

The background of the advertisement is a photograph of a welder wearing a blue protective helmet and mask, working on a metal structure. A bright blue light from the welding process is visible at the bottom right. The overall color palette is dominated by blues and greys, with a red accent from the text and logo.

Schweißen mit der

TPS/i

Nachhaltig denken und Förderung sichern

Das intelligente MIG/MAG-Schweißgerät!

TPS/i

Die Vorteile auf einen Blick:

- Für den manuellen und mechanisierten Einsatz geeignet
- Hervorragende Schweißeigenschaften für vielfältige Anwendungen
- Maximale Flexibilität durch Erweiterbarkeit mit Softwarepaketen (Welding Packages)
- Industrie 4.0 ready



Erhältlich ist die TPS/i in den Leistungsklassen 270 A, 320 A, 400 A, 500 A und 600 A, mit Gas- oder Wasserkühlung.

Wussten Sie schon ...?



Bei der Neuausstattung Ihres Betriebes können Sie Fördergelder beantragen. Ihre zuständige Handwerkskammer berät Sie dazu gerne und unsere kompetenten Fachberater stehen Ihnen mit ihrem Fachwissen zur Verfügung!



Ökonomisch schweißen! Förderung sichern



Ressourcenschonend

Durch geregelte Prozesse verringert sich die Nacharbeit. Somit können Verschleißteile geschont, Arbeitszeit eingespart und Ausschuss erheblich reduziert werden.

Einsparung von Zusatzmaterial

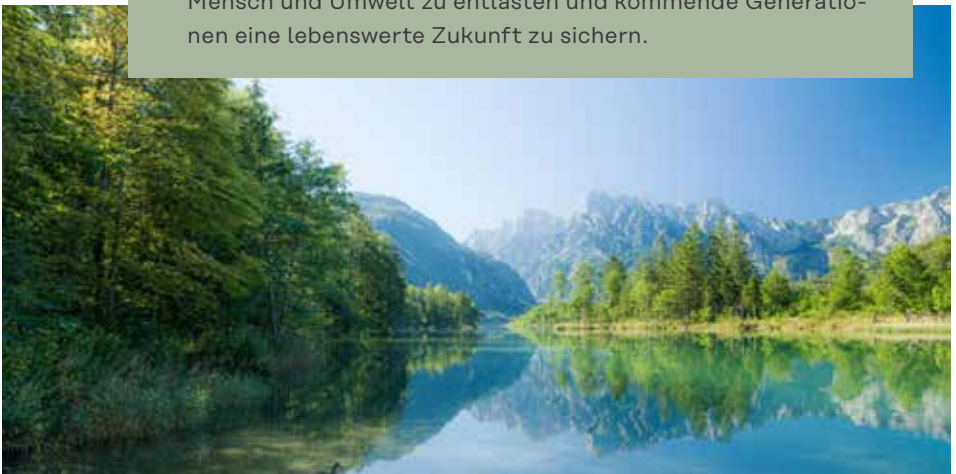
Durch die präzise Regelung und der daraus resultierenden geringeren Spritzerbildung, werden der Verbrauch an Schweißzusatzwerkstoff sowie Folgekosten verringert.

Energiesparend

Ein stabiler, präzise geregelter Lichtbogen verbessert die Schweißqualität und verkürzt somit die Gesamtzeit der Schweißanwendungen. Das Ergebnis: Ein geringerer Energieverbrauch.

Aus Überzeugung nachhaltig!

Langlebigkeit, Reparaturfähigkeit und die Möglichkeit zum Recycling: Fronius Produkte sind nachhaltig gedacht und gemacht. Mit modernster Technologie tragen wir dazu bei, Mensch und Umwelt zu entlasten und kommende Generationen eine lebenswerte Zukunft zu sichern.



Nachhaltig denken!

Stromquellen Generationen im Vergleich

Schweißprozess: 1,2 mm G3Si1 Puls	Vario-Synergic 5000*	TPS 450 1987/ 1988**	TPS 5000 1998**	TPS 500i 2013**
Gerätetyp	50Hz Trafo	Primärgetaktete Inverter		
Schweißstrom Is [A]	300	300	300	300
Schweißleistung [W]	7800	7800	7800	7800
ED [%]	20	20	20	20
η Schweißstromquelle [%]	78,0	87,5	90,2	89,9
$\cos \varphi$ Schweißstromquelle [1]	0,85	0,99	0,99	0,99
Blindleistung [VAR]	1170	78	78	78
P Standby [W]	15	111	39	29
P Kühlkreis [W]	230	230	230	80
R Kabel (5 m ZSP, 5 m MK, 3,5 m Brenner) [m Λ]	7,0875	7,0875	7,0875	6,7375
Durchschnittliche Primär- leistungsaufnahme [VA]	2.706	2.644	2.149	1.991
Relative Primärleistungs- aufnahme [%]	116,7	100,0	94,9	87,9
Energieverbrauch Standby [kWh] p. Schicht	0,192	1,42	0,499	0,371
Energieverbrauch p. Schicht [kWh]	4,329	4,230	3,430	3,185
Energieverbrauch p. Jahr (2 Schichten, 250 d) [kWh]	2.260	2.825	1.949	1.778
Energieersparnis p. Jahr [kWh]	565	0	876	1.047

*Start of Sales 2002 | ** Start of Sales

Fronius Deutschland GmbH

Fronius Straße 1

36119 Neuhof-Dorfborn

Telefon: 06655 91694-0

sales.germany@fronius.com

www.fronius.de