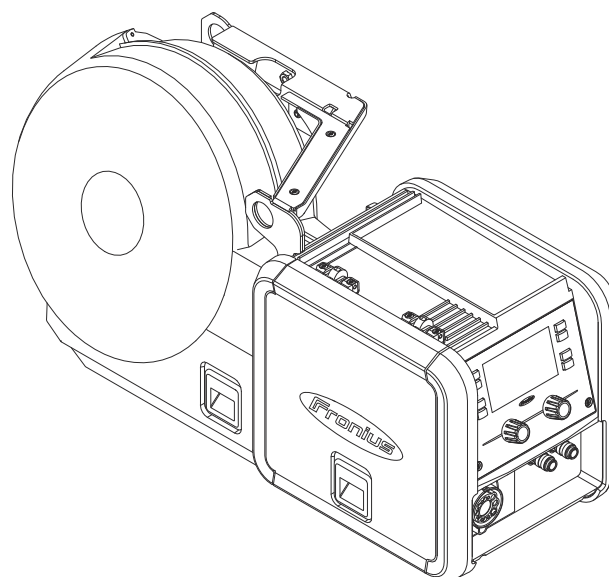


Operating Instructions

WF 25s



SK | Návod na obsluhu



42,0426,0503,SK

002-22042025

Obsah

Všeobecné informácie	5
Vysvetlenie bezpečnostných pokynov	5
Povinnosti prevádzkovateľa.....	5
Povinnosti personálu.....	5
Označenie bezpečnosti	6
Bezpečnosť údajov	6
Autorské práva	6
Prečítajte si dostupné dokumenty.....	6
Použitie zodpovedajúce určeniu zariadenia	8
Použitie podľa určenia.....	8
Predvídateľné nesprávne použitie.....	8
Informácie o zariadení.....	9
Konceptia zariadenia.....	9
Pokyny na zariadení.....	10
Výstražné upozornenia na zariadení	10
Opis výstražných upozornení na zariadení.....	12
Doplňkové vybavenie.....	14
OPT/s WF ovládacia jednotka.....	14
OPT/s test plynu – Wire Inching.....	16
Ďalšie doplnkové príslušenstvo.....	17
Ovládacie prvky, prípojné miesta a mechanické komponenty	18
Predná strana, zadná strana, spodná strana.....	18
Podávač drôtu pohľad z boku	19
Pred inštaláciou a uvedením do prevádzky	20
Bezpečnosť.....	20
Preprava.....	20
Pokyny na inštalovanie.....	21
Nasadenie podávača drôtu na uchytenie otočného čapu.....	22
Nasadenie podávača drôtu na uchytenie s otočným čapom.....	22
Spojenie podávača drôtu s zväračkou.....	23
Spojenie podávača drôtu s zväračkou.....	23
Zasúvanie a výmena posuvových kladiek	25
Nasadenie/výmena posuvových kladiek	25
Pripojenie zväracieho horáka	28
Pripojenie zväracích horákov MIG/MAG na podávač drôtu.....	28
Zasúvanie cievky drôtu, zasúvanie prstencovej cievky.....	30
Bezpečnosť.....	30
Nasadenie cievky drôtu	30
Nasadenie drôtenej cievky.....	32
Zavedenie drôtovej elektródy	35
Nechajte zabehnúť drôtovú elektródu.....	35
Nastavenie prítlaku.....	37
Nastavenie brzdy.....	38
Nastavte brzdú.....	38
Montáž brzdy.....	39
Uvedenie do prevádzky	40
Bezpečnosť.....	40
Predpoklady.....	40
Uvedenie do prevádzky	40
Nastavenia na voliteľnom ovládacom paneli	41
Nastavenie zväracieho postupu a prevádzkového režimu.....	41
Nastavenie vlastností zväracej charakteristiky a procesnej funkcie.....	42
Nastavenie zväracích parametrov	43
EasyJoby.....	44
Diagnostika chýb, odstránenie chýb.....	46
Diagnostika chýb, odstránenie chýb.....	46
Ošetrovanie, údržba a likvidácia.....	49
Všeobecne	49
Bezpečnosť.....	49
Pri každom uvedení do prevádzky	49

Každých 6 mesiacov.....	50
Likvidácia.....	50
Technické údaje.....	51
Podmienky okolitého prostredia	51
WF 25s	51
HP 70s CON.....	52
HP 95s CON.....	52

Všeobecné informácie

Vysvetlenie bezpečnostných pokynov



VÝSTRAHA!

Označuje bezprostredne hroziace nebezpečenstvo.

Následkom môže byť smrť alebo vážne poranenia.

► Zabráňte opísaným nebezpečenstvám.



NEBEZPEČENSTVO!

Označuje nebezpečnú situáciu.

Následkom môžu byť vážne poranenia a smrť.

► Zabráňte nebezpečnej situácii.



POZOR!

Označuje škodlivú situáciu.

Následkom môžu byť poranenia a materiálne škody.

► Zabráňte škodlivej situácii.

UPOZORNENIE!

Označuje možnosť materiálnych škôd a negatívnych pracovných výsledkov, ako aj potrebné doplňujúce informácie, tipy a triky, odporúčania a pod.

Povinnosti prevádzkovateľa

Prevádzkovateľ sa zaväzuje na zariadení nechať pracovať iba osoby, ktoré

- sú oboznámené so základnými predpismi o pracovnej bezpečnosti a o predchádzaní úrazom a sú zaučené do manipulácie so zariadením,
- si prečítali a porozumeli tomuto návodu na obsluhu, predovšetkým kapitole „Bezpečnostné predpisy“ a potvrdili to svojim podpisom,
- sú vyškolené v súlade s požiadavkami na pracovné výsledky.

Bezpečnostnú informovanosť personálu treba v pravidelných intervaloch kontrolovať.

Povinnosti personálu

Všetky osoby, ktoré sú poverené prácami na zariadení, sa pred začiatkom práce zaväzujú

- dodržiavať základné predpisy pre bezpečnosť pri práci a predchádzanie úrazom,
- prečítať si tento návod na obsluhu, predovšetkým kapitolu „Bezpečnostné predpisy“, a svojim podpisom potvrdiť, že jej porozumeli a že ju budú dodržiavať.

Pred opustením pracoviska zabezpečte, aby aj počas neprítomnosti nemohlo dochádzať k žiadnym personálnym a materiálnym škodám.

Označenie bezpečnosti

Zariadenia s označením CE spĺňajú požiadavky všetkých platných smerníc EÚ, ako sú napr.

- smernica 2014/30/EÚ o elektromagnetickej kompatibilite
- smernica 2014/35/EÚ o nízkom napätí
- smernica 2014/53/EÚ o rádiových zariadeniach
- EN IEC 60974 Zariadenia na oblúkové zvaranie
- a ďalšie

Úplné znenie prehlásenia EÚ o zhode je k dispozícii na adrese <https://www.fronius.com>.

Zariadenia označené kontrolným znakom CSA spĺňajú požiadavky relevantných noriem pre Kanadu a USA.

Bezpečnosť údajov

Pokiaľ ide o bezpečnosť údajov, používateľ je zodpovedný za:

- zálohovanie zmien údajov oproti výrobným nastaveniam,
 - ukladanie a uchovávanie osobných nastavení.
-

Autorské práva

Autorské práva na tento návod na obsluhu zostávajú u výrobcu.

Text a obrázky zodpovedajú technickému stavu v čase tlače, zmeny vyhradené. Za návrhy na zlepšenie a upozornenia na prípadné nezrovnalosti v návode na obsluhu budeme vďační.

Prečítajte si dostupné dokumenty**NEBEZPEČENSTVO!****Nebezpečenstvo v dôsledku nesprávnej obsluhy a nesprávne vykonaných prác.**

Následkom môžu byť vážne poranenia osôb a materiálne škody.

- Všetky práce a funkcie opísané v tomto dokumente smie vykonávať iba technicky vyškolený odborný personál.
- Pred prácou so systémovými komponentmi si prečítajte všetky bezpečnostné pokyny pre zvaračku, ako aj všetky priložené, vytlačené a online dokumenty, ktoré sú k dispozícii tak, aby ste im porozumeli.

Návod na obsluhu zvaračky je k dispozícii nasledujúcim spôsobom:

QR kód

<https://...>



HTML

Fortis 270 C – 500 C, Fortis 320 – 400

<https://manuals.fronius.com/html/4204260498>

QR kód

<https://...>



PDF

Fortis 270 C – 500 C, Fortis 320 – 400

[PDF príručky](#)

Find downloads: 42,0426,0498

Na požiadanie je možné návod na obsluhu poskytnúť aj v tlačenej forme.

Použitie zodpovedajúce určeniu zariadenia

Použitie podľa určenía

Posuv drôtu WF 25s je určený výlučne na zváranie MIG/MAG v spojení so systémovými komponentmi Fronius.

Podávač drôtu je určený pre zvarací režim pri prenášaní žeriavom (napr. na výložníku žeriavu, na balancéri, na pohyblivých závesoch atď.).

Každé iné použitie alebo použitie presahujúce tento rámec sa považuje za použitie v rozpore s určením. Za poškodenia z toho vyplývajúce výrobca neručí.

K použitiu podľa určenía takisto patrí:

- prečítanie a porozumenie celému návodu na obsluhu,
- dodržiavanie všetkých bezpečnostných pokynov,
- dodržiavanie inšpekčných a údržbových prác.

Predvídateľné nesprávne použitie

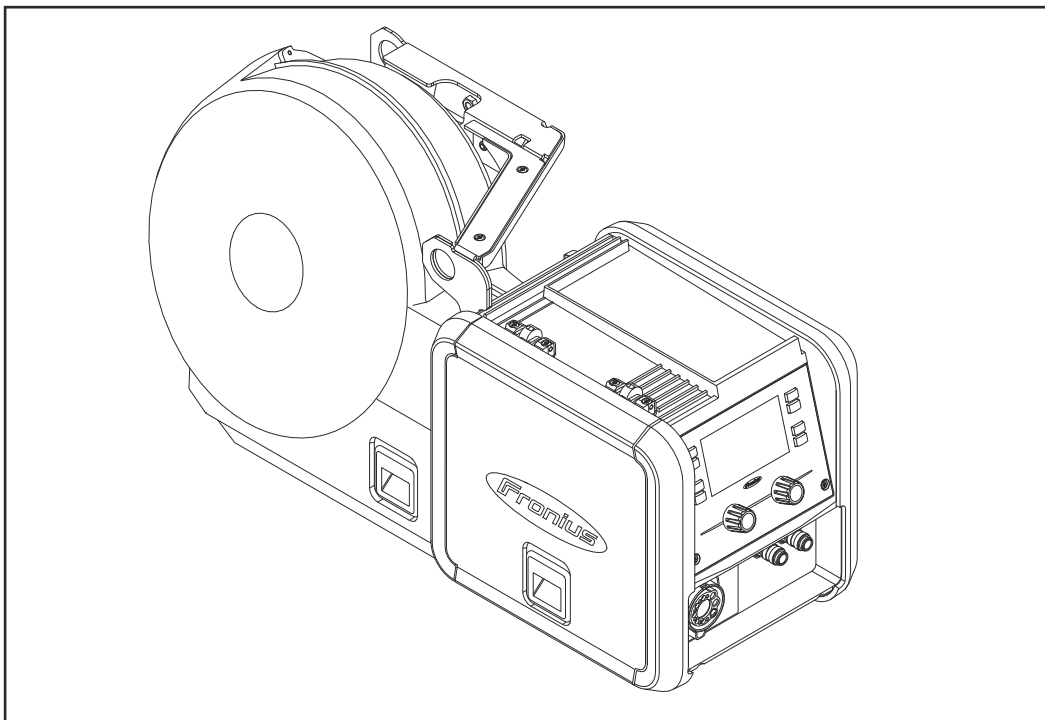
DÔLEŽITÉ! Každé použitie iné ako použitie podľa určenía sa považuje za nesprávne použitie.

Medzi neprípustné nesprávne použitie patrí okrem iného:

- prevádzka alebo skladovanie zariadenia mimo podmienok okolitého prostredia uvedených v technických údajoch,
- prevádzka alebo skladovanie zariadenia mimo stupňa krytia uvedeného v technických údajoch,
- na zváranie pod vodou,
- na navíjanie a odvíjanie zvaracieho drôtu na cievkach alebo podobných zariadeniach,
- ...

Informácie o zariadení

Koncepcia zariadenia



Podávač drôtu WF 25s je vybavený ochranným krytom pre cievky drôtu s vonkajším priemerom max. 300 mm (11,81 in).

Sériový 4-kladkový pohon zabezpečuje vynikajúce vlastnosti pri preprave drôtu. Podávač drôtu sa hodí takisto pre dlhé hadicové vedenia.

Podávač drôtu sa prevádzkuje v spojení so zvaračkami Fortis 320/400/500/GW a ich variantmi.

Pokyny na zariadení

Výstražné upozornenia na zariadení

Podávač drôtu je vybavený bezpečnostnými symbolmi a výkonovým štítkom. Tieto bezpečnostné symboly a výkonový štítko sa nesmú odstrániť ani pretrieť iným náterom. Bezpečnostné symboly varujú pred nesprávnou obsluhou, z ktorej môžu vyplývať vážne poranenia osôb a materiálne škody.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



Nepribližujte sa rukami, vlasmi, kusmi odevu ani nástrojmi k pohyblivým častiam, akými sú napr.:

- ozubené kolesá
- posuvové kladky
- cievky drôtu a drôtové elektródy

Nesiahajte do otáčajúcich sa ozubených kolies pohonu drôtu ani do otáčajúcich sa hnacích častí.

Kryty a bočné časti sa smú otvárať/odstraňovať iba pri vykonávaní údržbových a opravárenských prác.

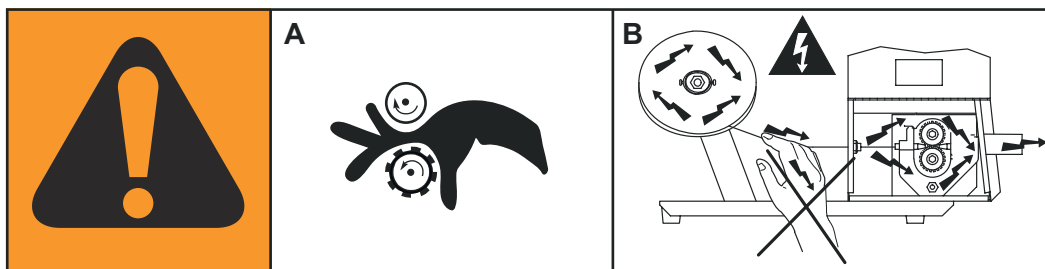
Počas prevádzky

- Uistite sa, že sú všetky kryty zatvorené a všetky bočné diely riadne namontované.
 - Všetky kryty a všetky bočné diely nechávajúte zatvorené.
-

Opis výstražných upozornení na zariadení

Na niektorých verziách zariadenia sú umiestnené výstražné upozornenia.

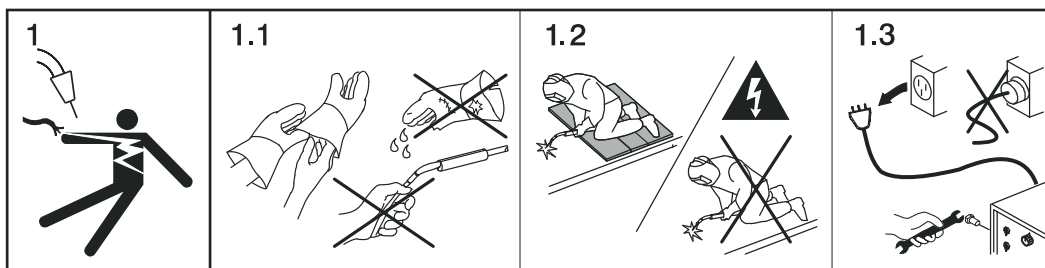
Usporiadanie symbolov sa môže líšiť.



! Varovanie! Dávajte pozor!
Symbyly znázorňujú hroziace nebezpečenstvá.

A Posuvové kladky môžu spôsobiť zranenie prstov.

B Zvárací drôt a posuvové diely sú počas prevádzky pod zváracím napätím. Nedotýkajte sa ich rukami ani kovovými predmetmi!

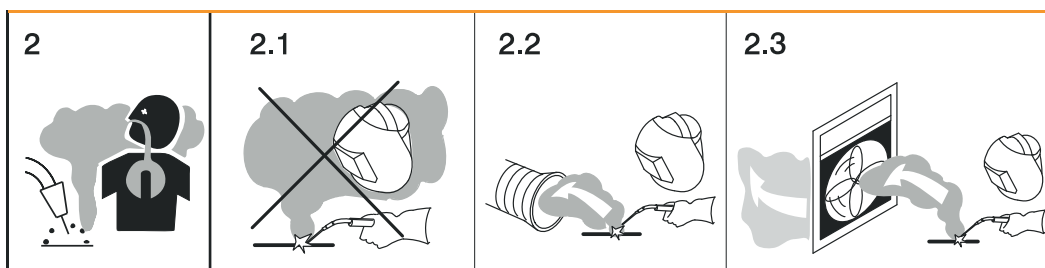


1. Zásah elektrickým prúdom môže byť smrteľný.

1.1 Noste suché, izolované rukavice. Nedotýkajte sa drôtovej elektródy holými rukami. Nenoste vlhké ani poškodené rukavice.

1.2 Na ochranu pred zásahom elektrickým prúdom použite podložku na odizolovanie od podlahy a pracovnej oblasti.

1.3 Pred prácami na zariadení treba toto zariadenie vypnúť a vytiahnuť sieťovú vidlicu alebo odpojiť prúdové napájanie.

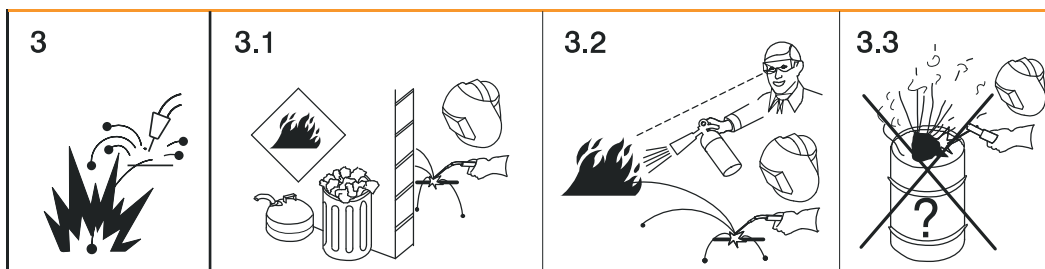


2. Vdýchnutie dymu zo zvarovania môže poškodiť zdravie.

2.1 Hlavu držte mimo zóny tvorby dymu zo zvarovania.

2.2 Na odstránenie dymu zo zvarania použite nútené vetranie alebo lokálne odsávanie.

2.3 Odstráňte dym zo zvarania pomocou ventilátora.

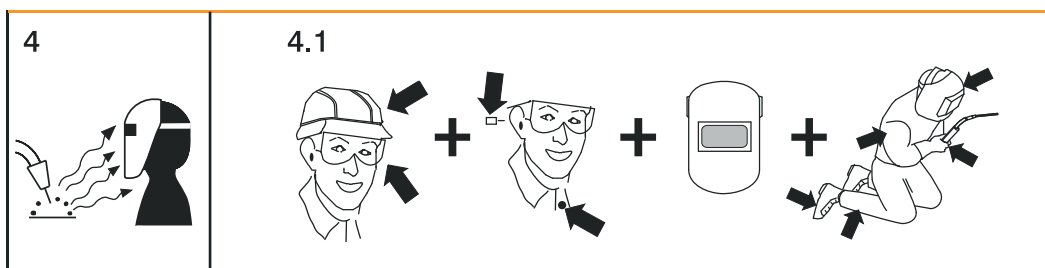


3 Iskry zo zvarania môžu spôsobiť výbuch alebo požiar.

3.1 Odstráňte horľavý materiál z blízkosti zvaracieho procesu. Nezvárajte v blízkosti horľavých materiálov.

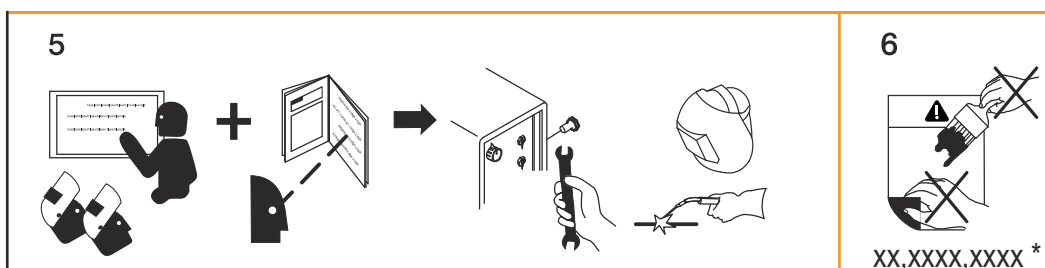
3.2 Iskry zo zvarania môžu spôsobiť požiar. Majte poruke hasiaci prístroj. Prípadne zabezpečte prítomnosť dozorujúcej osoby na obsluhu hasiaceho prístroja.

3.3 Nezvárajte sudy ani uzatvorené nádoby.



4. Lúče elektrického oblúka môžu popáliť oči a spôsobiť zranenie pokožky.

4.1 Noste pokrývku hlavy a ochranné okuliare. Noste ochranu sluchu a golier košele si zapnite na gombík. Použite zvaraciu helmu so správnym tónovaním. Celé telo si chráňte vhodným ochranným odevom.



5. Pred prácami na zariadení alebo zvaraním: absolvujte školenie o zariadení a prečítajte si pokyny!

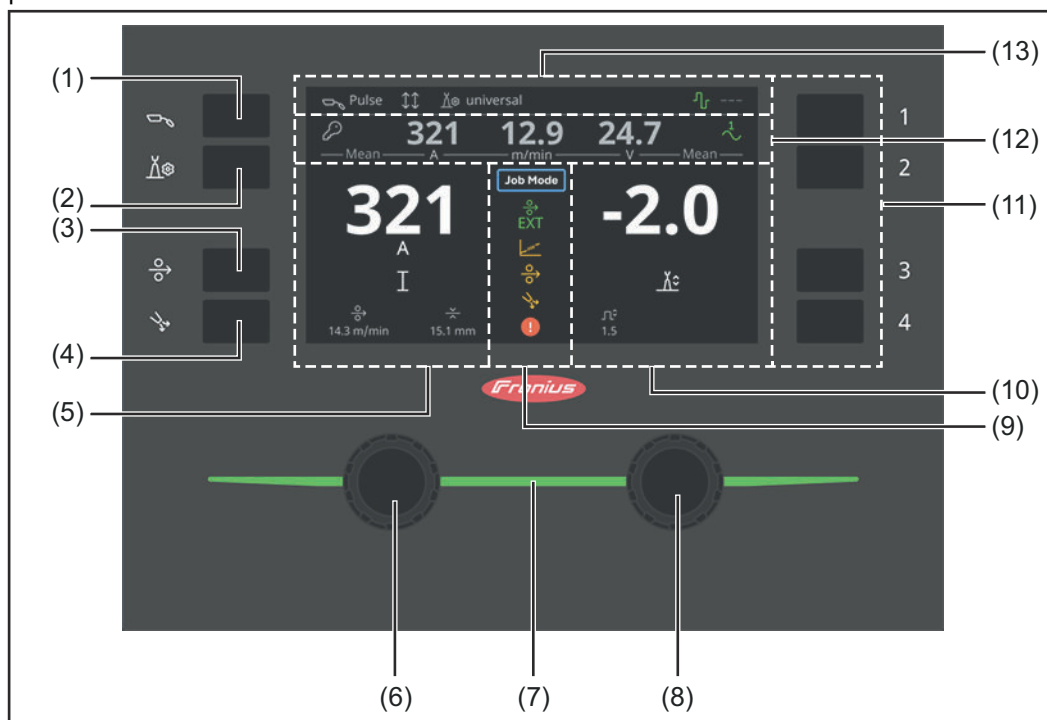
6. Nálepka s výstražnými pokynmi sa nesmie odstrániť ani premaľovať.

* Objednávacie číslo výrobcu na nálepke

Doplnkové vybavenie

OPT/s WF ovládacia jednotka

Podávač drôtu je možné vo výrobe alebo dodatočne vybaviť voliteľným ovládacím panelom.



Č. Opis

- (1) **Tlačidlo Zvárací postup/Prevádzkový režim**
ľavé nastavovacie koliesko: na výber zváracieho postupu
pravé nastavovacie koliesko: na výber prevádzkového režimu
- (2) **Tlačidlo zváracej charakteristiky Vlastnosť/Procesná funkcia**
ľavé nastavovacie koliesko: na výber vlastnosti zvárania
pravé nastavovacie koliesko: na aktiváciu/deaktiváciu procesných funkcií
- (3) **Tlačidlo zavedenia drôtu**
na zavedenie drôtovej elektródy v stave bez plynu a prúdu do hadicového vedenia zváracieho horáka
- (4) **Tlačidlo kontroly plynu**
Na nastavenie potrebného množstva plynu na redukčnom ventile.
Po stlačení tlačidla kontroly plynu prúdi plyn 30 sekúnd Opätovným stlačením sa proces predčasne ukončí.
- (5) **Ľavá oblasť displeja**
V ľavej oblasti displeja sa zobrazujú parametre a funkcie, ktoré sa nastavujú ľavým nastavovacím kolieskom.

Zobrazené parametre sa menia podľa nastaveného zváracieho postupu.
- (6) **Ľavé nastavovacie koliesko s funkciou otáčania/stlačenia**
Na výber a nastavenie parametrov v ľavej oblasti displeja.

(7) Indikácia stavu

zelená animovaná... Zariadenie sa spúšťa alebo štartuje nanovo
svieti nazeleno... Zariadenie je pripravené na zváranie
svieti nabiele... Oznámenie
svieti na oranžovo... Varovanie
svieti načerveno... Chyba
modrá animovaná... aktívny zvarací režim
žltá animovaná... Kontrola plynu je aktívna
mäťová animovaná... Zavedenie drôtu je aktívne

(8) Právě nastavovací koliesko s funkciou otáčania/stlačenia

Na výber a nastavenie parametrov v pravej oblasti displeja.

(9) Stredná oblasť displeja

V strednej oblasti displeja sa zobrazujú relevantné pre zvaracie údaje:



Aktuálna linka zvaracieho procesu

(v režime Duo)

EXT = samostatný podávač drôtu

EXT sa vždy zobrazuje na displeji WF 25s, prepínanie nie je možné.



Zobrazenie prechodového elektrického oblúka



Indikácia zavádzania drôtu

svieti pri zavádzaní drôtu, ak je skrytá grafika zavádzania drôtu.



Indikácia kontroly plynu

svieti po stlačení tlačidla kontroly plynu, keď je skrytá grafika kontroly plynu.



Chyba

(10) Pravá oblasť displeja

V pravej oblasti displeja sa zobrazujú parametre a funkcie, ktoré sa nastavujú pravým nastavovacím kolieskom.

Zobrazené parametre sa menia podľa nastaveného zväracieho postupu.

(11) Multifunkčné tlačidlá

Multifunkčné tlačidlá sa môžu obsadiť EasyJobmi.
Podrobnosti o EasyJoboch od strany [44](#)

(12) Stavový riadok 1

obsahuje nasledujúce informácie:

- aktuálne nastavený zvärací postup,
- aktuálne nastavenom prevádzkovom režime,
- aktuálne nastavený prevádzkový režim,
- aktívne procesné funkcie.

(13) Stavový riadok 2

obsahuje nasledujúce informácie:

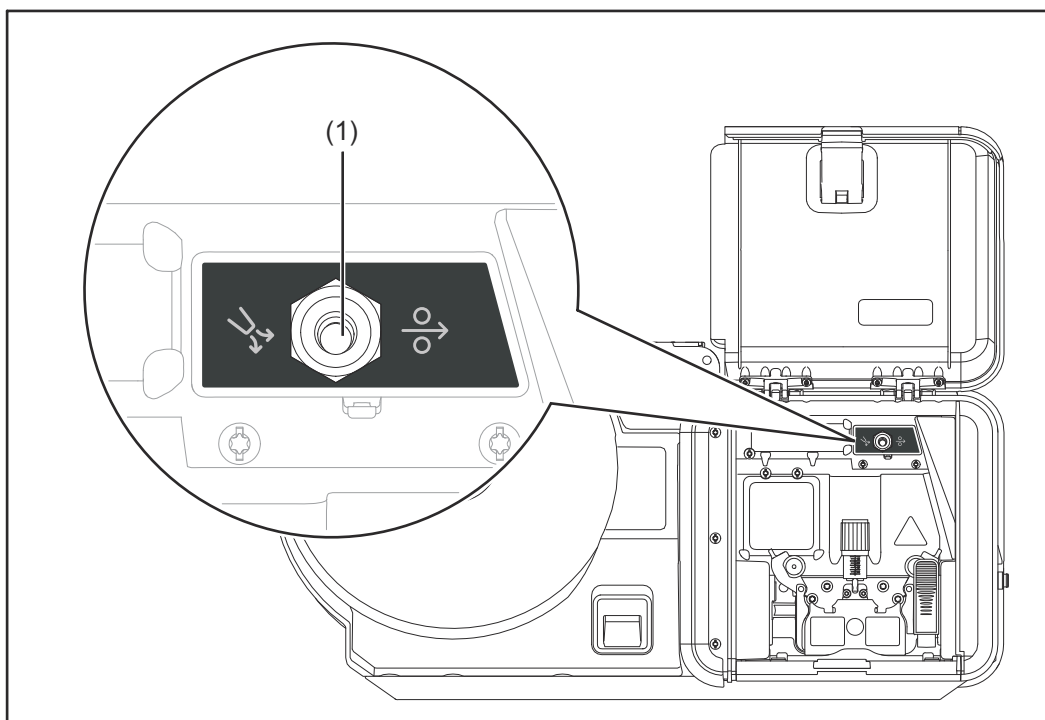
- prihlásený používateľ/blokovací stav zväračky,
- zväracie údaje, zvärací prúd, rýchlosť podávania drôtu a zväracie napätie,
- jednofázové napájanie napätím (len na zariadeniach /XT),
- aktivovaný displej Mean

Zobrazené zväracie údaje

Podľa situácie sa zobrazujú rôzne hodnoty:

- pri nastavovaní orientačná hodnota,
- pri zväraní skutočná hodnota,
- po zväraní priemerná hodnota.

**OPT/s test plynu
– Wire Inching**



(1) Tlačidlo zavedenia drôtu/kontroly plynu

Stlačenie tlačidla doľava – kontrola plynu

Na nastavenie požadovaného množstva plynu na redukčnom ventile.

- Jedno stlačenie tlačidla: ochranný plyn prúdi von.
- Opätovné stlačenie tlačidla: Prúdenie ochranného plynu sa zastaví.

Ak tlačidlo kontroly plynu opätovne nestlačíte, prúdenie ochranného plynu sa po 30 sekundách zastaví.

Stlačenie tlačidla doprava – zavedenie drôtu

Na zavedenie drôtovej elektródy v stave bez plynu a prúdu do hadicového vedenia zváracieho horáka.

Zatiaľ čo je tlačidlo stlačené, pracuje podávač drôtu s rýchlosťou zavedenia drôtu.

**Ďalšie doplnkové
príslušenstvo**

OPT/s WF chladenie vodou

prípojky chladiaceho média pre zväračky chladené vodou

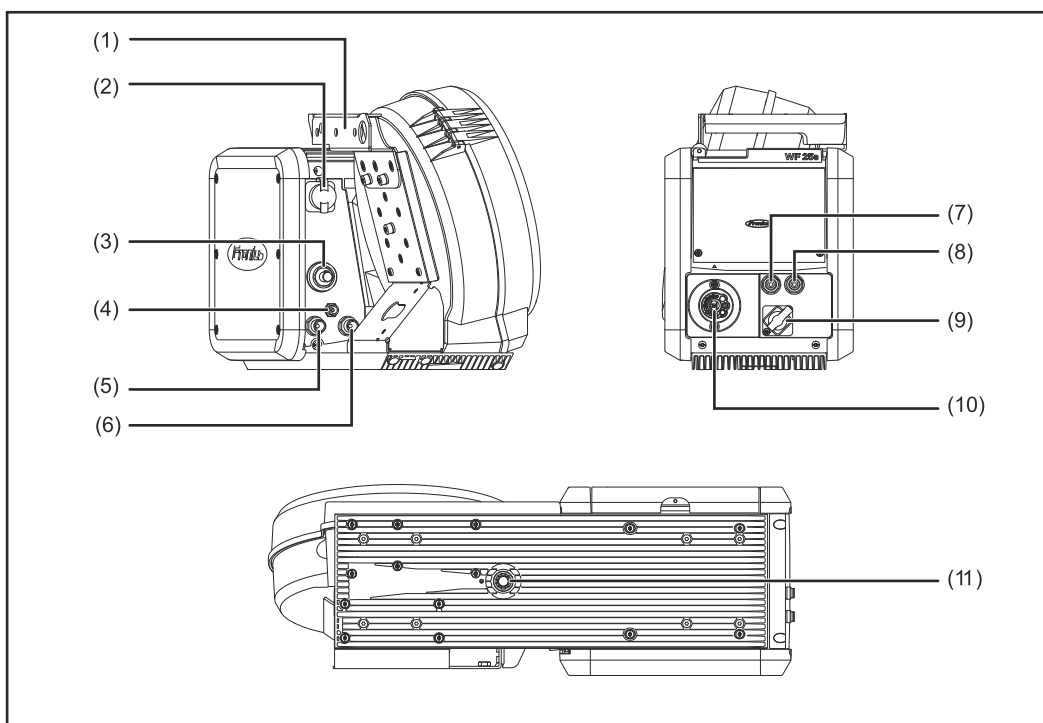
OPT/s WF prípojka TMC

prípojka diaľkového ovládania

Všetko doplnkové príslušenstvo je dostupné z výroby alebo po dodatočnej montáži.

Ovládacie prvky, prípojné miesta a mechanické komponenty

Predná strana,
zadná strana,
spodná strana



Č. Funkcia

- | | |
|-----|---|
| (1) | Držiak žeriavu |
| (2) | Prípojka ovládacieho vedenia
na pripojenie ovládacieho vedenia zo spojovacieho hadicového vedenia |
| (3) | (+) prúdová zásuvka s bajonetovým uzáverom
na pripojenie prúdového kábla zo spojovacieho hadicového vedenia |
| (4) | Prípojka ochranného plynu |
| (5) | Prípojka vratnej vetvy chladiaceho média (červená)
doplňkové príslušenstvo
na pripojenie hadice chladiaceho média od spojovacieho hadicového vedenia |
| (6) | Prípojka prívodu chladiaceho média (modrá)
doplňkové príslušenstvo
na pripojenie hadice chladiaceho média od spojovacieho hadicového vedenia |
| (7) | Prípojka prívodu chladiaceho média (modrá)
doplňkové príslušenstvo
na pripojenie hadice chladiaceho média od hadicového vedenia zvaracieho horáka |
| (8) | Prípojka vratnej vetvy chladiaceho média (červená)
doplňkové príslušenstvo |

na pripojenie hadice chladiaceho média od hadicového vedenia zváracieho horáka

(9) Prípojka TMC

na pripojenie systémových rozšírení, napr. diaľkového ovládania

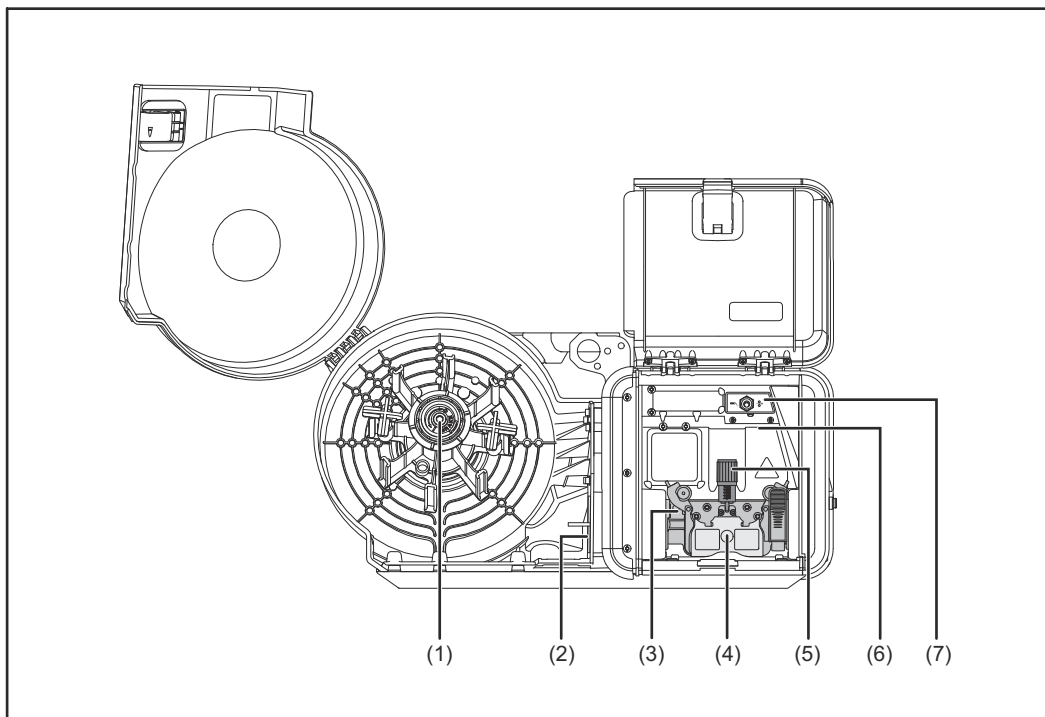
(10) Prípojka zváracieho horáka

na upevnenie zváracieho horáka

(11) Zásuvka pre otočný čap

na nasadenie podávača drôtu na otočnom čape uchytenia otočného čapu

**Podávač drôtu
pohľad z boku**



Č. Funkcia

(1) Uchytenie cievky drôtu

na uchytenie normalizovaných cievok drôtu až do vonkajšieho priemeru max. 300 mm (11,81 in) a s hmotnosťou max. 19 kg (41,89 lb)

(2) Osvetlenie cievky drôtu

(3) 4-kladkový pohon

(4) Ochranný kryt 4-kladkového pohonu

(5) Upínacia páka

na nastavenie prítlaku posuvových kladiek

(6) Osvetlenie 4-kladkového pohonu

(7) Doplnkové príslušenstvo OPT/s test plynu – Wire Inching

Pred inštaláciou a uvedením do prevádzky

Bezpečnosť



NEBEZPEČENSTVO!

Nebezpečenstvo v dôsledku nesprávnej obsluhy a nesprávne vykonaných prác.

Následkom môžu byť vážne poranenia osôb a materiálne škody.

- Všetky práce a funkcie opísané v tomto dokumente smie vykonávať iba technicky vyškolený odborný personál.
- Prečítajte si celý dokument tak, aby ste mu porozumeli.
- Prečítajte si všetky bezpečnostné predpisy a dokumentáciu pre používateľa k tomuto zariadeniu a všetkým systémovým komponentom tak, aby ste im porozumeli.



NEBEZPEČENSTVO!

Nebezpečenstvo zásahu elektrickým prúdom.

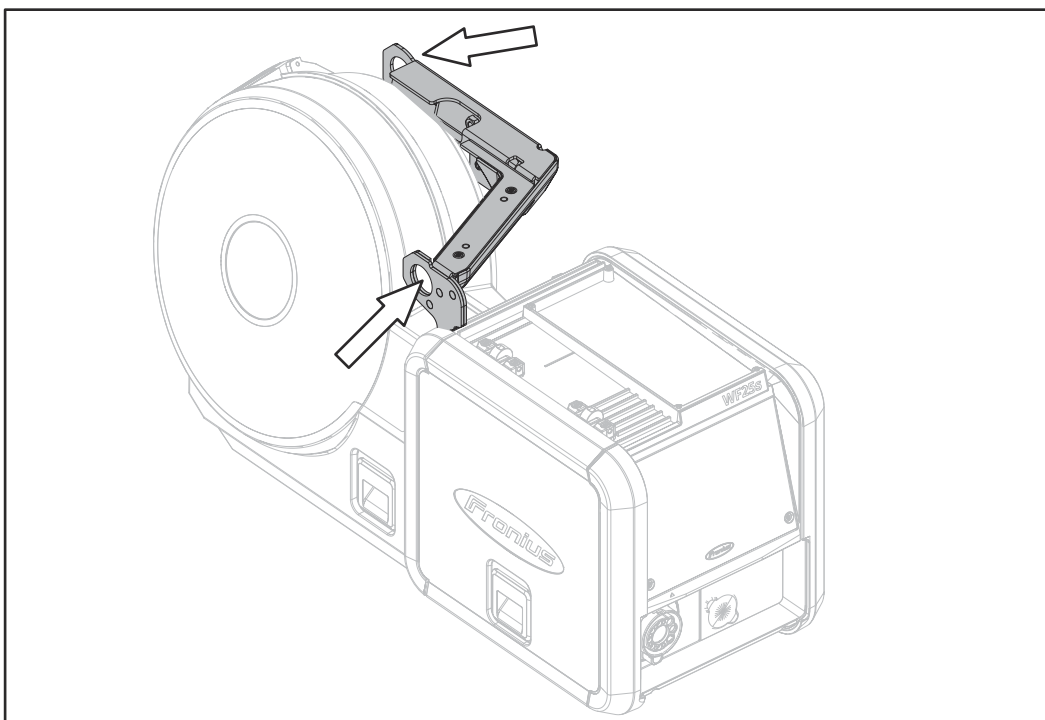
Následkom môžu byť vážne poranenia osôb a materiálne škody.

- Pred začiatkom prác vypnite všetky používané zariadenia a komponenty a odpojte od elektrickej siete.
- Všetky používané zariadenia a komponenty zaistite proti opätovnému zapnutiu.

Preprava

Posuv drôtu WF 25s sa môže prepravovať takto:

- ručne na držiaku žeriava,
- pomocou žeriavu na držiaku žeriava,
- na pojazdovom vozíku pre podávač drôtu Trabant,
- na pojazdovom vozíku TU Move 4 Pro, so zväracím systémom namontovaným na uchytaní otočného čapu.



WF 25s: Závesné oká na prenášanie žeriavom na držiaku žeriava



NEBEZPEČENSTVO!

Nebezpečenstvo v dôsledku pádu zariadení alebo komponentov pri preprave žeriavom.

Následkom môžu byť vážne poranenia osôb a materiálne škody

- ▶ Na prenášanie žeriavom používajte len dve prepravné oká na držiaku žeriava.
- ▶ Reťaze alebo laná zaveste na obe závesné oká na prenášanie žeriavom.
- ▶ Reťaze alebo laná musia byť polohované s čo možno najmenším uhlom vzhľadom na zvislicu.
- ▶ Prečítajte si platné národné a lokálne smernice o bezpečnosti a ochrane zdravia a o nebezpečenstve pri preprave a dodržiavajte ich.



NEBEZPEČENSTVO!

Nebezpečenstvo spôsobené padajúcimi zariadeniami a komponentmi v dôsledku chybných viazacích prostriedkov.

Následkom môžu byť vážne poranenia osôb a materiálne škody.

- ▶ Pravidelne kontrolujte všetky viazacie prostriedky použité na prepravu žeriavom, ako sú popruhy, spony, reťaze atď., či nie sú mechanicky poškodené, či nie sú skorodované a či nedošlo k zmenám spôsobeným poveternostnými vplyvmi.
- ▶ Skúšobný interval a rozsah skúšky musia zodpovedať príslušným platným národným normám a smerniciam.

Pokyny na inštalovanie



NEBEZPEČENSTVO!

Nebezpečenstvo v dôsledku prevrátenia alebo pádu zariadenia.

Následkom môžu byť vážne poranenia osôb a materiálne škody.

- ▶ Všetky systémové komponenty, podstavné konzoly a pojazdné vozíky postavte na stabilný, rovný a pevný podklad.
- ▶ Prípustný uhol sklonu je maximálne 10°.
- ▶ Pri použití uchytenia otočného čapu zabezpečte pevné dosadenie podávača drôtu.

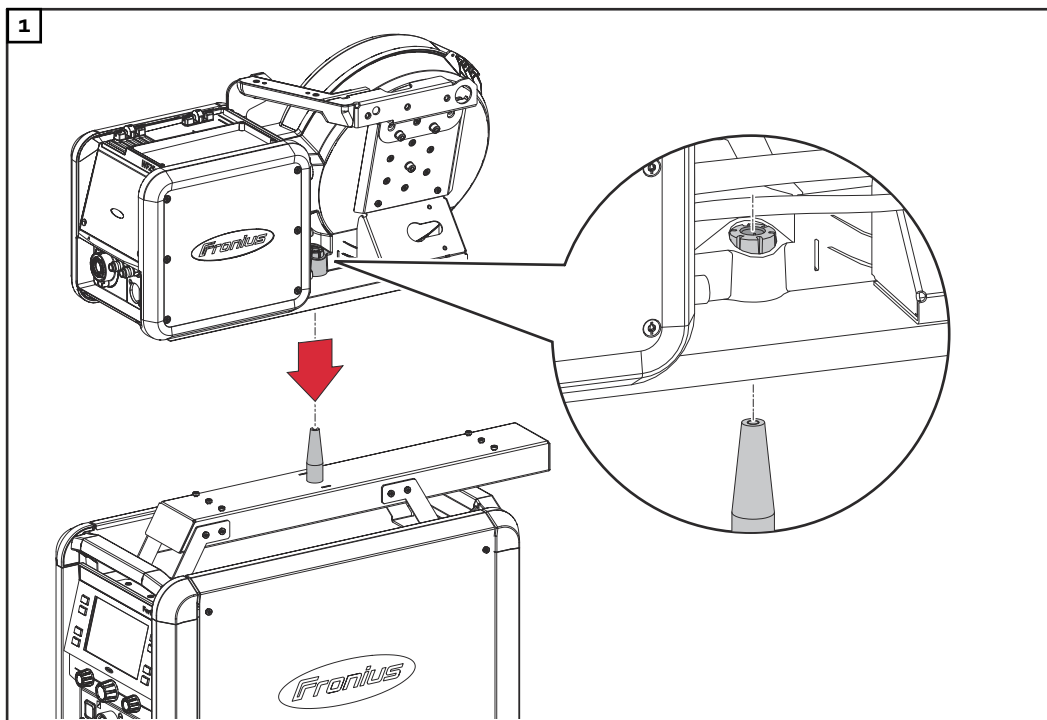
Podávač drôtu WF 25s je odskúšaný podľa stupňa krytia IP23, čo znamená:

- ochrana pred vniknutím pevných cudzích telies s priemerom väčším ako 12,5 mm (0.49 in.),
- ochrana proti striekajúcej vode až do uhla 60° od kolmice.

Podávač drôtu sa v zmysle stupňa krytia IP23 môže inštalovať a prevádzkovať na voľnom priestranstve. Vyhýbajte sa priamemu pôsobeniu vlhkosti (napr. počas dažďa).

Nasadenie podávača drôtu na uchytenie otočného čapu

Nasadenie
podávača drôtu
na uchytenie s
otočným čapom



Spojenie podávača drôtu s zväračkou

Spojenie podávača drôtu s zväračkou

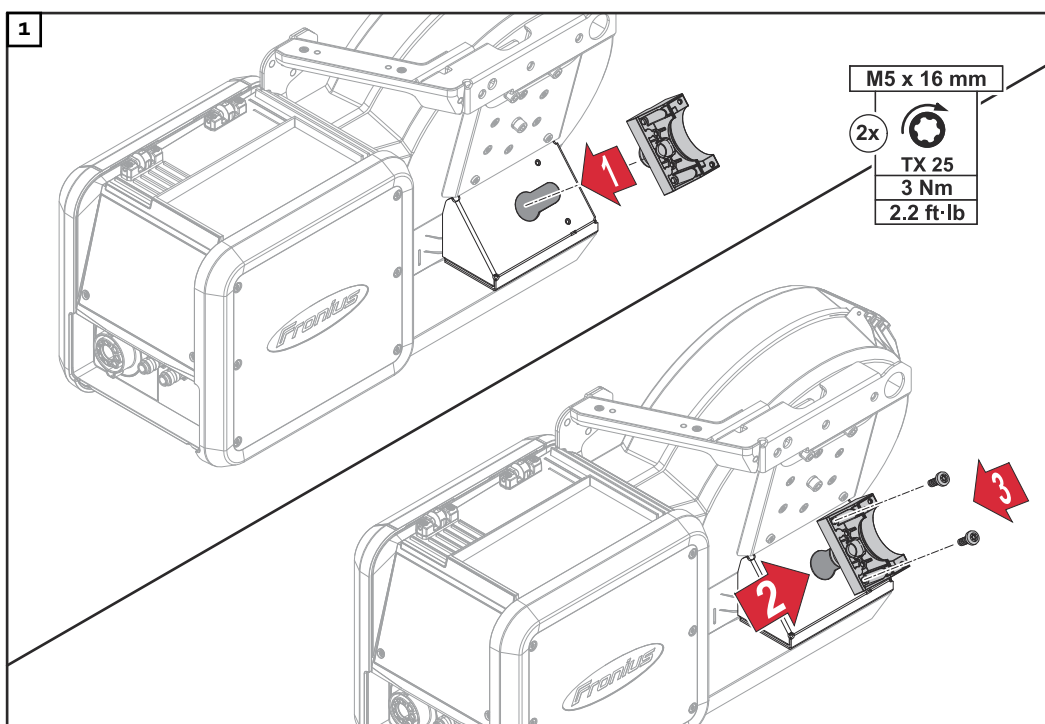
Podávač drôtu je spojený pomocou spojovacieho hadicového vedenia s zväračkou.

POZOR!

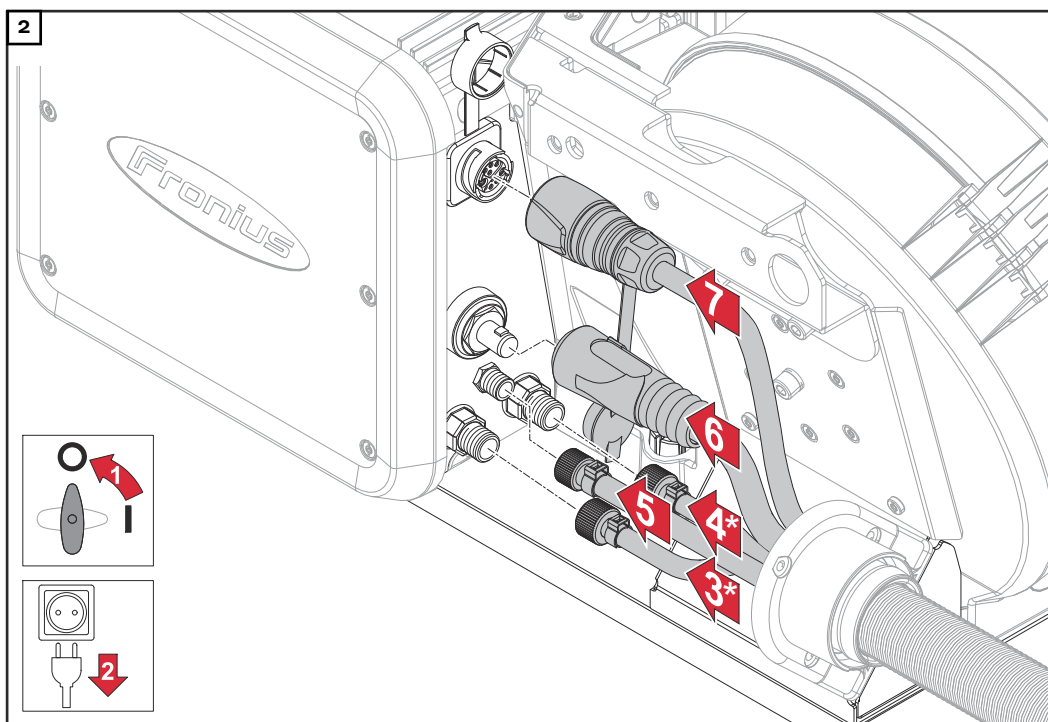
Nebezpečenstvo zásahu elektrickým prúdom v dôsledku poškodených systémových komponentov.

Následkom môžu byť poranenia osôb a materiálne škody.

- Všetky káble, vedenia a hadicové vedenia musia byť vždy pevne pripojené, nepoškodené, a správne zaizolované.
- Používajte len dostatočne nadimenzované káble, vedenia a hadicové vedenia.



Pre spojovacie hadicové vedenia s dĺžkou 1,2 m (3 ft. 11,24 in.) nie je k dispozícii žiadne odľahčenie ťahu.

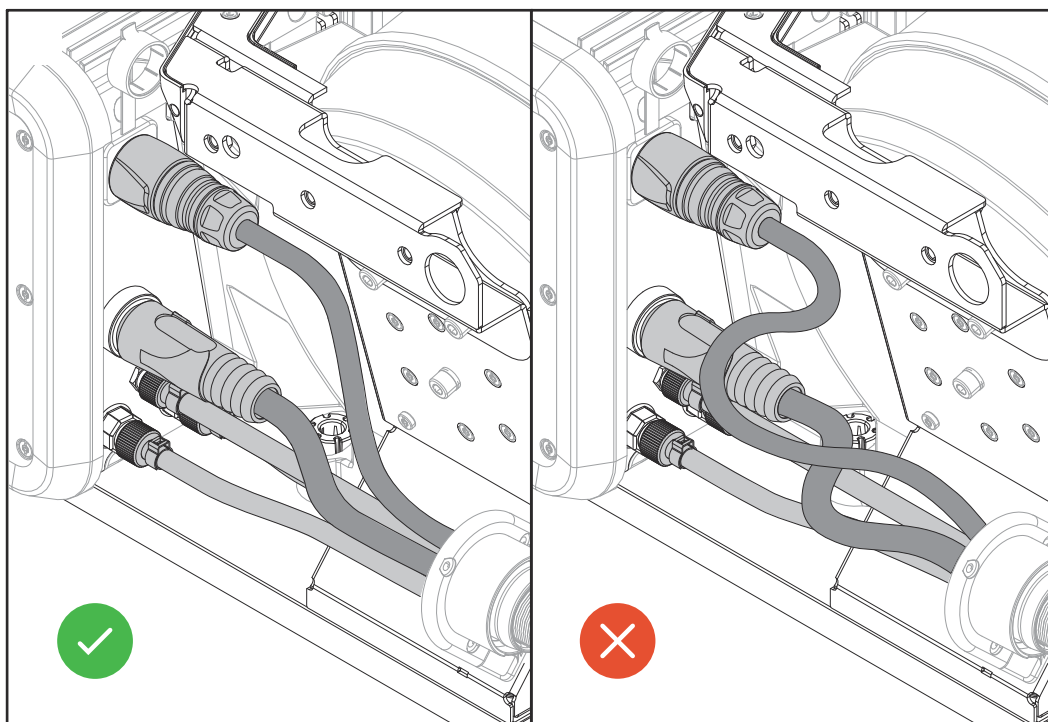


* Iba ak sú prípojky chladiaceho média zabudované v podávači drôtu a pri spojovacom hadicovom vedení chladenom vodou

UPOZORNENIE!

Pri pripájaní spojovacieho hadicového vedenia zabráňte poškodeniu!

► Kábel a hadicové vedenie uložte do slučky smerom dovnútra podávača drôtu.



Zasúvanie a výmena posuvových kladiek

Nasadenie/ výmena posu- vových kladiek

Posuvové kladky sa musia prispôbiť zváranému priemeru drôtu, ale aj legovaniu drôtu, aby sa zaručilo optimálne prepravovanie drôtovej elektródy.

UPOZORNENIE!

Používajte iba posuvové kladky zodpovedajúce príslušnej drôtovej elektróde.
Prehľad dostupných posuvových kladiek a možností ich nasadenia sa nachádza v katalógu náhradných dielov online (OETK).



Katalóg náhradných dielov (OETK):

<https://spareparts.fronius.com>

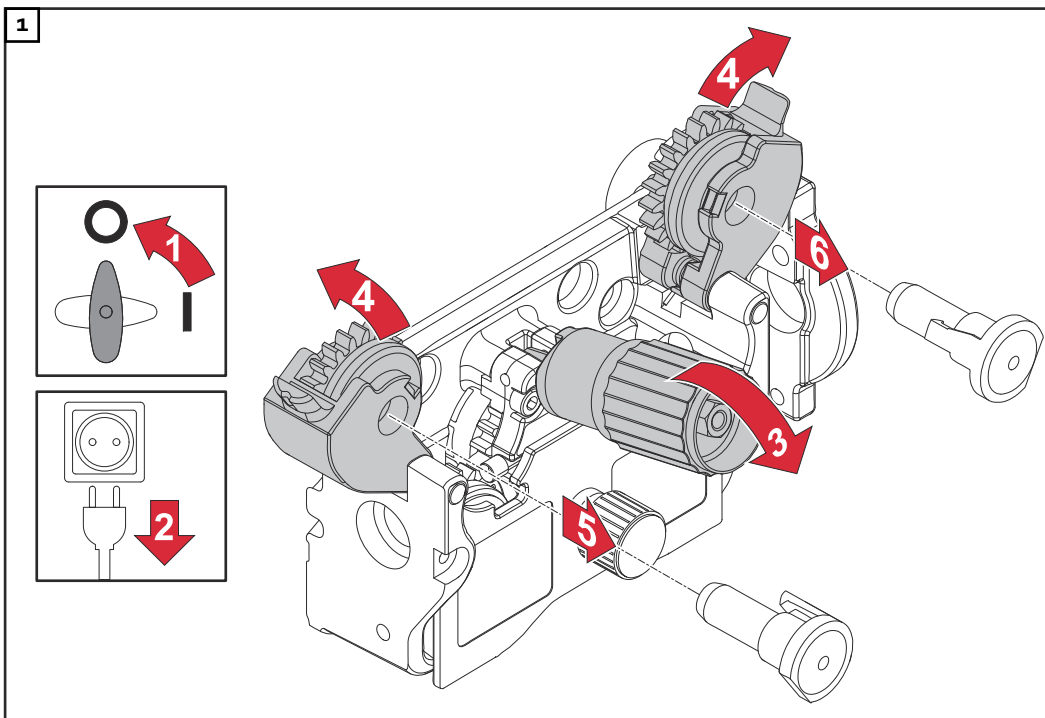


POZOR!

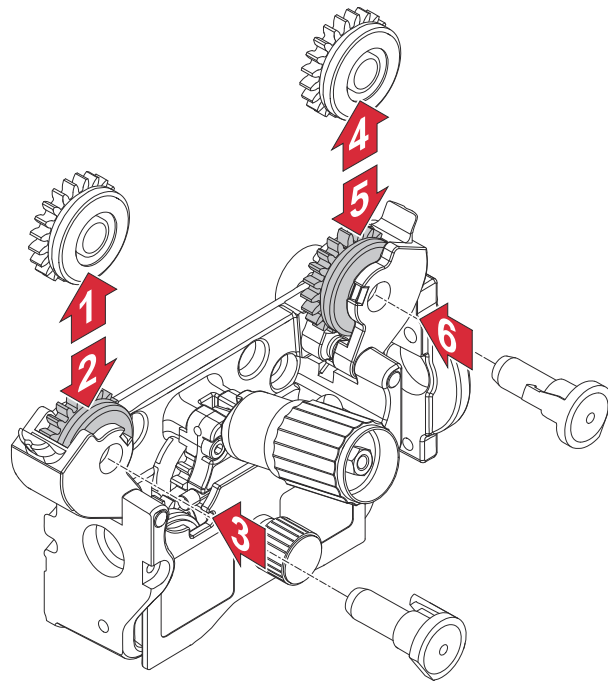
Riziko vyskočenia držiakov posuvových kladiek nahor.

Následkom môžu byť zranenia osôb.

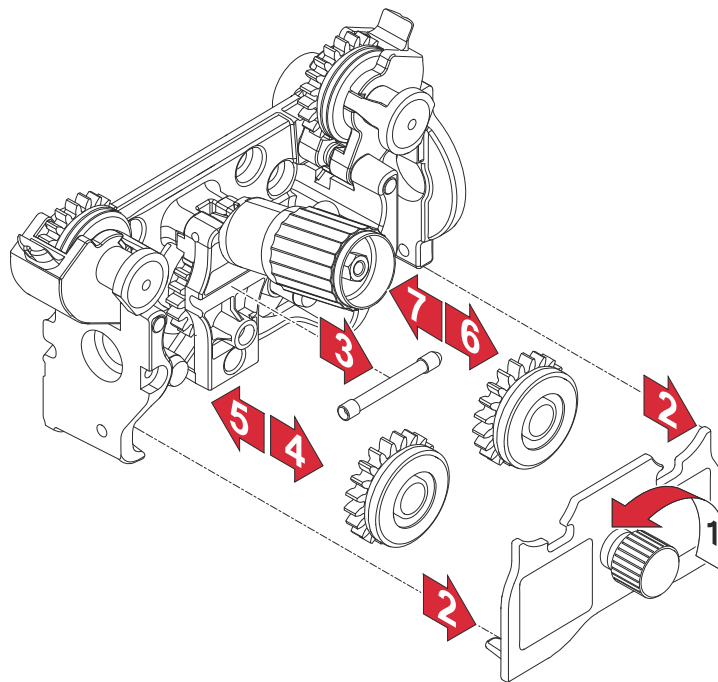
- Pri odblokovaní páky sa prstami nepribližujte k priestoru naľavo a napravo od páky.



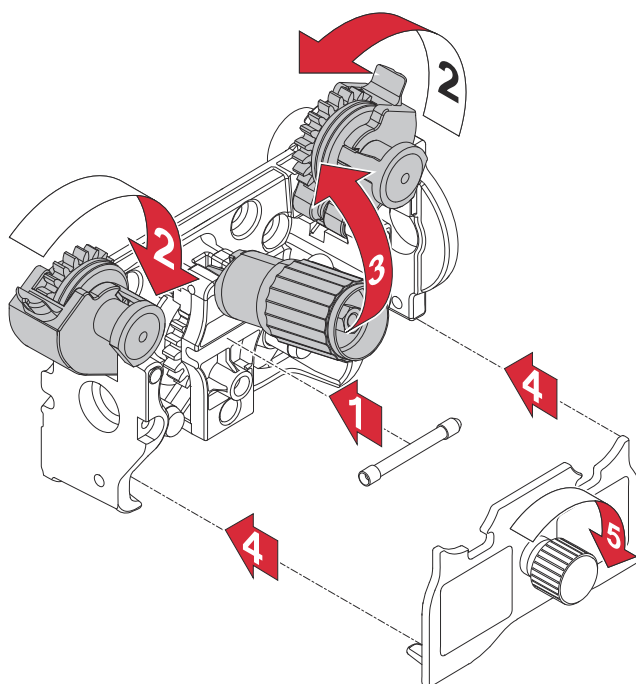
2



3



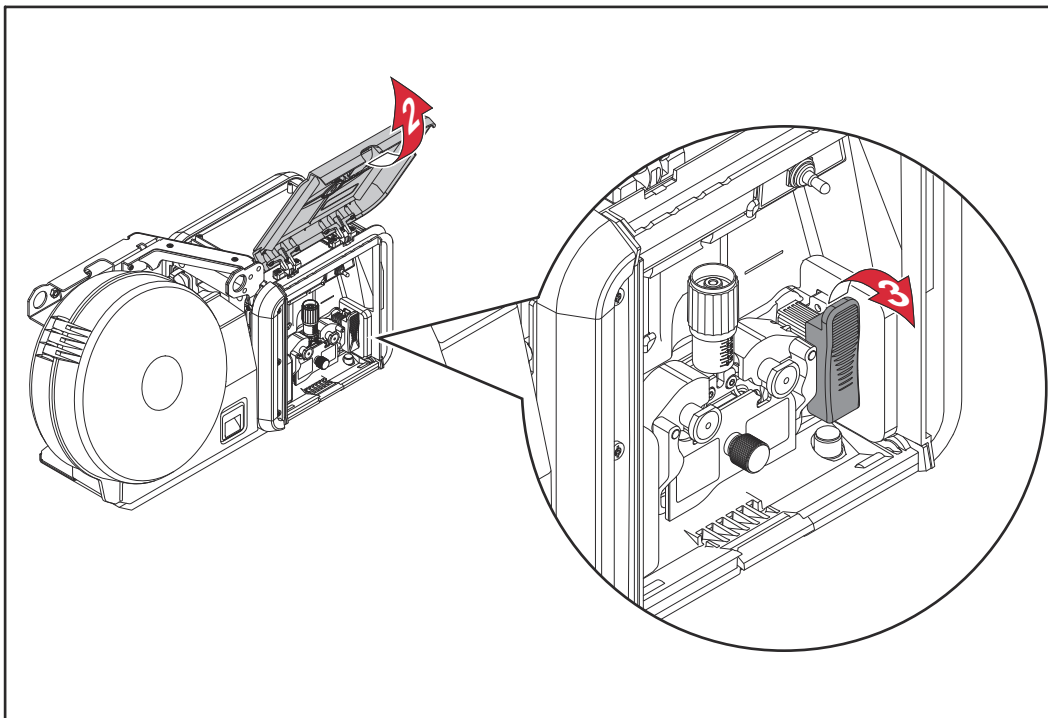
4



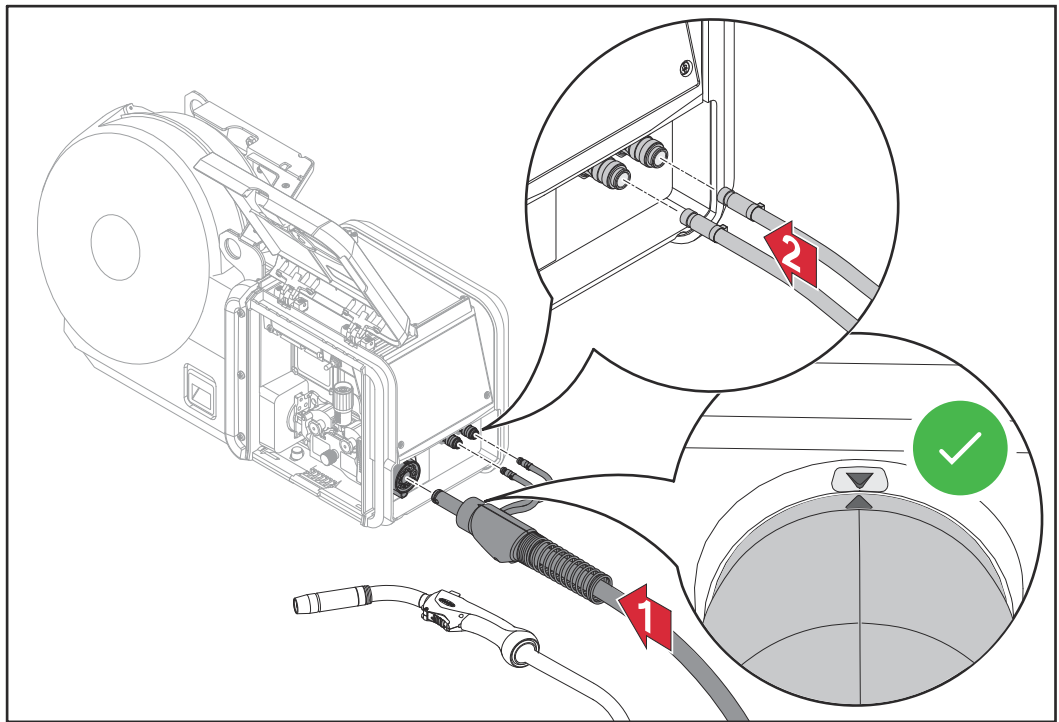
Pripojenie zváracieho horáka

**Pripojenie
zváracích
horákov
MIG/MAG na
podávač drôtu**

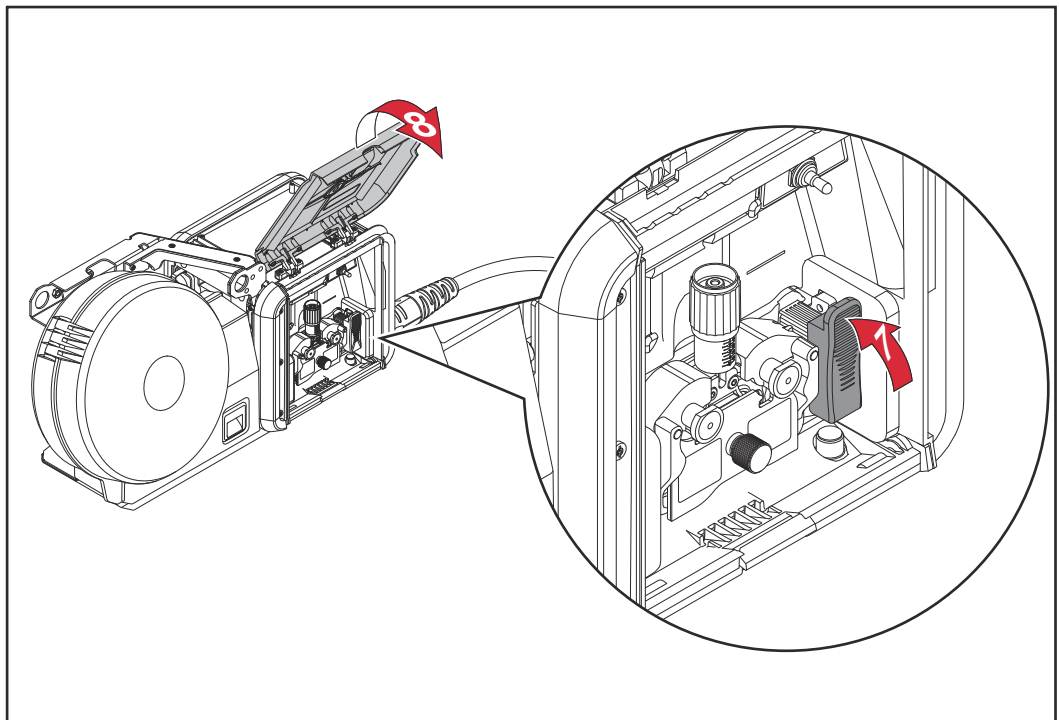
- 1** Skontrolujte, či všetky káble, vodiče, potrubia a hadicové vedenia sú nepoškodené a správne zaizolované.



- 2** Otvorte kryt pohonu drôtu.
- 3** Otvorte upínaciu páku na pohone drôtu.



- 4** Správne vybavený zvárací horák s označením hore zasuňte do prípojky zvaracieho horáka podávača drôtu.
- 5** Pri zvaracích horákoch chladených vodou: pripojte hadicu pre prítok chladiaceho média na prípojku prítoku chladiaceho média (modrá).
- 6** Pripojte hadicu vratnej vetvy chladiaceho média na prípojku spätného toku chladiaceho média (červená).



- 7** Zatvorte upínaciu páku na podávači drôtu.
- 8** Zatvorte kryt pohonu drôtu.
- 9** Skontrolujte, či sú všetky prípojky pevne pripojené.

Zasúvanie cievky drôtu, zasúvanie prstencovej cievky

Bezpečnosť



NEBEZPEČENSTVO!

Nebezpečenstvo spôsobené elektrickým prúdom.

Môže dôjsť k vážnemu zraneniu osôb a poškodeniu majetku.

- Pred vykonávaním údržby alebo servisných prác vypnite všetky dotknuté zariadenia a komponenty a odpojte ich od elektrickej siete.
- Zabezpečte všetky dotknuté zariadenia a komponenty proti opätovnému zapnutiu.
- Po otvorení spotrebiča použite vhodné meracie zariadenie, aby ste sa uistili, že sú elektricky nabité komponenty (napr. kondenzátory) vybité.



POZOR!

Nebezpečenstvo v dôsledku pružného účinku navinutej drôtovej elektródy.

Následkom môžu byť zranenia osôb.

- Noste ochranné okuliare.
- Pri zasúvaní cievky drôtu/drôtovej cievky treba koniec drôtovej elektródy pevne zadržať, aby sa zabránilo zraneniam v dôsledku spätne vystrelenej drôtovej elektródy.



POZOR!

Nebezpečenstvo v dôsledku padajúcej cievky drôtu/drôtovej cievky.

Následkom môžu byť poranenia osôb a ujmy na zdraví.

- Treba zabezpečiť pevné dosadnutie cievky drôtu na uchytení tejto cievky drôtu.
- Drôtenú cievku na dodanom adaptéri na drôtené cievky nasadte tak, aby priečky drôtovej cievky ležali vo vnútri vodiacich drážok adaptéra na drôtené cievky.
- Treba zabezpečiť pevné nasadenie drôtovej cievky s adaptérom na drôtené cievky na uchytení cievky drôtu.

Nasadenie cievky drôtu



POZOR!

Nebezpečenstvo v dôsledku pružného účinku navinutej drôtovej elektródy.

Následkom môžu byť poranenia osôb a ujmy na zdraví.

- Pri vkladaní cievky drôtu pevne zadržte koniec drôtovej elektródy, aby sa zabránilo zraneniam v dôsledku naspäť vystrelenej drôtovej elektródy.



POZOR!

Nebezpečenstvo v dôsledku padajúcej cievky drôtu.

Následkom môžu byť poranenia osôb a ujmy na zdraví.

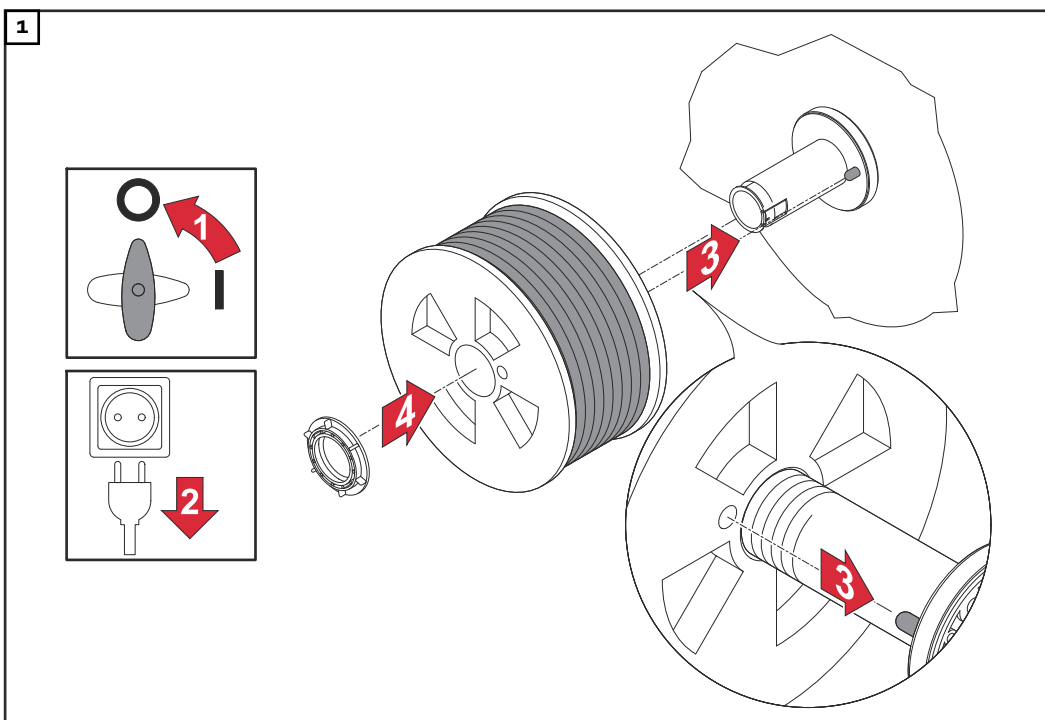
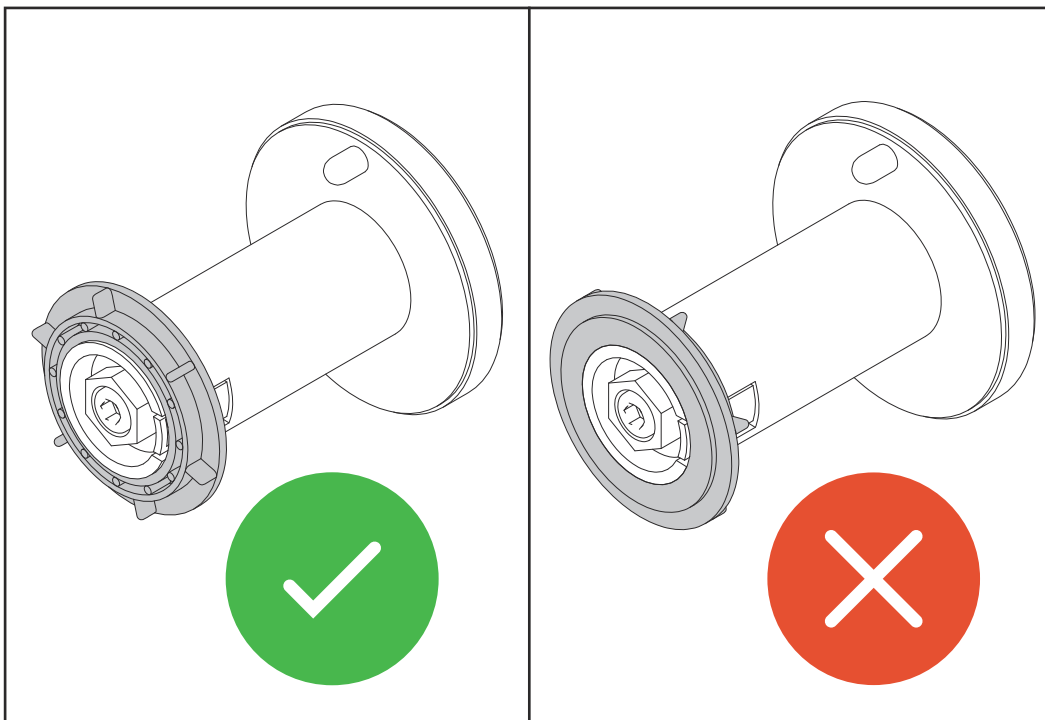
- Treba zabezpečiť pevné dosadnutie cievky drôtu na uchytení tejto cievky drôtu.

⚠ POZOR!

Nebezpečenstvo v dôsledku spadnutej cievky drôtu pri opačnom nasadení poistného krúžku.

Následkom môžu byť zranenia osôb a obmedzenia funkčnosti.

► Poistný krúžok vždy nasadzujte podľa nasledujúceho obrázka.



Nasadenie drôtovej cievky

UPOZORNENIE!

Pri prácach s drôtenými cievkami používajte výlučne adaptér pre drôtené cievky obsiahnutý v rozsahu dodávky zariadenia!



POZOR!

Nebezpečenstvo v dôsledku pružného účinku navinutej drôtovej elektródy.
Následkom môžu byť zranenia osôb.

- Noste ochranné okuliare.
- Pri zasúvaní cievky drôtu/drôtovej cievky treba koniec drôtovej elektródy pevne zadržať, aby sa zabránilo zraneniam v dôsledku spätne vystrelenej drôtovej elektródy.



POZOR!

Nebezpečenstvo v dôsledku padajúcej drôtovej cievky.

Následkom môžu byť poranenia osôb a ujmy na zdraví.

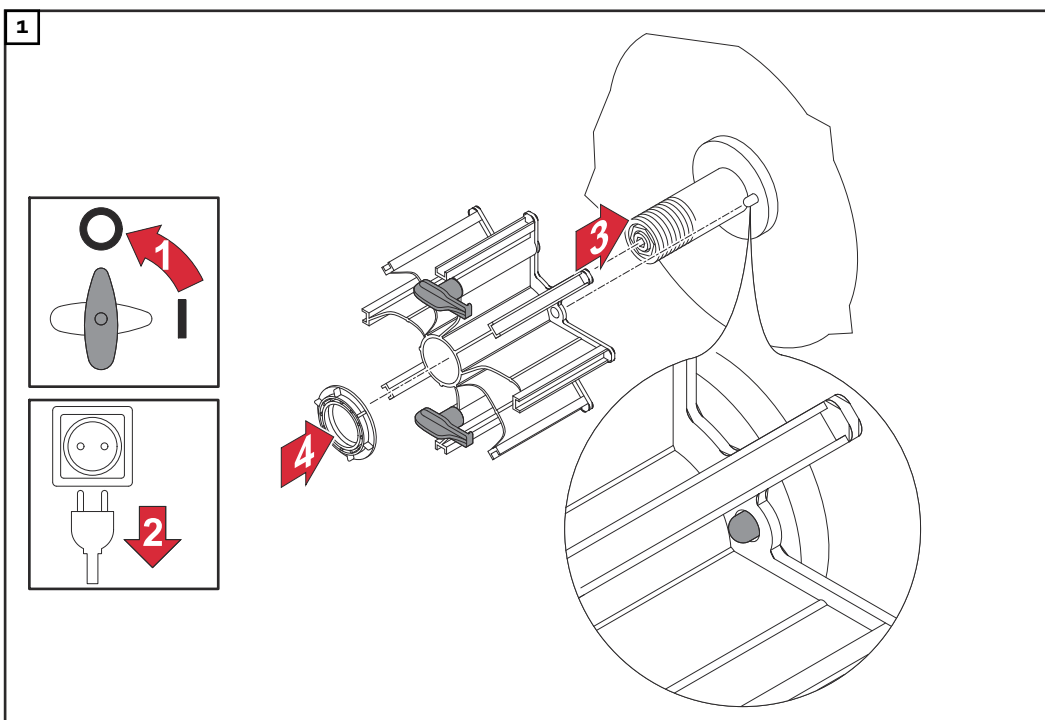
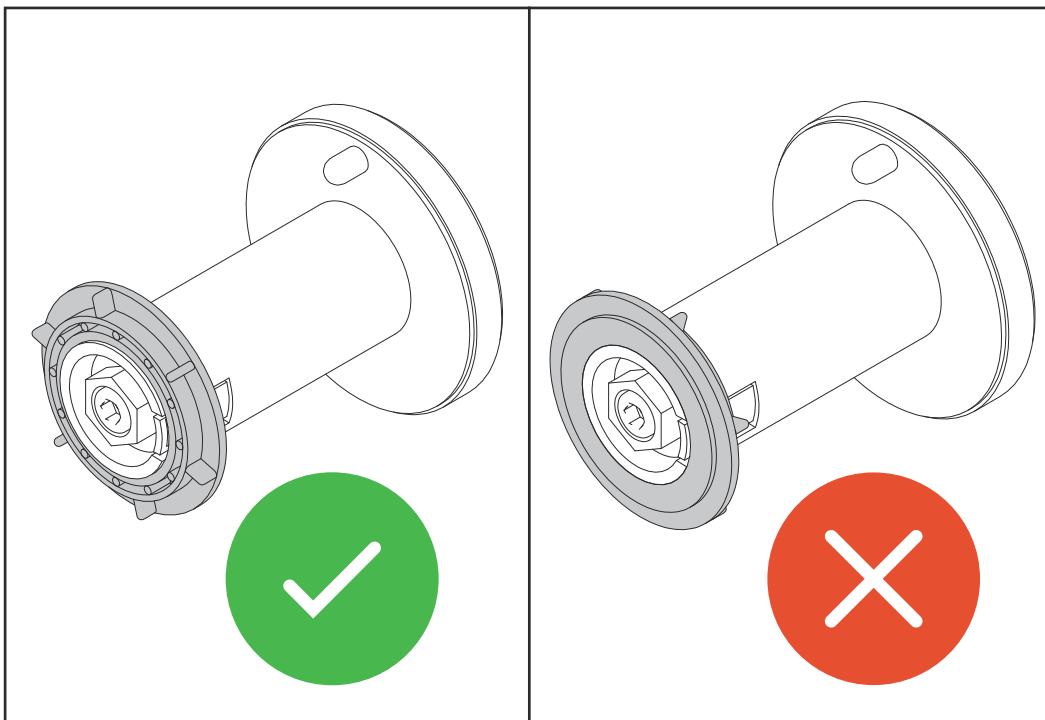
- Treba zabezpečiť pevné nasadenie drôtovej cievky s adaptérom na drôtené cievky na uchytení cievky drôtu.
- Drôtenú cievku na dodanom adaptéri na drôtené cievky nasadte tak, aby priečky drôtovej cievky ležali vo vnútri vodiacich drážok adaptéra na drôtené cievky.

⚠ POZOR!

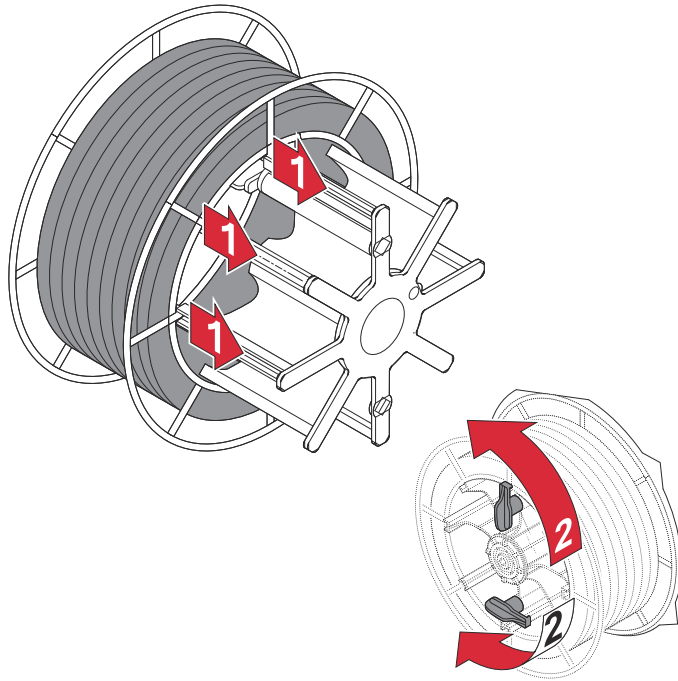
Nebezpečenstvo v dôsledku pádu drôtovej cievky pri opačnom nasadení poistného krúžku.

Následkom môžu byť zranenia osôb a obmedzenia funkčnosti.

► Poistný krúžok vždy nasadzujte podľa nasledujúceho obrázka.



2



Zavedenie drôtovej elektródy

Nechajte za-
behnúť drôtovú
elektródu.

POZOR!

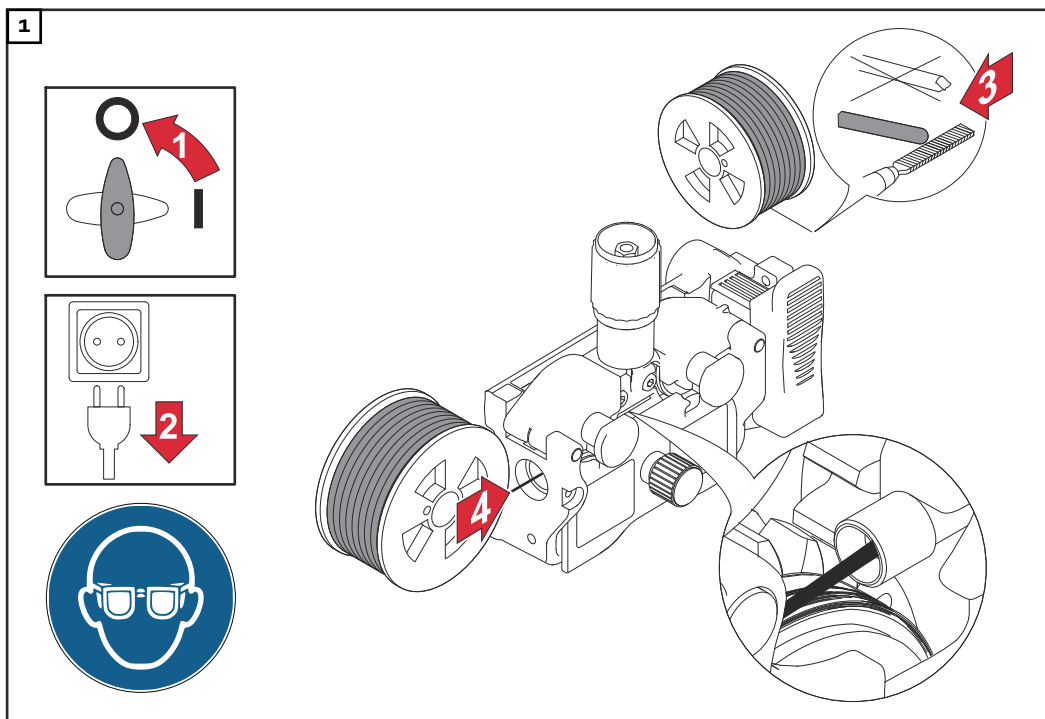
Nebezpečenstvo v dôsledku pružného účinku navinutej drôtovej elektródy.
Následkom môžu byť zranenia osôb.

- Noste ochranné okuliare.
- Pri zasúvaní cievky drôtu/drôtenej cievky treba koniec drôtovej elektródy pevne zadržať, aby sa zabránilo zraneniam v dôsledku spätne vystrelenej drôtovej elektródy.

POZOR!

Nebezpečenstvo v dôsledku konca drôtovej elektródy s ostrými hranami.
Následkom môže byť poškodenie zváracieho horáka.

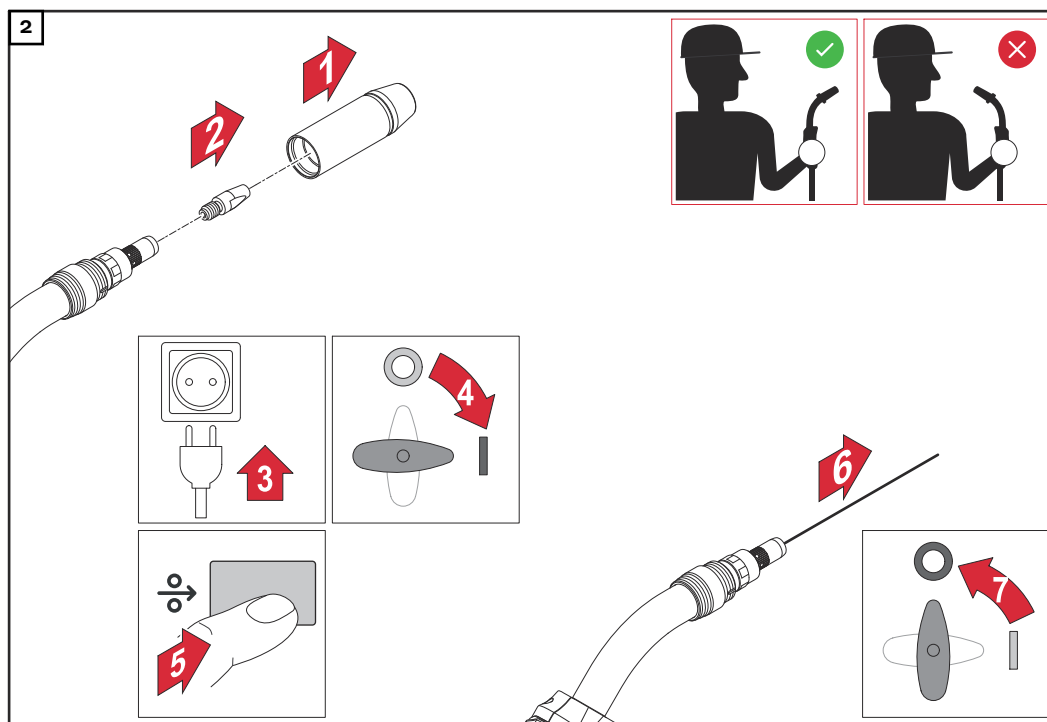
- Koniec drôtovej elektródy pred zavedením dôkladne odihlite.
- Hadicové vedenie zváracieho horáka vyrovnajte čo možno najlepšie.



POZOR!

Nebezpečenstvo spôsobené vysúvajúcou sa drôtovou elektródou.
Následkom môžu byť zranenia osôb.

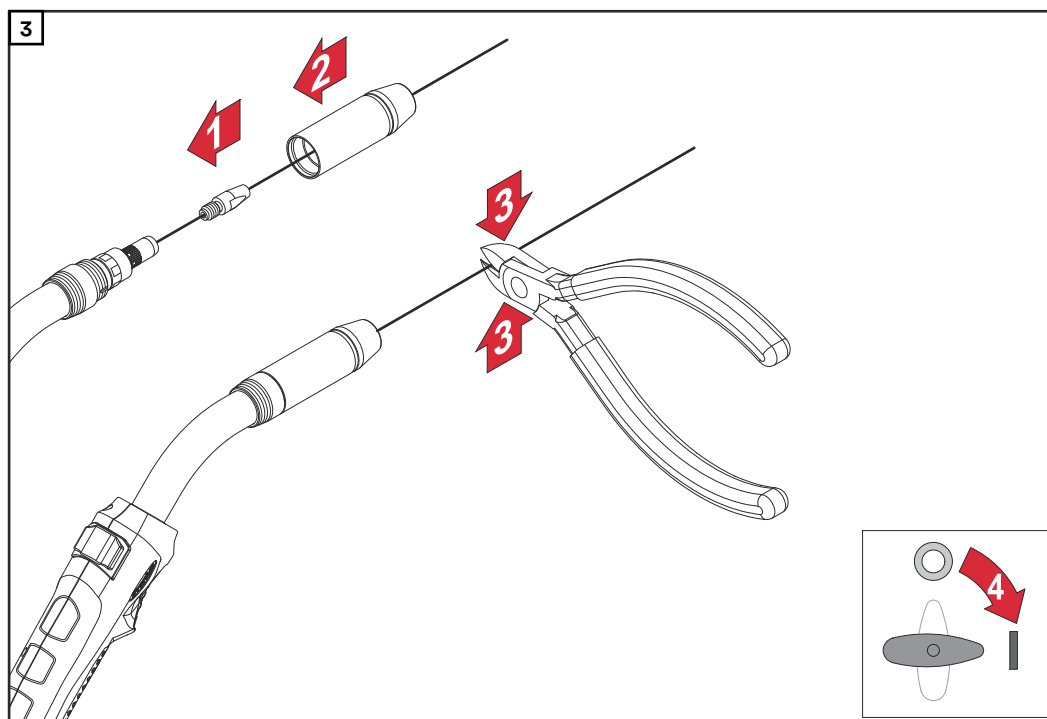
- Zvárací horák držte tak, aby špička zváracieho horáka ukazovala smerom preč od tváre a tela.
- Používajte vhodné ochranné okuliare.
- Zvárací horák nedržte nasmerovaný proti osobám.
- Zabezpečte, aby sa drôtová elektróda dostala do kontaktu s vodivými predmetmi len zámerne.



UPOZORNENIE!

Drôtová elektróda môže byť zavedená stlačením tlačidla zavedenia drôtu na zväracom systéme alebo stlačením tlačidla horáka.

- Na displejoch zväračky a podávača drôtu sa zobrazí dialógové okno „Zavedenie drôtu“.



Pokyny k zavedeniu drôtu

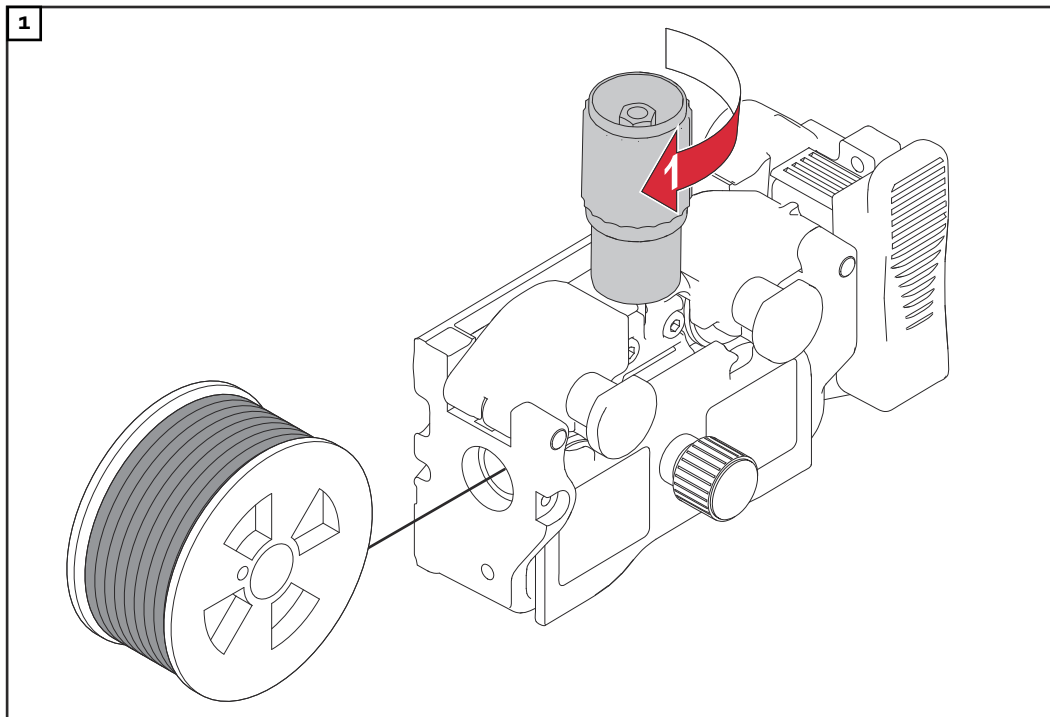
Ak sa pri zavádzaní drôtu vytvorí kontakt s kostrou, drôtová elektróda sa automaticky zastaví.

Pri jednom stlačení tlačidla horáka sa drôtová elektróda pohne o 1 mm vpred.

Nastavenie prítlaku

UPOZORNENIE!

Prítlak nastavte tak, aby sa drôtová elektróda nedeformovala, no aby sa za-
ručila bezchybná preprava drôtu.



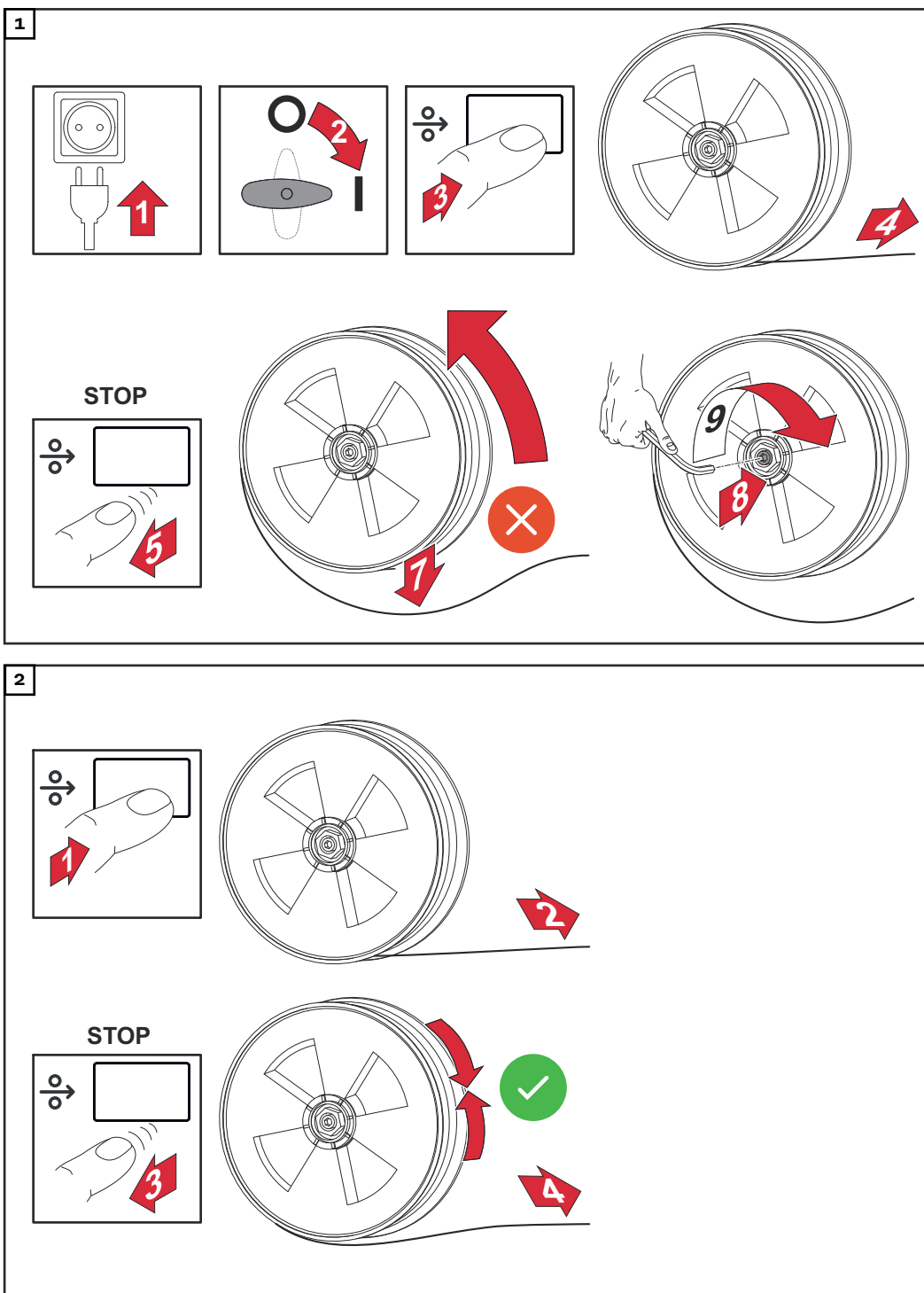
Orientačné hodnoty pre prítlak sa nachádzajú na nálepke na 4-kladkovom poho-
ne.

Nastavenie brzdy

Nastavte brzdú.

UPOZORNENIE!

Po uvoľnení tlačidla horáka nemá cievka drôtu dobiehať.
Brzdu prípadne dodatočne nastavte.



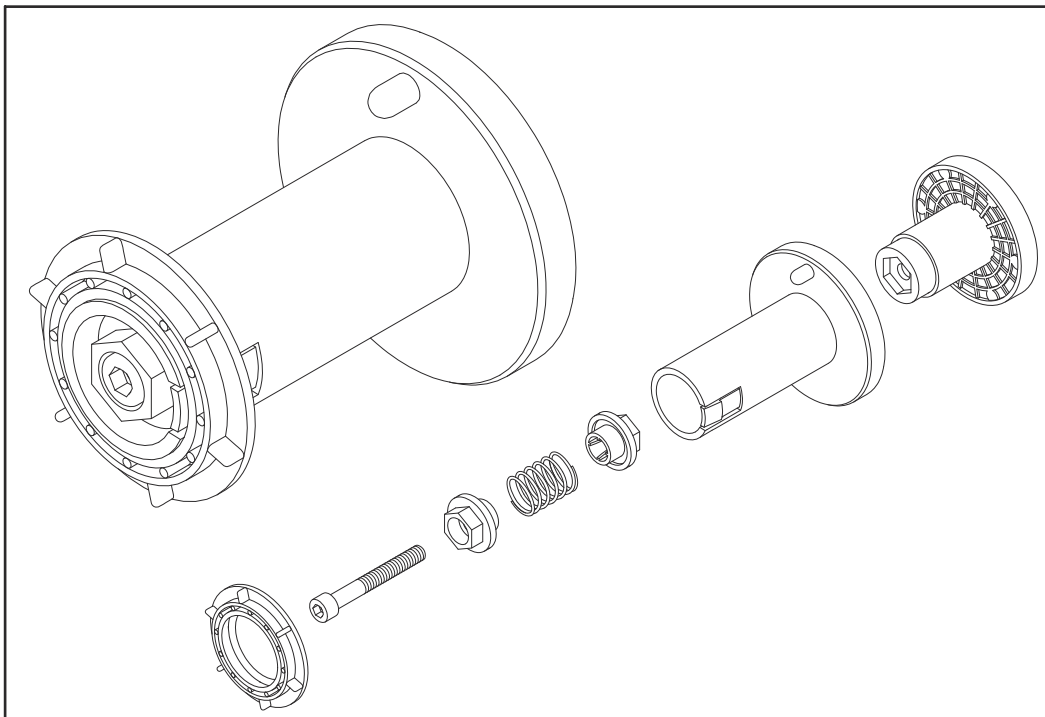
Montáž brzdy

POZOR!

Nebezpečenstvo spôsobené nesprávnou montážou.

Následkom môžu byť poranenia osôb a materiálne škody.

- Brzdu nerozoberajte.
- Údržbové a servisné práce na brzde nechajte vykonať iba vyškolenému odbornému personálu.



Brzda je k dispozícii iba kompletná.
Obrázok brzdy slúži len na informáciu!

Uvedenie do prevádzky

Bezpečnosť



NEBEZPEČENSTVO!

Nebezpečenstvo v dôsledku nesprávnej obsluhy a nesprávne vykonaných prác.

Následkom môžu byť vážne poranenia osôb a materiálne škody.

- ▶ Všetky práce a funkcie opísané v tomto dokumente smie vykonávať iba technicky vyškolený odborný personál.
- ▶ Prečítajte si celý dokument tak, aby ste mu porozumeli.
- ▶ Prečítajte si všetky bezpečnostné predpisy a dokumentáciu pre používateľa k tomuto zariadeniu a všetkým systémovým komponentom tak, aby ste im porozumeli.

Predpoklady

Pred uvedením podávača drôtu do prevádzky musia byť splnené nasledujúce predpoklady:

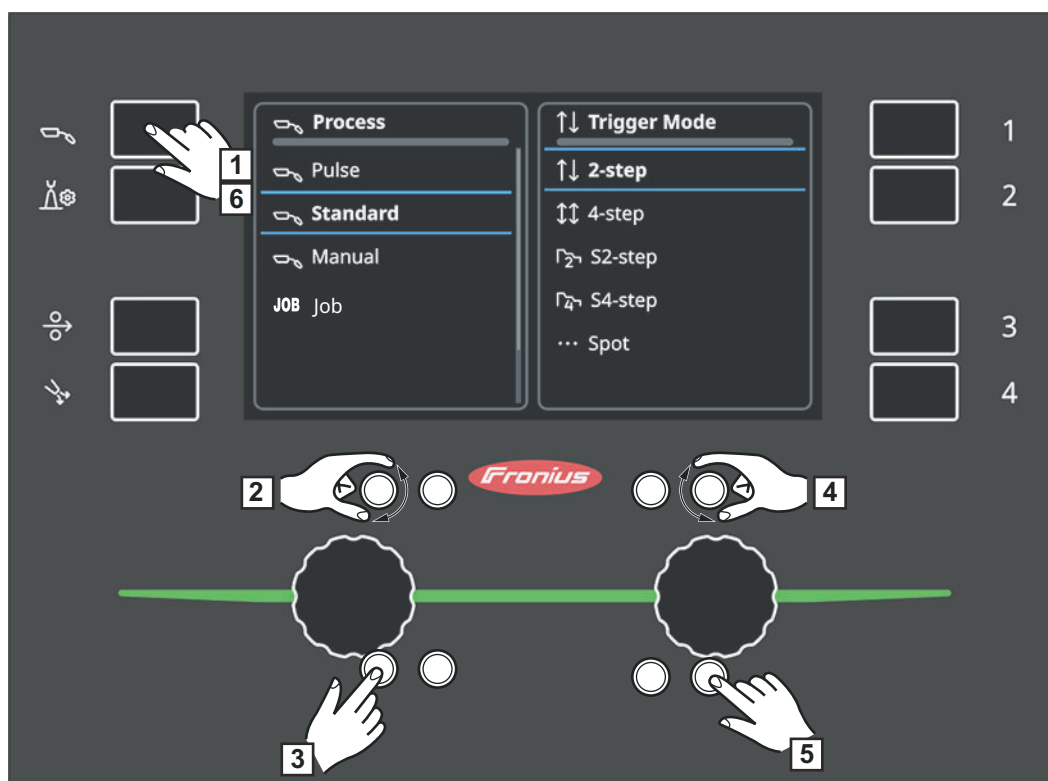
- podávač drôtu je pomocou spojovacieho hadicového vedenia spojený s zväračkou,
- zvärací horák je pripojený na podávač drôtu,
- posuvové kladky sú nasadené do podávača drôtu,
- cievka drôtu/drôtená cievka s adaptérom na drôtené cievky je nasadená do podávača drôtu,
- je zavedená drôtová elektróda,
- je nastavený prítlak posuvových kladiek,
- je nastavená brzda,
- všetky kryty sú zatvorené, sú namontované všetky bočné časti, všetky bezpečnostné zariadenia sú neporušené a nainštalované na predurčené miesto.

Uvedenie do prevádzky

Podávač drôtu sa uvádza do prevádzky pri zapnutej zväračke stlačením tlačidla horáka.

Nastavenia na voliteľnom ovládacom paneli

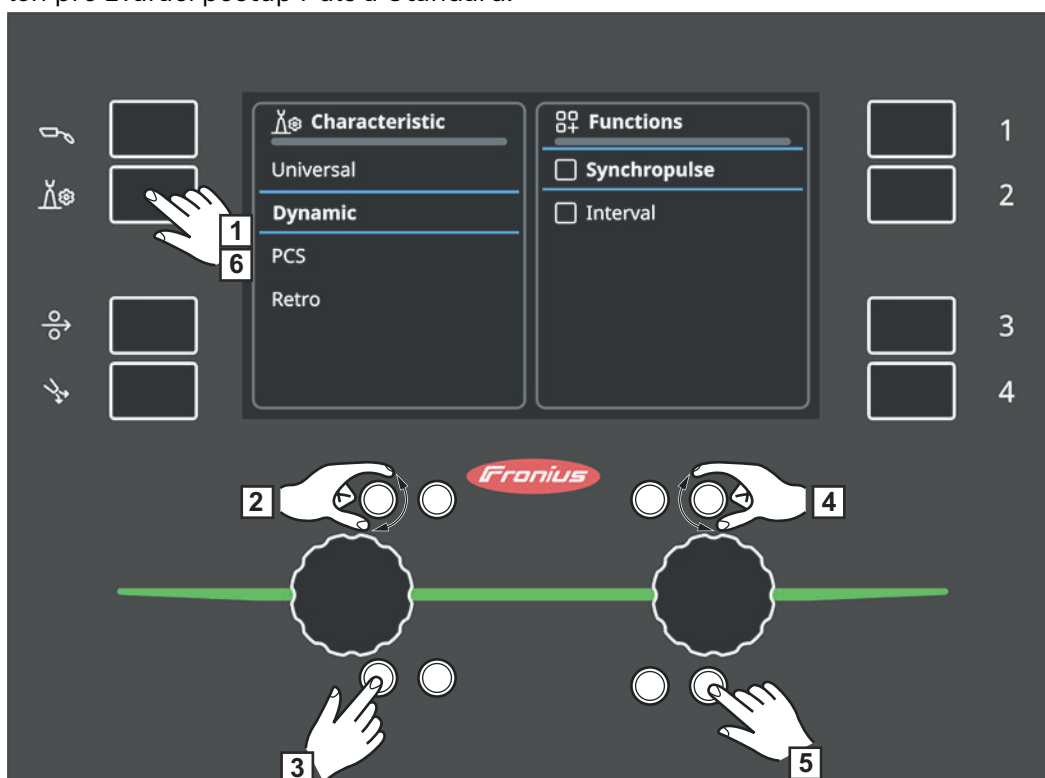
Nastavenie
zváracieho po-
stupu a prevádz-
kového režimu



- 1** Stlačte tlačidlo Zvárací postup/Prevádzkový režim.
- 2** Otáčajte ľavým nastavovacím kolieskom a zvolte požadovaný zvárací postup.
- 3** Stlačte ľavé nastavovacie koliesko a prevezmite výber.
- 4** Otáčajte pravým nastavovacím kolieskom a vyberte želaný prevádzkový režim.
- 5** Stlačte pravé nastavovacie koliesko a prevezmite výber.
- 6** Na odchod z ponuky stlačte tlačidlo Zvárací postup/Prevádzkový režim.

Nastavenie vlastnosti zväracej charakteristiky a procesnej funkcie

Nastavenie vlastnosti zväracej charakteristiky a procesných funkcií je relevantné len pre zvärací postup Puls a Standard.



- 1 Stlačte tlačidlo vlastnosti zväracej charakteristiky/procesných funkcií.
- 2 Otáčajte ľavým nastavovacím kolieskom a zvolte požadovanú vlastnosť zväracej charakteristiky.

UPOZORNENIE!

Prídavný materiál, priemer drôtovej elektródy a ochranný plyn sa dajú nastavovať len na zväračke.

- 3 Stlačte ľavé nastavovacie koliesko a prevezmite výber.
- 4 Otáčajte pravým nastavovacím kolieskom a aktivujte alebo deaktivujte požadovanú procesnú funkciu.
- 5 Stlačte pravé nastavovacie koliesko a prevezmite výber.
- 6 Na odchod z ponuky stlačte tlačidlo Vlastnosť zväracej charakteristiky/Procesné funkcie.

Nastavenie zváracích para- metrov



Zvárací parameter je zvolený

Symbol závaracieho parametra sa zobrazuje na displeji ako svetlý a medzi 2 modrými čiarami.

- 1 Otáčajte nastavovacím kolieskom a zvolte požadovaný závarací parameter.
- 2 Stlačte nastavovacie koliesko.

Hodnotu závaracieho parametra možno teraz zmeniť.

Hodnotu závaracieho parametra možno zmeniť

Hodnota závaracieho parametra sa na displeji zobrazí ako svetlá:

- 1 Otáčajte nastavovacie koliesko a zmeníte hodnotu závaracieho parametra.
- 2 Stlačením nastavovacieho kolieska potvrdíte hodnotu.

Zváracie parametre pre postupy Puls a Standard v ľavej oblasti displeja:

- rýchlosť podávania drôtu (m/min alebo ipm),
- prúd [A],
- hrúbka plechu [m alebo inch].

Pri zmene niektorého závaracieho parametra sa upraví aj zvyšné parametre.

Zváracie parametre pre postupy Puls a Standard v pravej oblasti displeja:

- korekcia dĺžky elektrického oblúka,
- korekcia dynamiky pri procese Standard alebo
- korekcia impulzu pri procese Puls.

Zváracie parametre pre postup Manuálne v ľavej oblasti displeja:

- rýchlosť podávania drôtu (m/min alebo ipm),
- dynamika.

Zváracie parametre pre postup Manuálne v pravej oblasti displeja:

- závaracie napätie [V],

EasyJoby.

4 multifunkčné tlačidlá sa môžu obsadiť EasyJobmi. EasyJoby sa potom dajú jednoducho vyvolať stlačením tlačidla.

Uloženie EasyJobov

UPOZORNENIE!

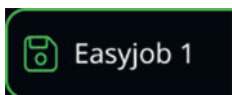
Podľa dostupných multifunkčných tlačidiel sa dajú uložiť maximálne 4 EasyJoby.

EasyJoby sa ukladajú pod číslami jobov 1 – 4 a dajú sa vyvolať aj prostredníctvom Job-režimu.

► Uložením EasyJobu sa prepíše job uložený pod rovnakým číslom jobu!

- 1 Na uloženie aktuálnych nastavení zvráťania stlačte na cca 3 sekundy niektoré multifunkčné tlačidlo.

Po približne 3 sekundách sa na displeji zobrazí symbol tlačidla so zeleným rámom a symbolom uloženia.

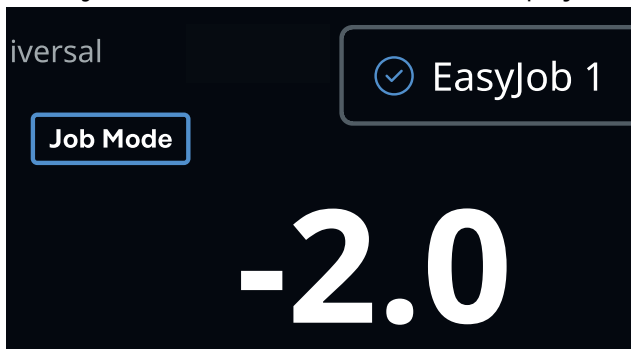


Nastavenia sa uložili. Aktivované sú posledné uložené nastavenia.

Vyvolanie EasyJobov

- 1 Na vyvolanie uloženého EasyJobu krátko stlačte príslušné multifunkčné tlačidlo (< 3 sekundy).

Na pravom okraji displeja sa vo výške tlačidla zobrazí symbol tlačidla EasyJob, aktívny Job-režim sa zobrazí v strede displeja.



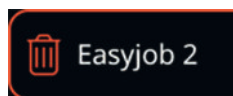
Vymazanie EasyJobov

- 1 Na vymazanie EasyJobu stlačte približne na 5 sekúnd príslušné multifunkčné tlačidlo.

Približne po 3 sekundách sa na displeji zobrazí symbol tlačidla so zeleným rámom a symbolom uloženia.

EasyJob uložený pod multifunkčným tlačidlom sa prepíše aktuálnymi nastaveniami.

Približne po 5 sekundách sa zobrazí symbol tlačidla s červeným rámom a symbolom vymazania.



EasyJob bol vymazaný z miesta uloženia.

Diagnostika chýb, odstránenie chýb

Diagnostika chýb, odstránenie chýb

Poznačte si výrobné číslo a konfiguráciu zariadenia a upovedomte servisnú službu spolu s detailným opisom chyby, ak:

- sa vyskytli chyby, ktoré nie sú uvedené nižšie,
- uvedené opatrenia na odstránenie chyby neboli úspešné.

Zváračka nie je funkčná

Zapnutý sieťový spínač, zobrazenia nesvietia.

Príčina: Prerušený sieťový kábel, sieťová vidlica nie je zasunutá.

Riešenie: Skontrolujte sieťový kábel, eventuálne zasuňte sieťovú vidlicu.

Príčina: Chybná sieťová zásuvka alebo sieťová vidlica.

Riešenie: Vymeňte chybné časti.

Príčina: Sieťové istenie

Riešenie: Vymeňte sieťové istenie.

Príčina: Skrat 24 V napájania prípojky SpeedNet alebo externého senzora

Riešenie: Odpojte pripojené komponenty.

Po stlačení tlačidla horáka zariadenie nefunguje

Sieťový spínač zváračky je zapnutý, zobrazenia svietia.

Príčina: iba pri zváracích horákoch s externou riadiacou zástrčkou: riadiaca zástrčka nie je zasunutá

Riešenie: zasuňte riadiacu zástrčku

Príčina: chybný zvárací horák alebo ovládacie vedenie zváracieho horáka

Riešenie: vymeňte zvárací horák

Žiaden zvárací prúd

Sieťový spínač zváračky je zapnutý, zobrazenia svietia.

Príčina: Chybná prípojka uzemnenia

Riešenie: Skontrolujte polaritu prípojky uzemnenia

Príčina: Prerušený prúdový kábel vo zváracom horáku.

Riešenie: vymeňte zvárací horák

Žiaden ochranný plyn

Všetky ostatné funkcie sú prítomné

Príčina:	Prázdna plynová fľaša
Odstránenie:	Vymeňte plynovú fľašu
Príčina:	Chybný plynový redukčný ventil
Odstránenie:	Vymeňte plynový redukčný ventil
Príčina:	Plynová hadica nie je namontovaná alebo je chybná
Odstránenie:	Namontujte alebo vymeňte plynovú hadicu
Príčina:	Chybný zvárací horák
Odstránenie:	Vymeňte zvárací horák
Príčina:	Chybný elektromagnetický ventil plynu
Odstránenie:	Upovedomte servisnú službu

Nepravidelná rýchlosť drôtu

Príčina:	Brzda je nastavená príliš silno
Odstránenie:	Uvoľnite brzdu
Príčina:	Otvor kontaktnej špičky je príliš úzky
Odstránenie:	Použite vhodnú kontaktnú špičku
Príčina:	Chybný bowden drôtu vo zváracom horáku
Odstránenie:	Bowden drôtu prekontrolujte ohľadne zalomení, znečistenia atď. a prípadne ho vymeňte
Príčina:	Posuvové kladky nie sú vhodné pre použitú drôtovú elektródu
Odstránenie:	Použite vhodné posuvové kladky
Príčina:	Chybný prítlak posuvových kladiek
Odstránenie:	Optimalizujte prítlak

Problémy s prepravou drôtu

Pri aplikáciách s dlhými hadicovými zväzkami.

Príčina:	Neodborné uloženie hadicového balíka.
Odstránenie:	Hadicový balík pokiaľ možno položiť priamočiaro, zabrániť malým rádiom ohnutia.

Zvárací horák je príliš zohriaty

Príčina:	príliš slabo nadimenzovaný zvárací horák
Riešenie:	rešpektujte zaťažovateľ a medzné zaťaženia
Príčina:	iba vodou chladené zariadenia: príliš malý prietok chladiaceho média.
Riešenie:	skontrolujte stav chladiaceho média, prietokové množstvo chladiaceho média, znečistenie chladiaceho média atď. Bližšie informácie sú uvedené v návode na obsluhu chladiaceho zariadenia

Zlé zváracie vlastnosti

Príčina:	Chybné zváracie parametre
Odstránenie:	Skontrolujte nastavenia
Príčina:	Nevyhovujúce uzemňovacie spojenie
Odstránenie:	Vytvorte dobrý kontakt k zvarencu
Príčina:	Žiadny ochranný plyn, alebo príliš málo ochranného plynu
Odstránenie:	Prekontrolujte redukčný ventil, plynovú hadicu, elektromagnetický ventil plynu, prípojku ochranného plynu zváracieho horáka atď.
Príčina:	Zvárací horák nie je tesný
Odstránenie:	Vymeňte zvárací horák
Príčina:	Chybná alebo vybrúsená kontaktná špička
Odstránenie:	Vymeňte kontaktnú špičku
Príčina:	Chybné legovanie drôtu alebo chybný priemer drôtu
Odstránenie:	Prekontrolovať vložení drôtovú elektródu
Príčina:	Chybné legovanie drôtu alebo chybný priemer drôtu
Odstránenie:	Skontrolujte zvariteľnosť základného materiálu
Príčina:	Ochranný plyn nie je vhodný pre legovanie drôtu
Odstránenie:	Použite správny ochranný plyn

Ošetrovanie, údržba a likvidácia

Všeobecne

Zariadenie za normálnych prevádzkových podmienok vyžaduje iba minimálne ošetrovanie a údržbu. Dodržiavanie niektorých bodov je však nevyhnutné, aby sa zvärací systém udržal pripravený na prevádzku počas dlhých rokov.

Bezpečnosť



NEBEZPEČENSTVO!

Nebezpečenstvo v dôsledku nesprávnej obsluhy a nesprávne vykonaných prác.

Následkom môžu byť vážne poranenia osôb a materiálne škody.

- Všetky práce a funkcie opísané v tomto dokumente smie vykonávať iba technicky vyškolený odborný personál.
- Prečítajte si celý dokument tak, aby ste mu porozumeli.
- Prečítajte si všetky bezpečnostné predpisy a dokumentáciu pre používateľa k tomuto zariadeniu a všetkým systémovým komponentom tak, aby ste im porozumeli.



NEBEZPEČENSTVO!

Nebezpečenstvo spôsobené elektrickým prúdom.

Môže dôjsť k vážnemu zraneniu osôb a poškodeniu majetku.

- Pred vykonávaním údržby alebo servisných prác vypnite všetky dotknuté zariadenia a komponenty a odpojte ich od elektrickej siete.
- Zabezpečte všetky dotknuté zariadenia a komponenty proti opätovnému zapnutiu.
- Po otvorení spotrebiča použite vhodné meracie zariadenie, aby ste sa uistili, že sú elektricky nabité komponenty (napr. kondenzátory) vybité.



POZOR!

Nebezpečenstvo v dôsledku horúcich systémových komponentov a/alebo prevádzkových zariadení.

Následkom môžu byť popáleniny alebo zranenia v dôsledku obarenia.

- Pred začiatkom prác nechajte všetky horúce systémové komponenty a/alebo prevádzkové zariadenia vychladnúť na +25 °C/+77 °F (napr. chladiace médium, systémové komponenty chladené vodou, hnací motor podávača drôtu, ...).
- Ak ich nie je možné nechať vychladnúť, noste vhodné ochranné prostriedky (napr. žiaruvzdorné ochranné rukavice, ochranné okuliare, ...).

Pri každom uvedení do prevádzky

- Prekontrolujte poškodenie hadicových vedení a uzemňovacieho spojenia. Poškodené komponenty vymeňte.
- Prekontrolujte poškodenie posuvových kladiek a bowdenov drôtu. Poškodené komponenty vymeňte.
- Prekontrolujte prítlak posuvových kladiek a prípadne ho nastavte.

Každých 6 mesiacov



POZOR!

Nebezpečenstvo v dôsledku stlačeného vzduchu z krátkej vzdialenosti.

Elektronické konštrukčné diely sa môžu poškodiť.

- Nefúkajte zblízka na elektronické konštrukčné diely.

- Otvorte kryty, demontujte bočné strany zariadenia a vnútro zariadenia vyfúknite dočista suchým a redukovaným stlačeným vzduchom. Po vyčistení znovu uveďte zariadenie do pôvodného stavu.

Likvidácia

Staré elektrické prístroje a elektronika sa musia zbierať oddelene a recyklovať ekologickým spôsobom v súlade s európskou smernicou a vnútroštátnymi právnymi predpismi. Použité zariadenia odovzdajte predajcovi alebo do miestneho, autorizovaného zberného a likvidačného systému. Odborná likvidácia starého zariadenia vyžaduje trvalo udržateľné opätovné využívanie zdrojov a zabraňuje negatívnemu vplyvu na zdravie a životné prostredie.

Obalové materiály

- zbierajte oddelene,
- dodržiavajte lokálne platné predpisy,
- zmenšite objem kartónu.

Technické údaje

Podmienky okolitého prostredia

Teplotný rozsah okolitého vzduchu:

počas prevádzky

pri preprave a skladovaní

-10 °C do + 40 °C/14 °F do 104 °F

-20 °C do +55 °C/-4 °F do 131 °F

Relatívna vlhkosť vzduchu a okolitý vzduch:

pri 40 °C/104 °F

pri 20 °C/68 °F

max. 50 %

max. 90 %

WF 25s

Napájacie napätie	24 V DC/42 V DC
Menovitý prúd	0,5 A/1,5 A
Zvárací prúd pri 10 min/40 °C (104 °F)	40 % Z*/500 A 60 % Z*/430 A 100 % Z*/360 A
Maximálny tlak ochranného plynu	7 barov 101.53 psi
Chladiace médium	Originál Fronius
Maximálny tlak chladiaceho média	5 barov 72.53 psi
Rýchlosť podávania drôtu	1 – 25 m/min 39.37 – 984.25 ipm
Pohon drôtu	4-kladkový pohon
Priemer drôtu	0,6 – 1,6 mm 0,02 – 0,06 in
Priemer cievky drôtu	max. 300 mm max. 11,81 in
Hmotnosť cievky drôtu	max. 19 kg max. 41,89 lb
Stupeň krytia	IP 23
Emisná trieda EMK	A**
Kontrolný znak	CE, CSA
Rozmery d x š x v	692 x 253 x 362 mm 27,2 x 10,0 x 14,3 in
Hmotnosť	14,7 kg 32,4 lb

* Z = zaťažovateľ

** Zariadenie emisnej triedy A sa nesmie používať v obytných oblastiach, v ktorých prebieha zásobovanie elektrinou prostredníctvom verejnej siete nízkeho napätia.

Elektromagnetická kompatibilita môže byť ovplyvnená vyžarovanou rádiovou frekvenciou alebo rádiovou frekvenciou šíriacou sa po vedení.

HP 70s CON

Dĺžka	1,2/5/10/15/20 m 3+11,2/16+4,9/32+9,7/49+2,6/65+7,4 ft + in
-------	---

Zvárací prúd pri 10 min/40 °C (104 °F)	40 % ED*/400 A 60 % ED*/365 A 100 % ED*/320 A
---	---

* ED = zaťažovateľ

HP 95s CON

Dĺžka	1,2/5/10/15/20 m 3+11,2/16+4,9/32+9,7/49+2,6/65+7,4 ft + in
-------	---

Zvárací prúd pri 10 min/40 °C (104 °F)	40 % ED*/500 A 60 % ED*/450 A 100 % ED*/360 A
---	---

* ED = zaťažovateľ



Fronius International GmbH

Froniusstraße 1
4643 Pettenbach
Austria
contact@fronius.com
www.fronius.com

At www.fronius.com/contact you will find the contact details
of all Fronius subsidiaries and Sales & Service Partners.