



### Bezpečnosť

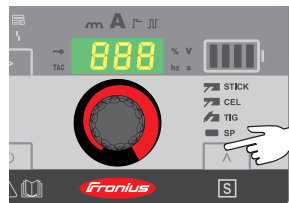
Pred prácami so strojom si musíte prečítať a porozumieť všetkým priloženým a on-line dokumentom, ktoré sú k dispozícii! Tento dokument nepopisuje všetky funkcie stroja. Úplný popis stroja nájdete v návode na obsluhu!

## Nastavenia pre zváranie

### Hodnoty nastavenia:



- ⇒ **m** Dynamika: 0 – 100 | výrobné nastavenie = 20
- ⇒ **A** Zvárací prúd: 10 – 140 A (STICK), 3 – 150 A (TIG)
- ⇒ **⏏** Funkcia Softstart / Hotstart: 0 – 200 % | výrobné nastavenie = 130 %
- ⇒ **⏏** Pulzné TIG zváranie (dostupné iba pri variante zariadenia TIG)



### Mevcut kaynak yöntemleri:

- ⇒ **STICK** Zváranie obalovanou elektródou
- ⇒ **CEL** Zváranie obalovanou elektródou s celulóзовou elektródou
- ⇒ **TIG** Zváranie TIG
- ⇒ **SP** Rezervované pre špeciálne programy



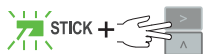
### Návod na obsluhu



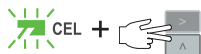
<https://manuals.fronius.com/html/4204260176>



## Vstúpte do ponuky Setup



Ponuka Setup  
Zváranie obalovanou elektródou



Ponuka Setup  
Celulóžové elektródy



Ponuka Setup TIG

## Zmena parametrov



Pre výber a zmenu parametrov otočte a stlačte nastavovacie koliesko.

### Parametre pre zváranie obalovanou elektródou

- HEt** Doba štartovacieho prúdu: 0,1 – 1,5 sekundy | 0,5 sekundy\*
- ASt** Anti-Stick: ON\* / OFF
- Uco** Napätie odtrhnutia: 25 – 80 V | 45 V\*
- SDF** Verzia softvéru
- tSd** Automatické vypnutie: 300 – 900\* sekúnd / OFF
- FAC** Výrobné nastavenie

### Parametre pre zváranie TIG

- CSS** Citlivosť Comfort Stop: 0,3 – 2,0 V / OFF | 0,5 V\*
- Uco** Napätie odtrhnutia: 12 – 35 V | 15 V\*
- SDF** Verzia softvéru
- tSd** Automatické vypnutie: 300 – 900\* sekúnd / OFF
- FAC** Výrobné nastavenie

\*výrobné nastavenie