

TransTig 170, TransTig 210



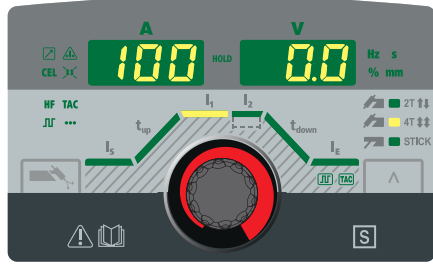
Kumanda paneline genel bakış | Kaynak parametrelerini ayarlama



GÜVENLİK

Cihazla çalışmadan önce ekteki ve online olarak sunulan tüm mevcut dokümanları okuyun ve anlayın! Bu doküman cihazın tüm fonksiyonlarını açıklamaz. Cihazın komple açıklamasını kullanım kılavuzunda bulabilirsiniz!

Kumanda paneline genel bakış



İşletim modunu seçmek için



2T 2 tetik modu: Kısa kaynak dikişleri



4T 4 tetik modu: Uzun kaynak dikişleri



STICK Örtülü elektrot kaynağı



30 saniye boyunca koruyucu gaz akımı sağlar

Ayarlanabilen parametreler

- I_s Start akımı
- t_{up} Akım yükseliş süresi
- I_1 Ana akım (kaynak akımı)
- I_2 Düşürme akımı
- t_{down} Aşağı eğim
- I_E Son akım
- JUL Darbe
- TAC Tutturma

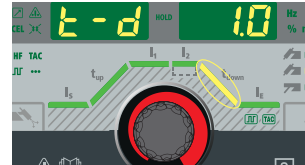
Parametreleri ayarlayın



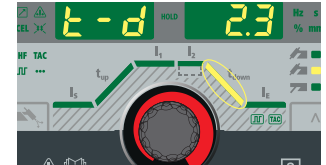
1. Parametre seçimini aktif hale getirmek için ayar çarkına basın



2. İstenen parametreyi seçmek için ayar çarkını çevirin



3. Seçilen parametreyi onaylamak için ayar çarkına basın



4. İstenen değeri ayarlamak için ayar çarkını çevirin



TransTig 170, TransTig 210

Ayar parametresi açıklaması

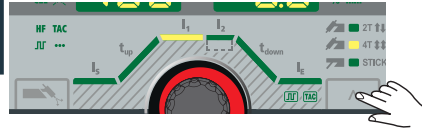


Ayar menüsüne giriş



1. Basın ve basılı tutun
2. Basın

Ayar menüsünden çıkış



Örtülü elektrot ayar menüsü

- HCU** Sıcak çalıştırma akımı
- Ht1** Start akımı süresi
- Str** Start rampası
- F-P** Darbe frekansı
- ASL** Anti-Stick
- CEL** CEL modu
- dYn** Dinamik düzeltme
- UCo** Kopma gerilimi
- FAC** Kaynak sistemini sıfırlayın
- 2nd** Ayar menüsü Seviye 2

TIG ayar menüsü, Seviye 1

- ELd** Elektrot çapı
- SPt** Puntalama süresi / Aralıklı kaynak süresi
- SPb** Aralık mola süresi
- tAC** Tutturma
- F-P** Darbe frekansı
- dcY** Dutycycle
- I-G** Ana akım
- t-S** Start akımı süresi
- t-E** Son akım süresi
- GPt** Gaz ön akış süresi
- GPo** Gaz son akış süresi
- GPU** Gaz verme
- FAC** Kaynak sistemini sıfırlayın
- 2nd + tIG** TIG ayar menüsü, Seviye 2
- 2nd** Ayar menüsü Seviye 2

Ayar menüsü Seviye 2 (TIG ve örtülü elektrot)

- SAt** Sistem active-time
- SoT** Sistem on-time
- FUS** Sigorta
- SoF** Yazılım versiyonu
- tSd** Otomatik kapama

TIG ayar menüsü, Seviye 2

- r** Kaynak devresi direnci
- St1** Eğim süresi 1
- St2** Eğim süresi 2
- tcl** Tetikleme modu
- IGn** HF Ateşleme
- Ptd** Pulse-TAC Ekranı
- Ita** Ateşleme zaman aşımı
- ArL** Arkın ayrılması izlemesi
- CSs** Comfort Stop hassasiyeti
- UCo** Kopma gerilimi
- ACS** Ana akım değiştirme

i Kullanım kılavuzu



<https://manuals.fronius.com/html/4204260308>