

Transpocket 150/180

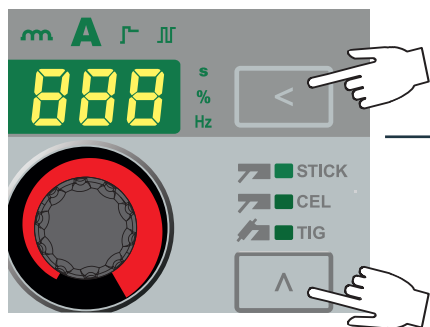
Guida rapida



Sicurezza

Prima di lavorare con l'apparecchio, leggere e comprendere tutta la documentazione allegata e disponibile online! Il presente documento non descrive tutte le funzioni dell'apparecchio. Per la descrizione completa dell'apparecchio, consultare le istruzioni per l'uso!

Impostazioni di saldatura



Valori impostati:

- ➔ **m** Dinamica: 0-100 | Impostazione di fabbrica = 20
- ➔ **A** Corrente di saldatura: TP 150 = 10-150 A / TP 180 = 10-180 A (STICK), 10-220 A (TIG)
- ➔ **⌋** Funzione Soft-Start/HotStart: 1-200% | Impostazione di fabbrica = 130%
- ➔ **⏏** Saldatura a impulsi (disponibile solo per la saldatura manuale a elettrodo): OFF/0,5-990 Hz | Impostazione di fabbrica = OFF

Processi di saldatura disponibili:

- ➔ **⌋** **STICK** Saldatura manuale a elettrodo
- ➔ **⌋** **CEL** Saldatura man. a elettr. con elettrodo alla cellulosa
- ➔ **⌋** **TIG** Saldatura TIG



Istruzioni per l'uso



<https://manuals.fronius.com/html/4204260203>



Accesso al menu di setup



Menu di setup
Saldatura manuale a elettrodo



Menu di setup
Elettrodi alla cellulosa

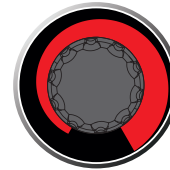


Menu di setup
TIG

Parametri per la saldatura manuale a elettrodo

- Ht1** Durata della corrente di partenza: 0,1-1,5 secondi | 0,5 secondi*
- ASt** Anti-Stick: ON* / OFF
- Str** Rampa di avvio: ON*/OFF
- Uco** Tensione di spegnimento: 25-90 V | 45 V*
- FAC** Impostazione di fabbrica
- 2nd** Menu di setup - Livello 2

Modifica dei parametri



Premere e ruotare la manopola di regolazione per selezionare e modificare i parametri.

Parametri per la saldatura TIG

- CS5** Sensibilità Comfort Stop:
TP150 = OFF/0,6-3,5 V | 1,5 V*
TP180 = OFF/0,6-3,5 V | 1,5 V*
- Uco** Tensione di spegnimento: 10-45 V | 35 V*
- FAC** Impostazione di fabbrica
- 2nd** Menu di setup - Livello 2

Parametri del menu di setup - Livello 2

- SOF** Versione software
- ESd** Spegnimento automatico: 5-60 minuti/OFF*
- FUS** Fusibile: 230 V = 10 A, 13 A, 16 A*
120 V = 15 A, 16 A, 20 A*
- SoE** Durata di utilizzo: Ore, minuti, secondi
- SAR** Durata della saldatura: Ore, minuti, secondi

* Impostazione di fabbrica