

ACCUPOCKET 150/400 TIG

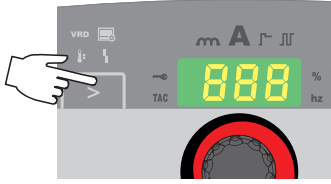
Kısa kılavuz

GÜVENLİK



Cihazla çalışmadan önce ekteki ve online olarak sunulan tüm mevcut dokümanları okuyun ve anlayın!

KAYNAK AYARLARI



Ayar değerleri:

- ⇒ **m** Dinamik: 0 - 100 | Fabrika ayarı= 20
- ⇒ **A** Kaynak akımı: 10 - 140 A (STICK), 3 - 150 A (TIG)
- ⇒ **Yumuşak yol verme / Sıcak ateşleme fonksiyonu:** 0 - % 200 | Fabrika ayarı = % 130
- ⇒ **TIG darbe fonksiyonu:** OFF / 0,5 - 10 Hz Fabrika ayarı = OFF



Mevcut kaynak yöntemleri:

- ⇒ **STICK** Örtülü elektrot kaynağı
- ⇒ **CEL** Selülöz elektrotlu örtülü elektrot kaynağı
- ⇒ **TIG** TIG kaynağı
- ⇒ **SP** özel programlar için rezerve edilmiş



AYAR MENÜSÜNE GİRME