å unngå skader hvis trådelektroden smekker tilbake.

Spole inn trådelektrode

- 1 Koble avspolingsmateverkets strømlledning til strømnettet.

- 2 Slå på strømbryteren

Lysdioden for strømforsyning blinker raskt grønt, deretter lyser lysdiodene for strømforsyning og innspolingsdrift grønt. Innspolingsdriften er aktivert.

- 3 Skyv trådelektroden fra sveisetrådholderen gjennom trådmaterslangen til avspolingsmateverkets materuller.

⚠ FORSIKTIG!

Fare på grunn av utstikkende trådelektrode.

Følgene kan bli personskader.

- ▶ Hold sveisepistolen slik at sveisepistolspissen peker bort fra ansikt og kropp.
- ▶ Bruk egnede vernebriller.
- ▶ Ikke rett sveisepistolen mot personer.
- ▶ Påse at trådelektroden kun kan komme i kontakt med elektrisk ledende objekter når dette er tilsiktet.

- 4 Trykk på tasten for trådinnspoling på avspolingsmateverket.



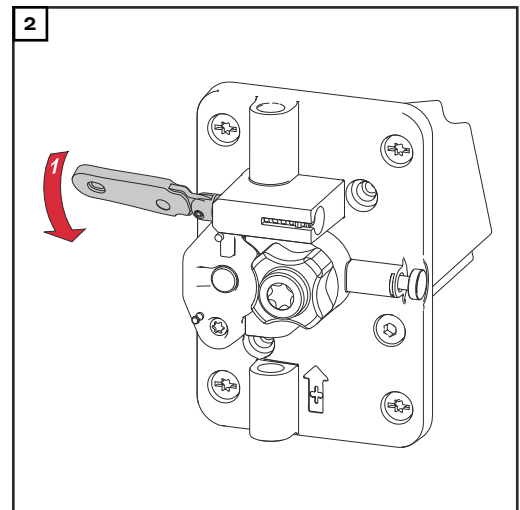
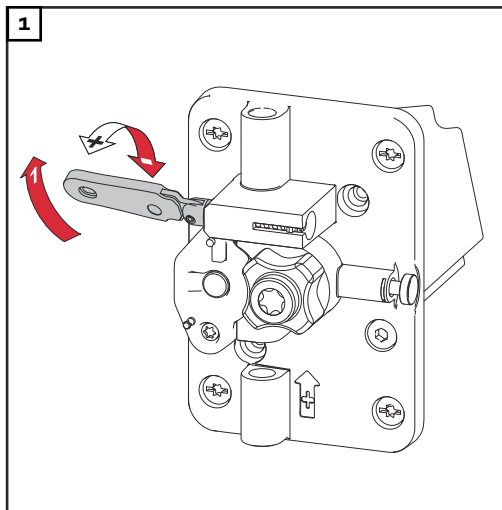
- Så lenge tasten for trådinnspoling holdes inne, roterer materullene og lysdioden for trådinnspoling blinker grønt.
- Mat trådelektroden inn i trådmaterslangen mellom avspolingsmateverket og robotmateverket til trådelektroden kommer til materullene i robotmateverket.
- Trådtræingshastigheten kan endres med potensiometeret for trådtræingshastighet.

- 5 Spol trådelektroden inn i sveisepistol-slangepakken i henhold til bruksanvisningen til robotmateverket.

2-rulledrift –
stille inn ar-
beidstrykket

MERKNAD!

Still inn arbeidstrykket slik at trådelektroden ikke blir deformert, men sikrer en problemfri trådtransport.



Standardverdier for arbeidstrykk	U-not ruller
Stål	4–6
CrNi	4–6
AlMg	3–5
Al, AlSi	2–4
Fyllingstrådelektroder	3–5

Idriftsetting

Idriftsetting

Når trådelektroden er spolt inn, er avspolingstrådmateren klar til bruk.

- 1 Trykk på Mode/Start-tasten.



- Dreiemomentdriften blir aktivert, lysdioden for strømforsyning lyser grønt, og lysdioden for dreiemomentdrift blinker grønt.
- Avspolingstrådmateren begynner med trådmatingen.
- Trådmatingsdreiemomentet kan endres med potensiometeret dreiemoment: 10–100 % (10 % = 5 N, 100 % = 50 N)

- 2 Trykk på Mode/Start-tasten for å avslutte trådmatingen.



- Avspolingstrådmateren går over i innspolingsdrift, tastene for trådretnings og trådinnspoling er aktive og kan brukes.

Anvisninger for innstilling av trådmaterens dreiemoment

Trådmaterens dreiemoment blir stilt inn på 40 % på fabrikken. Denne innstillingen passer for de fleste bruksområder. Hvis det blir behov for individuelle justeringer, må du ta hensyn til følgende punkter.

- 1 Trådmaterslangen som går mellom avspolingstrådmateren og robottrådmateren, må kobles fra robottrådmateren.
- 2 Træ inn trådelektroden på avspolingstrådmateren helt til den stikker ut av enden til trådmaterslangen før robottrådmateren.
- 3 Aktivere dreiemomentdrift:
Trykk på Mode/Start-tasten



- Lysdioden for strømtilførsel lyser grønt, og lysdioden for dreiemomentdrift blinker grønt. Avspolingstrådmateren begynner med trådmatingen.

VIKTIG! Trådelektroden skal ikke mates ut av seg selv i dreiemomentdrift. Hvis dette skjer, er trådmaterens dreiemoment stilt inn for høyt og må justeres på potensiometerets dreiemoment!

- 4 Stille inn trådmaterens dreiemoment på potensiometerets dreiemoment: Trådelektroden må kunne trekkes lett ut av trådmaterslangen med to fingre (tilsvarer en trekraft på ca. 3–5 N).

- 5 La trådelektroden trekkes inn i robottrådmateren
VIKTIG! Avspolingstrådmateren er i dreiemomentdrift.
- 6 Koble trådmaterslangen tilbake på robottrådmateren
Sveisestart avhengig av bruksområde
- 7 Trykk på Mode/Start-tasten for å avslutte trådmatingen.



- Avspolingstrådmateren går over i innspolingsdrift, tastene for trådretur og trådinnspoling er aktive og kan brukes.

LED-indikatorer ved normal drift

Ved normal drift blinker eller lyser lysdiodene grønt.

Symboler:



Lysdioden lyser ikke



Lysdioden lyser



Lysdioden blinker



Lysdioden blinker med ca. 2 Hz
Avspolingstrådmateren er ikke klar til bruk ennå
eller
kretskortet SR63 starter opp
eller
kretskortet UI-AVR er under oppdatering.



Avspolingstrådmateren er i innspolingsdrift.



Lysdioden blinker med ca. 0,5 Hz
Avspolingstrådmateren er i innspolingsdrift, og tasten for trådinnspoling eller tasten for trådretur betjenes.

Innspolingsdrift

Kun ved tilgjengelig monteringssett OPT/i WF ekst. startsignal:

På avspolingstrådmateren er dreiemomentdrift valgt, men dreiemomentdrift er ikke aktiv.

Robotsignalet på alternativet OPT/i WF ekst. startsignal er LOW.



På avspolingstrådmateren er dreiemomentdrift valgt, dreiemomentdrift er aktiv.

Robotsignalet på alternativet OPT/i WF ekst. startsignal er HIGH.

MERKNAD!**Ved tilgjengelig monteringssett OPT/i WF ekst.**

startsignal sender avspolingstrådmateren en tilbakemelding om sin aktuelle driftstilstand til roboten via en reléutgang.

Før ekstern start er mulig, må dreiemomentet velges ved at man trykker på Mode-tasten ved "OPT/i WF ekst. startsignal"

Tilbakemelding fra avspolingstrådmateren til roboten = HIGH:
avspolingstrådmateren er i dreiemomentdrift.

Tilbakemelding fra avspolingstrådmateren til roboten = LOW:
avspolingstrådmateren er i innspolingsdrift, eller det foreligger en feil.

Pleie, vedlikehold og avhending

Generelt

Under normale driftsbetingelser trenger sveisesystemet minimalt med pleie og vedlikehold. Det er likevel viktig å ta hensyn til enkelte punkter for å sikre at sveisesystemet er klart til bruk i mange år.

Sikkerhet

FARE!

Fare på grunn av elektrisk strøm.

Følgene kan bli alvorlige personskader og materielle skader.

- ▶ Før du starter arbeidet, må du slå av alle involverte enheter og komponenter og koble dem fra strømmettet.
 - ▶ Sikre alle involverte apparater og komponenter mot gjeninnkobling.
 - ▶ Når du har åpnet apparatet, må du forsikre deg om at elektrisk ladede komponenter (f.eks. kondensatorer) er utladet ved hjelp av et egnet måleapparat.
-

FARE!

Fare på grunn av feilbetjening og mangelfullt utført arbeid.

Følgene kan bli alvorlige personskader og materielle skader.

- ▶ Alt arbeid og alle funksjonene som er beskrevet i dette dokumentet, skal utelukkende utføres av teknisk opplært fagpersonale.
 - ▶ Les og forstå dette dokumentet fullstendig.
 - ▶ Les og forstå alle sikkerhetsforskrifter og all brukerdokumentasjon til dette apparatet og alle systemkomponentene.
-

Ved hver bruk

- Kontroller sveisepistol-slangepakken, forbindelsesslangepakken og jordforbindelsen for skader. Bytt ut skadde komponenter.
 - Kontroller materuller og trådmaterkjerne for skader. Bytt ut skadde komponenter.
 - Kontroller arbeidstrykket på materullene og still inn om nødvendig.
 - Kontroller at alle skrueforbindelser mellom robot, trådmaterfatning og trådmater sitter ordentlig fast.
 - Kontroller at alle skrueforbindelser i systemkomponentene og tilhørende fatninger sitter ordentlig fast.
-

Hvert halvår

MERKNAD!

Fare for skader på elektroniske komponenter.

Blås ikke på elektroniske komponenter på kort avstand.

- Demonter apparatets deksel og blås apparatets indre rent med tørr, redusert trykkluft.
-

Avhending

Avhending skal foregå i henhold til avsnittet med samme tittel i kapittel "Sikkerhetsforskrifter".

Feildiagnose, feilutbedring

Generelt

Apparatene er utstyrt med et intelligent sikkerhetssystem. Det betyr at det i stor grad er unødvendig å bruke smeltesikringer. Derfor er det ikke nødvendig å skifte smeltesikringer lenger. Etter at en potensiell driftsfeil er utbedret, er apparatet klart til bruk igjen.

Sikkerhet

FARE!

Fare på grunn av feilbetjening og mangelfullt utført arbeid.

Følgene kan bli alvorlige personskader og materielle skader.

- ▶ Alt arbeid og alle funksjonene som er beskrevet i dette dokumentet, skal utelukkende utføres av teknisk opplært fagpersonale.
 - ▶ Les og forstå dette dokumentet fullstendig.
 - ▶ Les og forstå alle sikkerhetsforskrifter og all brukerdokumentasjon til dette apparatet og alle systemkomponentene.
-

FARE!

Fare på grunn av elektrisk strøm.

Følgene kan bli alvorlige personskader og materielle skader.

- ▶ Før du starter arbeidet, må du slå av alle involverte enheter og komponenter og koble dem fra strømmettet.
 - ▶ Sikre alle involverte apparater og komponenter mot gjeninnkobling.
 - ▶ Når du har åpnet apparatet, må du forsikre deg om at elektrisk ladede komponenter (f.eks. kondensatorer) er utladet ved hjelp av et egnet måleapparat.
-

LED-indikatorer ved feil

Dersom det foreligger feil, lyser lysdiodene rødt.

Symboler:



Lysdioden lyser ikke



Lysdioden lyser



Underspenning på kretskort SR63; meldingen kan tilbakestilles ved å trykke på Mode/Start-tasten.



Motor overtemperatur eller motor overstrøm
Meldingen kan tilbakestilles ved å trykke på Mode/Start-tasten.

Feil ved drift

Dreiemomentdrift:



Motoren oppnår ikke den innstilte transportkraften

- Trådende
- Åpne hendel for arbeidstrykk
- Arbeidstrykk for lavt

Innspolingsdrift:

- Materull blokkert
- Omkoder defekt

Meldingen kan tilbakestilles ved å trykke på Mode/Start-tasten.



Overtemperatur på kretskort SR63 effektdeel

Meldingen kan tilbakestilles ved å trykke på Mode/Start-tasten.



Feil ved drift

- Motor blir ikke gjenkjent eller
- Motor CFM defekt

Meldingen kan tilbakestilles ved å slå apparatet av og på.



Avspolingstrådmateren kunne ikke fullføre en automatisk identifisering av rotorposisjonen (f.eks. fordi alternativet QuickConnect WireBrake er aktivert under identifiseringen av rotorposisjonen)

Meldingen kan tilbakestilles ved å slå apparatet av og på. Identifiseringen av rotorposisjonen starter på ny.



Feil på kretskort SR63 (intern SR63-feil)

Feildiagnose

Noter serienummeret og konfigurasjon av apparatet, samt send en detaljert feilbeskrivelse til kundeservice hvis

- det oppstår feil som ikke står oppført nedenfor
 - de oppførte utbedringstiltakene ikke hjelper
-

Avspolingstrådmateren er uten funksjon

Nettbryteren er slått på, indikasjonene lyser ikke.

Årsak	Brudd på strømledningen, strømpluggen er ikke satt i.
Utbedring	Kontroller strømledningen, sett eventuelt i strømpluggen.

Årsak	Stikkkontakten eller strømpluggen er defekt.
Utbedring	Bytt defekte deler.

Årsak	Nettsikring.
Utbedring	Bytt nettsikringen.

Uregelmessig trådhastighet

Årsak	Hullet til kontaktrøret er for trangt.
Utbedring	Bruk passende kontaktrør.

Årsak	Trådmaterkjernen i sveisepistolen er defekt.
Utbedring	Kontroller trådmaterkjernen før brudd, smuss osv.

Årsak	Materullene egner seg ikke til trådelektroden som brukes.
Utbedring	Bruk passende materuller.

Årsak	Feil arbeide på materullene.
Utbedring	Optimer arbeidstrykket.

Problemer med trådmatingen

Ved bruk med lange slangepakker

Årsak	Slangepakken er ikke fagmessig lagt.
Utbedring	Legg slangepakken så rett som mulig, unngå små bøyeradiuser.

Tekniske data

WF 25i REEL R /SA/2R/G/W

Tilførselsspenning	100–240 V AC
Nettspenningstoleranse	-10 % / +10 %
Nettfrekvens	50 / 60 Hz
Strømopptak	1,7 - 0,7 A
Sikring	3,15 A treg
Verneinnretning mot feilstrøm	Type A
Trådhastighet	1–25 m/min 39,37 - 984,3 ipm
Tråddrift	2-rulledrift
Tråddiameter	0,8–1,6 mm 0,03 - 0,06 in.
Beskyttelsesklasse	IP 21
Kontrolltegn	CE, CSA
Mål l x b x h	250 x 210 x 190 mm 9,8 x 8,3 x 7,5 in.
Vekt	5,1 kg 11,24 Ib.



Fronius International GmbH

Froniusstraße 1
4643 Pettenbach
Austria
contact@fronius.com
www.fronius.com

At www.fronius.com/contact you will find the contact details
of all Fronius subsidiaries and Sales & Service Partners.