

TransTig 170, TransTig 210

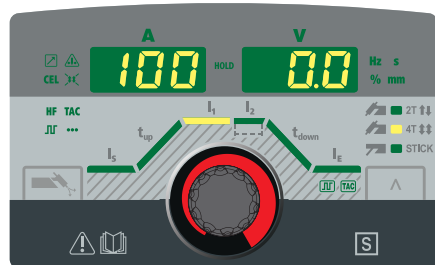
Prehľad ovládacieho panela | Nastavenie zváracích parametrov



BEZPEČNOSŤ

Pred prácou so strojom si musíte prečítať a porozumieť všetkým priloženým a online dokumentom, ktoré sú k dispozícii! Tento dokument nepopisuje všetky funkcie zariadenia. Úplný popis zariadenia sa nachádza v návode na obsluhu!

Prehľad ovládacieho panela



Výber prevádzkového režimu



2T 2-taktný režim: krátke zvarové spoje



4T 4-taktný režim: dlhšie zvarové spoje



STICK zváranie obaľovanou elektródou



30-sekundové prúdenie ochranného plynu

Nastaviteľné zváracie parametre

- I_s štartovací prúd
- t_{up} Up Slope
- I_1 hlavný prúd (zvárací prúd)
- I_2 znížený prúd
- t_{down} Down Slope
- I_E koncový prúd
- JUF pulzovanie
- TAC stehovanie

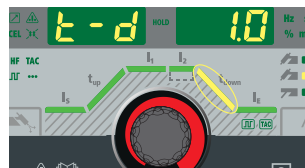
Nastavenie zváracích parametrov



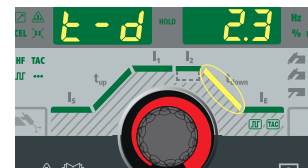
1. Stlačením nastavovacieho kolieska aktivujete výber parametrov



2. Otáčaním nastavovacieho kolieska vyberte požadovaný parameter



3. Stlačením nastavovacieho kolieska potvrďte vybraný parameter



4. Otáčaním nastavovacieho kolieska nastavte požadovanú hodnotu



TransTig 170, TransTig 210

Popis parametrov Setup

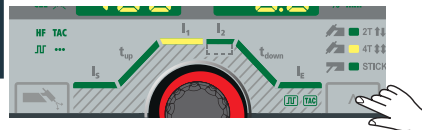


Vstup do ponuky Setup



1. Stlačte a pridržite
2. Stlačte

Ukončenie ponuky Setup



Ponuka Setup pre tyčovú elektródu

- HEU** prúd horúceho štartu
- HEI** doba štartovacieho prúdu
- SEr** štartovacia rampa
- F-P** frekvencia impulzov
- ASt** Anti-Stick
- CEL** režim CEL
- dYn** korekcia dynamiky
- UCo** napätie pri odtrhnutí
- FAC** vynulovanie zväracieho systému
- 2nd** Ponuka Setup úroveň 2

Ponuka Setup TIG, úroveň 1

- ELd** priemer elektródy
- SPt** doba bodovania/interval zväracieho času
- SPb** interval doby prestávky
- tAc** stehovanie
- F-P** frekvencia impulzov
- dCY** Dutycycle
- I-G** základný prúd
- t-S** doba štartovacieho prúdu
- t-E** doba koncového prúdu
- GPt** doba predfuku plynu
- GPo** doba doprúdenia plynu
- GPU** vypláchnutie plynom
- FAC** vynulovanie zväracieho systému
- 2nd + tIG** Ponuka Setup TIG, úroveň 2
- 2nd** Ponuka Setup úroveň 2

Ponuka Setup úroveň 2 (TIG a tyčová elektróda)

- SAt** System active-time
- SoE** System on-time
- FUS** istenie
- SoF** verzia softvéru
- tSd** automatické vypnutie

Ponuka Setup TIG, úroveň 2

- r** Odpor zväracieho obvodu
- SE1** čas Slope 1
- SE2** čas Slope 2
- t-rI** režim spúšťača
- IGn** VF zapálenie
- Ptd** zobrazenie impulz-TAC
- tto** timeout zapalovania
- ArC** monitorovanie odtrhnutia elektrického oblúka
- CSs** Citlivosť Comfort Stop
- UCo** napätie pri odtrhnutí
- ACS** prepnutie na hlavný prúd



Návod na obsluhu



<https://manuals.fronius.com/html/4204260308>