

Ignis 150/180

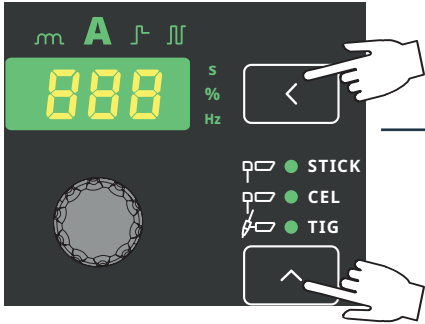
Kısa kılavuz



Güvenlik

Cihazla çalışmaya başlamadan önce tüm ekte bulunan ve online olarak sunulan dokümanları okuyun ve anlayın! Bu doküman, cihazın tüm fonksiyonlarını açıklamaz. Cihazın komple açıklamasını kullanım kılavuzunda bulabilirsiniz!

Kaynak ayarları



Ayar değerleri:

- ⇒ Dinamik: 0 - 100 | Fabrika ayarı= 20
- ⇒ Kaynak akımı: TP 150 = 10 - 150 A / TP 180 = 10 - 180 A (STICK), 10 - 220 A (TIG)
- ⇒ Yumuşak yol verme / Sıcak ateşleme fonksiyonu: 10 - % 200 | Fabrika ayarı = % 130
- ⇒ Darbe kaynağı (sadece örtülü elektrot kaynağı için mevcut): OFF / 0,5 - 990 Hz | Fabrika ayarı = OFF

Mevcut kaynak yöntemleri:

- ⇒ Örtülü elektrot kaynağı
- ⇒ Selülöz elektrotlu örtülü elektrot kaynağı
- ⇒ TIG kaynağı



Kullanım Kılavuzu



<https://manuals.fronius.com/html/4204260512>



Ayar menüsüne girme



Ayar menüsü
Örtülü elektrot kaynağı



Ayar menüsü
Selülöz elektrotlar

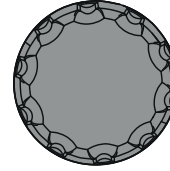


Ayar menüsü
TIG

Örtülü elektrot kaynağı için parametreler

- Ht₁** Start akımı süresi: 0,1 - 1,5 saniye | 0,5 saniye*
- As_t** Yumuşak yol verme: On* / OFF
- St_r** Başlama rampası: On* / OFF
- U_{co}** Kopma gerilimi: 25 - 90 V | 45 V*
- FAC** Fabrika ayarı
- 2nd** Ayar menüsü Seviye 2

Parametre değiştirme



Parametre seçmek ve değiştirmek için
ayar çarkını döndürün ve çarka basın.

TIG kaynağı için parametreler

- CSS** Comfort Stop Hassasiyeti:
TP150 = OFF / 0,6 - 3,5 V | 1,5 V*
TP180 = OFF / 0,6 - 3,5 V | 1,5 V*
- U_{co}** Kopma gerilimi: 10 - 45 V | 35 V*
- FAC** Fabrika ayarı
- 2nd** Ayar menüsü Seviye 2

Seviye 2 parametre ayar menüsü

- SDF** Yazılım versiyonu
- ESd** Otomatik kapama: 5 - 60 dakika / OFF*
- FUS** Sigorta: 230 V = 10 A, 13 A, 16 A* /
120 V = 15 A, 16 A, 20 A*
- So_t** İşletme süresi: Saatler, dakikalar, saniyeler
- SAt** Kaynak süresi: Saatler, dakikalar, saniyeler

*Fabrika ayarı