# INFORMACJA PRASOWA

**Długi czas włączenia i wysoka sprawność produkcji**

**TPS 600i — wysoka moc w każdej sytuacji**

**TPS 600i firmy Fronius to system wysokowydajnego spawania, wyróżniający się długim czasem włączenia i możliwością spawania z mocą 500 A podczas pracy ciągłej w trybie zmechanizowanym. TPS 600i pozwala osiągnąć nie tylko wysoką wydajność stapiania i prędkość spawania, ale również krótsze czasy cykli i większą sprawność produkcji.**

Długie spoiny i grube materiały występujące chociażby w ramionach dźwigów, dużych maszynach budowlanych, naczepach i pojazdach szynowych, są zawsze trudnym wyzwaniem dla spawaczy. Jak wszędzie, gdzie produkcja odbywa się na skalę masową, równie ważne jest, aby linia produkcyjna była zawsze w ruchu. Dostępność instalacji, która zależy bezpośrednio od czasu włączenia, ma olbrzymie znaczenie. Pod względem konstrukcji technicznej TPS 600i różni się znacznie od urządzeń TPS/i w niższych klasach mocy: silniejszy moduł mocy umożliwia ciągłą pracę przez długi czas. W trybie zmechanizowanym TPS 600i zapewnia 100% czasu włączenia przy mocy do 500 A — sprawdza się to znakomicie podczas wykonywania długich spoin na grubych materiałach.

**Silny moduł mocy uwalnia rezerwy**

Maksymalna moc prądu spawania TPS 600i wynosi 600 A, co przekłada się na wydajność stapiania, osiągającą nawet 13 kg na godzinę. Rodzaj zastosowania decyduje o tym, czy ta wydajność stapiania zostanie wykorzystana na potrzeby większej objętości spoiny, czy szybsze spawanie. Jeszcze większą wydajność stapiania można uzyskać, łącząc dwa wydajne systemy spawania, aby pracowały w układzie tandemowym. W każdym przypadku wysoka moc zapewnia krótkie czasy cyklu i wysoką sprawność produkcji. Tam, gdzie kończą się możliwości innych systemów spawania, TPS 600i może jeszcze uwolnić rezerwy: silniejszy moduł mocy sprawia, że wytrzymuje on wysokie temperatury otoczenia i działa niezawodnie w trybie pracy ciągłej nawet w upale, zapewniając długi czas eksploatacji. Dodatkowe przyłącza, np. do podłączenia większej chłodnicy, i wbudowany rozdzielacz SpeedNet ułatwiają integrację systemu spawania ze środowiskiem produkcyjnym.

**Elastyczność, powtarzalność i serwis**

Technologia platformy spawalniczej TPS/i zapewnia użytkownikom wiele korzyści: mogą oni w każdej chwili doposażyć swój system spawania w warianty procesu do najróżniejszych zastosowań — na przykład LSC, wyróżniający się szczególnie małą ilością odprysków spawalniczych, co jest bardzo przydatne podczas spawania stali, lub różne charakterystyki impulsów. Technologia platformy zapewnia zatem elastyczność i oszczędność. Dzięki zaawansowanemu układowi regulacji TPS/i zapewnia wysokiej jakości efekty spawania i dokładną powtarzalność: w trakcie spawania system na bieżąco mierzy dane rzeczywiste i jego algorytmy regulacji natychmiast reagują na zmiany, aby utrzymać pożądany stan docelowy. Łatwość obsługi TPS/i jest dużym ułatwieniem w codziennej pracy: intuicyjne menu jest dostępne w 30 językach. Dotykowy ekran jest przystosowany do zastosowań przemysłowych i przyjazny dla użytkownika. Ponadto Fronius posiada międzynarodową sieć serwisową, aby być blisko swoich klientów, i zapewnia szybką pomoc. W razie problemów pozwala to na skrócenie przestoju do niezbędnego minimum.

*3219 znaków ze spacjami*

**Podpisy pod fotografiami:**



**Fotografia 1:** Dzięki modułowej budowie platforma spawalnicza TPS/i zapewnia najwyższą elastyczność. Wbudowany układ regulacji gwarantuje powtarzalność i wysoką jakość spawania.



**Fotografia 2:** Wysoka moc i długi czas włączenia TPS 600i jest przydatny zwłaszcza w przypadku długich spoin i grubych materiałów.



**Fotografia 3:** Dzięki wysokiej mocy przy stuprocentowym czasie włączenia, za pomocą TPS 600i można często wykonać tylko 1 warstwę w sytuacjach, wymagających od innych systemów spawania 2-warstwowych spoin.
Materiał: S235JR; wymiar a: 8 mm; grubość materiału: 15 mm; pozycja spawania: PA; prąd: 500 A; prędkość spawania: 35 cm/min; wydajność stapiania: 11,4 kg/h, średnica drutu: 1,6 mm

Fotografie: Fronius International GmbH, odbitki dostępne nieodpłatnie

Fotografie w wysokiej rozdzielczości są dostępne do pobrania pod następującym adresem:

[www.fronius.com/en/welding-technology/infocentre/press](http://www.fronius.com/en/welding-technology/infocentre/press)

**Jednostka biznesowa Perfect Welding**

Fronius Perfect Welding to lider w dziedzinie innowacji spawania łukowego oraz punktowego zgrzewania oporowego i globalny lider na rynku spawania zrobotyzowanego. Jako dostawca systemów Fronius Welding Automation wytwarza dostosowane do klienta, zautomatyzowane, kompleksowe rozwiązania spawalnicze, wykorzystywane do budowy zbiorników lub napawania w sektorze offshore. Całości portfolio dopełniają źródła spawalnicze do spawania ręcznego, akcesoria spawalnicze i szerokie spektrum usług. Dzięki sieci ponad 1000 partnerów handlowych Fronius Perfect Welding jest szczególnie blisko klienta.

**Fronius International GmbH**

Fronius International to austriackie przedsiębiorstwo z siedzibą w Pettenbach oraz zakładami w Wels, Thalheim, Steinhaus i Sattledt. Firma zatrudnia 4760 osoby na całym świecie i działa w następujących branżach: spawalnictwo, fotowoltaika i technologia ładowania akumulatorów. Eksport na poziomie 92% to zasługa 30 międzynarodowych spółek firmy Fronius oraz partnerów handlowych i przedstawicieli w ponad 60 krajach. Dzięki innowacyjnym produktom i usługom oraz udzielonym 1253 patentom Fronius jest liderem na światowym rynku pod względem wprowadzania nowych technologii.

**Aby uzyskać dodatkowe informacje, prosimy o kontakt:**Pani Joanna Friedek, tel. +48(32)621/07/10, e-mail: Friedek.Joanna@fronius.com

**Prosimy o przesłanie kopii dokumentu do naszej agencji:**

a1kommunikation Schweizer GmbH, do rąk pani Kirsten Ludwig,

Oberdorfstraße 31 A, D – 70794 Filderstadt,

tel.: +49 (0)711 9454161-20, e-mail: Kirsten.Ludwig@a1kommunikation.de

Więcej ciekawych artykułów można znaleźć na naszym blogu pod adresem blog.perfectwelding.com. Zachęcamy również do śledzenia nas w serwisach Facebook (froniuswelding), Twitter (froniusintweld), LinkedIn (perfect-welding) oraz YouTube (froniuswelding)!