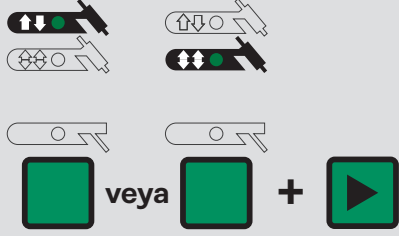
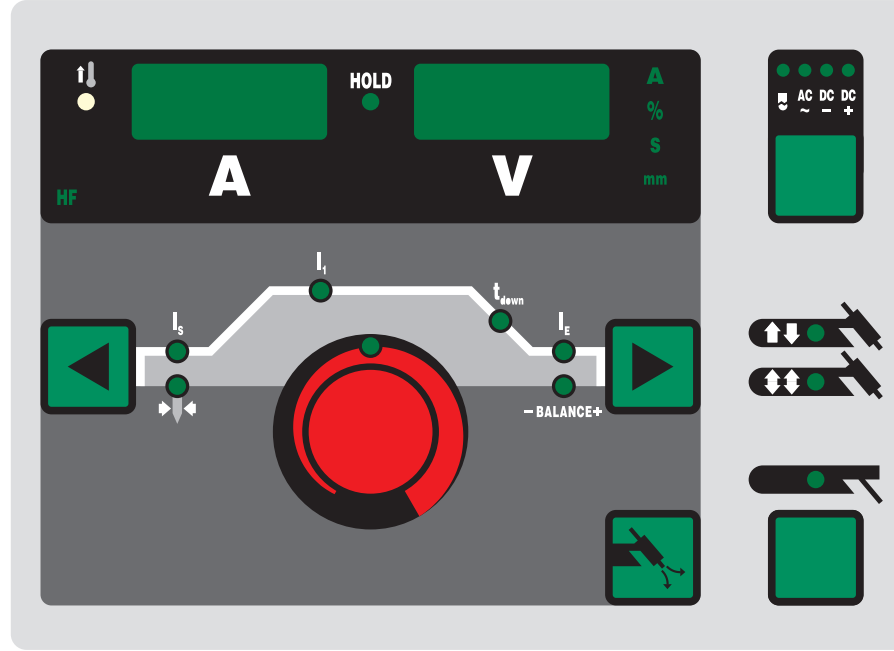


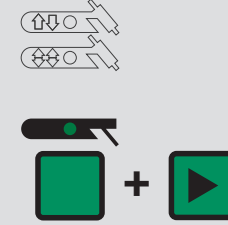
TIG ayarları



- $C C$ Soğutma ünitesi kontrolü
 - $U P S$ Yukarı rampa
 - $I - 2$ Düşürme akımı
 - $E I d$ Elektrot çapı*
 - $H F t$ Yüksek frekans ateşleme
 - $A C F$ AC frekans/şebeke senkronizasyonu
 - $F A C$ Fabrika ayarları
 - $t A C$ Puntalama fonksiyonu
- * ... yalnız TransTig için geçerli

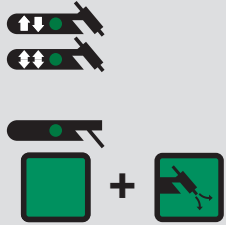


Örtülü elektrot ayarları

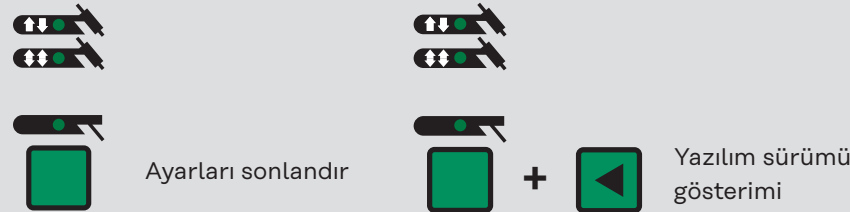


- $H C U$ Sıcak başlangıç akımı
- $H E t$ Sıcak akım zamanı
- $d y n$ Dinamik düzeltme
- $F A C$ Fabrika ayarları

Gaz ayarı

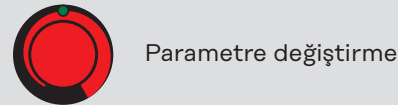


- $C P r$ Gaz ön akış süresi
- $C - L$ l-min gaz son akış süresi
- $C - H$ l-maks. gaz son akış süresi
- $C P U$ Gaz verme



Ayarları sonlandır

Yazılım sürümü gösterimi



Parametre değiştirme

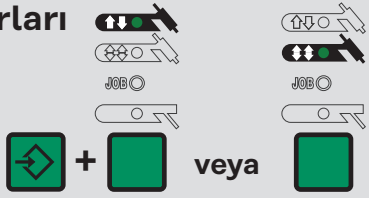
Ana parametreler



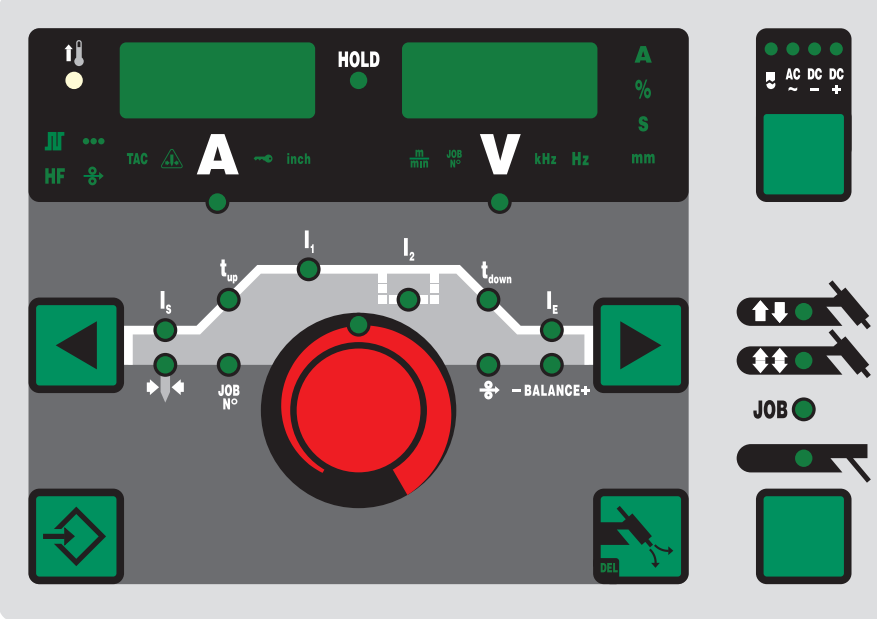
- $\leftarrow \rightarrow$ Elektrot çapı
- I_s Start akımı
- I_1 Ana akım
- t_{down} Aşağı rampa süresi
- I_E Son akım
- $-BALANCE+$ Denge



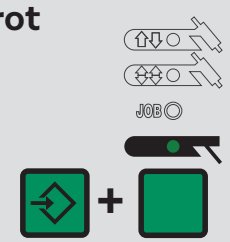
TIG ayarları



- S P t* Puntalama süresi
- t A C* Puntalama fonksiyonu
- F - P* Darbe frekansı
- d c y* Devrede kalma oranı*
- I - G* Ana akım*
- t - S* Start akımı süresi
- t - E* Son akım süresi
- F d 2* v besleyici 2**
- d t 1* Başlangıç gecikmesi 1**
- d t 2* Bitiş gecikmesi 2**
- F d 1* Tel besleme hızı**
- F d b* Tel geri çekme**
- F A C* Fabrika ayarları
- 2 n d* **2. Menü düzeyi**



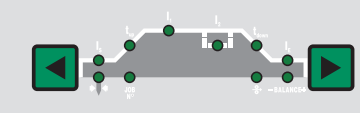
Örtülü elektrot ayarları



- H C U* Sıcak başlangıç akımı
- H t 1* Sıcak akım zamanı
- d y n* Dinamik düzeltme
- F A C* Fabrika ayarları
- 2 n d* **2. Menü düzeyi**

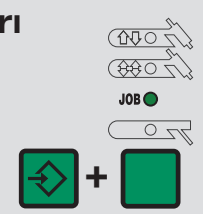
- r* Kaynak devresi direnci
- L* Kaynak devresi endüktansı
- A S t* Anti-Stick
- E i n* Karakteristik seçimi
- U c o* Ark kopması gerilimi

Ana parametreler



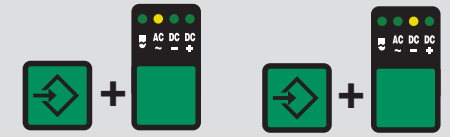
- I_s* Elektrot çapı
- t_{up}* Start akımı
- I₁* Yukarı rampa süresi
- I₂* Ana akım
- t_{down}* Düşürme akımı
- I_E* Aşağı rampa süresi
- BALANCE+* Son akım
- JOB N°* Denge
- JOB N°* Tel sürme hızı
- JOB N°* Job numarası

Job ayarı



İlgili parametreler dahil olmak üzere 100'e kadar her çalışma noktası Job olarak kaydedilebilir, kopyalanabilir, silinebilir veya çağrılabilir. Job işletimi ve parametreler hakkında detaylı bilgi için kullanım kılavuzuna bakın.

AC / DC ayarı (MagicWave)



- A C F* AC frekansı/Synchron
- 2 n d* **2. Menü düzeyi**
- P o S* AC pozitif yarım dalga
- n e G* AC negatif yarım dalga
- P h A* AC faz senkronizasyonu ****
- r P 1* DC ateşleme

Gaz ayarı



- G P r* Gaz ön akış süresi
- G - L* l-min gaz son akış süresi
- G - H* l-maks. gaz son akış süresi
- G A S* Gaz miktarı***
- G P U* Gaz verme

* ... etkinleştirilmiş darbe frekansında
 ** ... sadece besleme ile (KD)
 *** ... sadece Dijital Gaz Kontrolü ile
 **** ... sadece 3 fazlı cihazlarda

- + Ön paneli açma / kilitleme
- Job kaydetme / Ayarları sonlandır

- Parametre değiştirme
- + Yazılım sürümü gösterimi