

# TransTig 170, TransTig 210



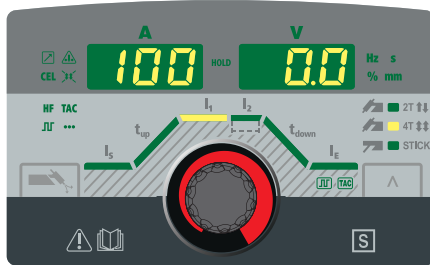
## Overzicht bedieningspaneel | Lasparameters instellen



### VEILIGHEID

Voordat u met het apparaat aan de slag gaat, moet u alle bijgevoegde en online beschikbare documenten lezen en de inhoud ervan begrijpen! Dit document beschrijft niet alle functies van het apparaat. Raadpleeg voor een volledige beschrijving van het apparaat de bedieningshandleiding!

### Overzicht bedieningspaneel



Bedrijfsmodus selecteren



2T 2-stapsproces: korte lasnaden



4T 4-stapsproces: langere lasnaden



STICK Elektrodelassen



Laat gedurende 30 sec. beschermgas uitstromen

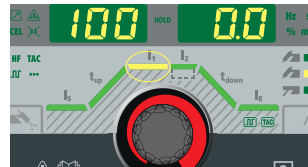
### Instelbare lasparameters

- I<sub>S</sub> Startstroom
- t<sub>up</sub> Up-slope
- I<sub>1</sub> Hoofdstroom (lasstroom)
- I<sub>2</sub> Reductiestroom
- t<sub>down</sub> Down-slope
- I<sub>E</sub> Eindstroom
- [JUF] Pulsen
- [TAC] Hechten

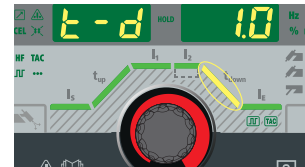
### Lasparameter instellen



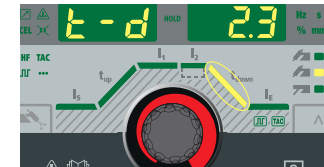
1. Instelwielletje indrukken om de parameterselectie te activeren



2. Instelwielletje draaien om de gewenste parameter te selecteren



3. Instelwielletje indrukken om de geselecteerde parameter te bevestigen



4. Instelwielletje draaien om de gewenste waarde in te stellen



# TransTig 170, TransTig 210

## Beschrijving van de Setup-parameters

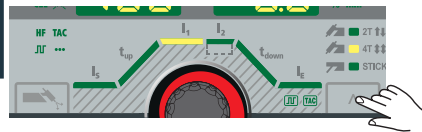


### Het Setup-menu openen



1. Indrukken en vasthouden
2. Indrukken

### Het Setup-menu sluiten



### Setup-menu staafelektrode

- HCU** Hotstart-stroom
- HtI** Startstroomduur
- Str** Startaanloop
- F-P** Pulsfrequentie
- ASt** Anti-Stick
- CEL** CEL-modus
- dYn** Dynamiekcorrectie
- UCo** Afbreekspanning
- FAC** Lasapparaat terugstellen
- 2nd** Setup-menu - niveau 2

### Setup-menu TIG - niveau 1

- ELd** Diameter elektrode
- SPt** Puntlastijd/interval-lastijd
- SPb** Interval-pauzetijd
- tAC** Hechten
- F-P** Pulsfrequentie
- dcY** Dutycycle
- I-G** Grondstroom
- t-S** Startstroomtijd
- t-E** Eindstroomtijd
- GPt** Gas-voorstroomtijd
- GPo** Gas-nastroomtijd
- GPU** Gasspoelen
- FAC** Lasapparaat terugstellen
- 2nd + tIG** Setup-menu TIG - niveau 2
- 2nd** Setup-menu - niveau 2

### Setup-menu niveau 2 (TIG en staafelektrode)

- SAt** System active-tijd
- SoE** System on-tijd
- FUS** Zekering
- SoF** Softwareversie
- tSd** Automatische uitschakeling

### Setup-menu TIG - niveau 2

- r** Laskringweerstand
- St1** Slope-tijd 1
- St2** Slope-tijd 2
- tTr1** Trigger-modus
- tGn** HF-ontsteking
- Ptd** Pulse-TAC-weergave
- tto** Ignition time-out
- ARt** Monitoring lichtboog-afbreking
- CSs** Gevoeligheid Comfort-Stop
- UCo** Afbreekspanning
- ACS** Omschakeling naar hoofdstroom



### Bedieningshandleiding



<https://manuals.fronius.com/html/4204260308>