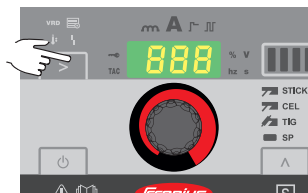




### Bezpečnost

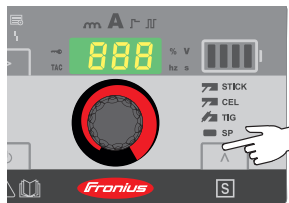
Před zahájením práce s přístrojem je třeba přečíst všechny příložené a online dokumenty a porozumět jejich obsahu! V tomto dokumentu nejsou popsány všechny funkce přístroje. Kompletní popis přístroje najdete v návodu k obsluze.

## Nastavení svařování



### Hodnoty nastavení:

- ⇒ **m** Dynamika: 0 - 100 | tovární nastavení = 20
- ⇒ **A** Svařovací proud: 10 - 140 A (STICK), 3 - 150 A (TIG)
- ⇒ **⌋** Funkce SoftStart / HotStart: 0 - 200 % | tovární nastavení = 130 %
- ⇒ **⌋⌋** Pulzní svařování TIG (dostupné pouze u varianty TIG)



### Dostupné svařovací postupy:

- ⇒ **⌋** STICK Svařování obalenou elektrodou
- ⇒ **⌋** CEL Svařování obalenou celulóзовou elektrodou
- ⇒ **⌋** TIG Svařování TIG
- ⇒ **■** SP Rezervováno pro speciální programy



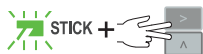
### Návod k obsluze



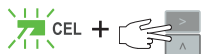
<https://manuals.fronius.com/html/4204260176>



## Vstup do nabídky Setup (Nastavení)



Nabídka Setup  
pro svařování obalenou elektrodou



Nabídka Setup  
pro celulóзовou elektrodu



Nabídka Setup pro  
svařování TIG

## Změna parametru



Otáčením zadávacího kolečka a jeho stisknutím vyberte a změňte parametr.

### Parametry pro svařování obalenou elektrodou

<b>Ht<sub>i</sub></b>	Doba startovacího proudu: 0,1 - 1,5 sekundy   0,5 sekundy*
<b>AS<sub>t</sub></b>	Anti-Stick: On (Zap)* / OFF (VYP)
<b>U<sub>co</sub></b>	Zhášecí napětí: 25 - 80 V   45 V*
<b>SDF</b>	Verze softwaru
<b>tS<sub>d</sub></b>	Automatické vypnutí: 300 - 900* sekund / OFF (VYP)
<b>FAC</b>	Tovární nastavení

### Parametry pro svařování TIG

<b>CS<sub>S</sub></b>	Citlivost Comfort Stop: 0,3 - 2,0 V / OFF (VYP)   0,5 V*
<b>U<sub>co</sub></b>	Zhášecí napětí: 12 - 35 V   15 V*
<b>SDF</b>	Verze softwaru
<b>tS<sub>d</sub></b>	Automatické vypnutí: 300 - 900* sekund / OFF (VYP)
<b>FAC</b>	Tovární nastavení

\*tovární nastavení