

# Transpocket 150/180 TIG

Présentation



## Sécurité

Ne travailler avec l'appareil que lorsque tous les documents mis à disposition en annexe ou en ligne ont été lus et compris ! Ce document ne décrit pas toutes les fonctionnalités de l'appareil. Vous trouverez une description complète de l'appareil dans les Instructions de service !

## Paramètres de soudage



### Valeur de réglage :

- Dynamique : 0 - 100 | Paramètres usine = 20
- Intensité de soudage : TP 150 = 10 - 150 A / TP 180 = 10 - 180 A (STICK), 10 - 220 A (TIG)
- Fonction Soft-Start / HotStart : 30 - 200 % | Paramètre usine = 130 %
- Soudage à arc pulsé : OFF / 0,5 - 990 Hz | Paramètre usine = OFF

### Modes opératoires de soudage disponibles

- Soudage manuel à l'électrode enrobée
- Soudage manuel à l'électrode enrobée avec électrode cellulosique
- Soudage TIG

### Instructions de service



<https://manuals.fronius.com/html/4204260207>



## Accéder au menu Setup



Menu Setup  
Soudage manuel à  
l'électrode enrobée



Menu Setup  
Électrode cellulosique



Menu Setup  
TIG

## Modifier les paramètres



Tourner et appuyer sur la molette de réglage pour sélectionner et modifier des paramètres.

### Paramètres pour le soudage manuel à l'électrode enrobée

<b>HE1</b>	Durée de courant de démarrage : 0,1 - 1,5 seconde   0,5 seconde*
<b>ASt</b>	Anti-Stick : ON* / OFF
<b>StE</b>	Rampe de démarrage : ON* / OFF
<b>Uco</b>	Tension de décrochage : 25 - 90 V   45 V*
<b>FAC</b>	Paramètre usine
<b>2nd</b>	Menu Setup Niveau 2

### Paramètres du menu Setup niveau 2

<b>SOF</b>	Version du logiciel
<b>tSd</b>	Arrêt automatique : 5 - 60 minutes / OFF*
<b>FUS</b>	Fusible : 230 V = 10 A, 13 A, 16 A* / 120 V = 15 A, 16 A, 20 A*
<b>SoE</b>	Durée de fonctionnement : heures, minutes, secondes
<b>SAt</b>	Durée de soudage : heures, minutes, secondes

### Paramètres pour le soudage TIG

<b>tE1</b>	Mode de service : OFF / 2t* / 4t
<b>1-5</b>	Courant de démarrage : 1 - 200 %   50 %*
<b>1-2</b>	Courant de descente : 1 - 200 %   50 %*
<b>1-E</b>	Courant final : 1 - 100 %   50 %*
<b>GPo</b>	Temps de post-débit de gaz : 0,2 - 25* secondes
	Sensibilité Comfort Stop :
<b>CS5</b>	TP150 = OFF / 0,6 - 3,5 V   1,5 V*
	TP180 = OFF / 0,6 - 3,5 V   1,5 V*
<b>Uco</b>	Tension de décrochage : 10 - 45 V   35 V*
<b>tAc</b>	Fonction de pointage : OFF* / 0,1 - 5,0 secondes
<b>FAC</b>	Paramètre usine
<b>2nd</b>	Menu Setup Niveau 2

\*Paramètre usine