

TransTig 170, TransTig 210



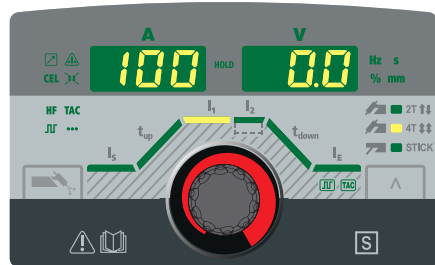
Vedere de ansamblu panou de operare | Reglarea parametrilor de sudare



SIGURANȚĂ

Înainte de efectuarea oricăror lucrări cu aparatul, citiți și înțelegeți toate documentele puse la dispoziție în anexă și online! Prezentul document nu descrie toate funcțiile aparatului. Descrierea completă a aparatului se găsește în MU!

Vedere de ansamblu panou de operare



Pentru selectarea modului de funcționare



2T ↑↓ Funcționare în 2 tacte: suduri scurte



4T ↑↓ Funcționare în 4 tacte: suduri mai lungi



STICK Sudare cu electrod învelit



Lasă să curgă gazul de protecție 30 de secunde

Parametri de sudare reglabili

- I_s Curent de start
- t_{up} UpSlope
- I_1 Curent principal (curent de sudare)
- I_2 Curent redus
- t_{down} DownSlope
- I_E Curent final
- Pulsare
- Heftuire

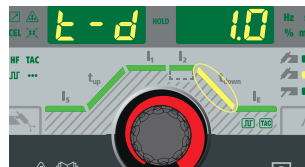
Reglarea parametrilor de sudare



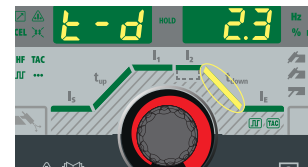
1. Apăsăți roata de setare pentru a activa selecția parametrilor



2. Rotiți roata de setare pentru a selecta parametrul dorit



3. Apăsăți roata de setare pentru a confirma parametrul selectat



4. Rotiți roata de setare pentru a seta valoarea dorită



TransTig 170, TransTig 210

Descrierea parametrilor de configurare

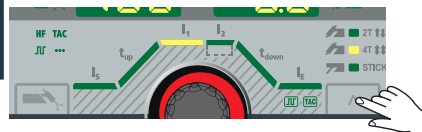


Intrare în meniul de configurare



1. Apăsați și mențineți
2. Apăsați

Ieșire din meniul de configurare



Meniu de configurare electrod

- HEU** Curent HotStart
- HEI** Durată curent de start
- SEr** Rampă de pornire
- F-P** Frecvența pulsului
- ASt** Anti-Stick
- CEL** Mod CEL
- dYn** Corecție dinamică
- UCo** Tensiune de rupere
- FAC** Resetare sistem de sudare
- 2nd** Meniu de configurare nivelul 2

Meniu de configurare WIG, nivelul 1

- ELd** Diametru electrod
- SPE** Durată sudării în puncte / durată impulsului aplicat sârmei la sudarea în curent pulsant
- SPb** Durată pauzei la sudarea în curent pulsant
- tAC** Heftuire
- F-P** Frecvența pulsului
- dcY** Duty cycle
- I-G** Curent de bază
- t-S** Durată curentului de start
- t-E** Durată curentului final
- GPr** Timp de pre-curgere gaz
- GPa** Timp de post-curgere gaz
- GPU** Spălare gaz
- FAC** Resetare sistem de sudare
- 2nd + tIG** Meniu de configurare WIG, nivelul 2
- 2nd** Meniu de configurare nivelul 2

Meniu de configurare nivelul 2 (WIG și electrod)

- SAt** Timp sistem activ
- SoE** Timp system on
- FUS** Siguranță
- SoF** Versiune software
- tSd** Deconectare automată

Meniu de configurare WIG, nivelul 2

- r** Rezistența circuitului de sudare
- SEI** Durată Slope 1
- SE2** Durată Slope 2
- t-rI** Mod Trigger
- I Gn** Amorsare cu înaltă frecvență
- Ptd** Pulse-TAC-Display
- Ito** Ignition-Time-Out
- ARC** Monitorizare pentru întreruperea arcului electric
- CSs** Sensibilitate Comfort Stop
- UCo** Tensiune de rupere
- ACS** Comutare curent principal



Instrucțiuni de utilizare



<https://manuals.fronius.com/html/4204260308>